



PRACTICANTE: William Alexander Benítez Guzmán

PROGRAMA: Ingeniería Mecánica

ASESORES: Carlos Alberto Mejía Blandon y Orlando de Jesús Ramírez López

Semestre de la práctica: 2024-1

La implementación de este plan obtuvo un impacto significativo en la eficiencia operativa, la calidad del producto y la disponibilidad de los herramientales. Reduciendo los mantenimientos correctivos no planificados, aumentando los mantenimientos preventivos y a su vez se aumento la tasa de servicio



Introducción

La operatividad y productividad de UMO S.A. dependen de un mantenimiento eficaz de los herramientales. Se identificó la necesidad de un plan de mantenimiento preventivo para optimizar recursos y reducir tiempos de inactividad no planificados, incrementando así la disponibilidad.



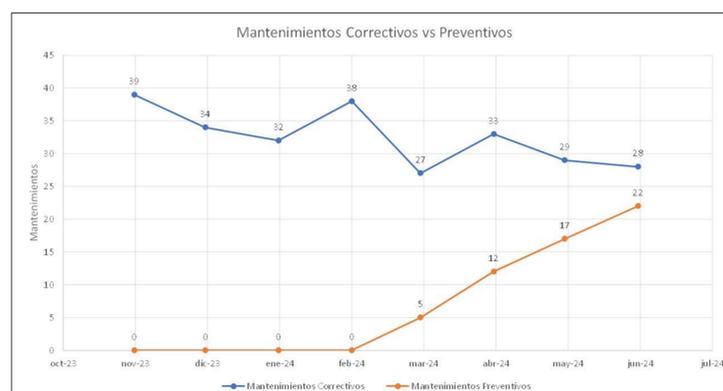
Metodología

Se analizaron datos históricos para identificar patrones de fallas. Se desarrolló un plan de mantenimiento preventivo basado en la metodología TOC, incluyendo graficas de Pareto, programación de actividades, alertas preventivas y checklists. Se implementaron pruebas piloto, se capacitó al personal y se estableció un sistema de seguimiento continuo.

ITEM	TÍTULO	INDICIO	FECHA	ESTADO	RESPONSABLE	COMENTARIOS
4842	4842703	CORTAR BLANCO SOPORTE TUBO ENTRADA PC	3	Correctivo	Orlando R. Crutten A.	OK
9719	9719703	CORTAR BLANCO DEFLECTOR	2	Correctivo	Orlando R. Crutten A.	OK
9720	9720730	CORTAR BLANCO SOPORTE 2-2, 2.1 PC	3	Correctivo	Orlando R. Crutten A.	OK
9721	9721703	FABRICAR CALZAS PARA TUBO	5	Fabricación	Orlando R. Crutten A.	OK
9735	9735711	TAPA ENTRADA 3.5 PC	6	Preventivo	Orlando R. Crutten A.	OK
9735	9735704	ENCOLAR 1ER PASO-CUERPO DELANTERO	1	Correctivo	Javier G. Jarama G.	OK
4847	4847705	TAPA SALIDA BLENDECADOR PE.6 PC (Fabricar columna)	2	Correctivo	Javier G. Jarama G.	OK
4844	4844703	BAPLE BLENDECADORES PE.4, PE.5 PC	3	Fabricación	Javier G. Jarama G.	OK
9716	9716727	SOP. TUBO ENTRADA 22 CORTAR Y DOBLAR	2	Correctivo	Javier A. Crutten A.	OK
9735	9735716	BOTONES TAPA SALIDA 3.5 PC (VOLVIO)	3	Correctivo	Javier A. Crutten A.	OK
9735	9735737	SOPORTE EN TAPA SALIDA 2.25 PC	4	Correctivo	Javier A. Crutten A.	OK
1179	1179737	TUBO INTERIOR ENTRADA (VOLVIO)	5	Correctivo	Javier A. Crutten A.	OK
1204	1204737	TUBOS INTERIORES (pendiente material)	6	Correctivo	Javier A. Crutten A.	OK
9735	9735718	TAPA SALIDA 3.5 PC	2	Preventivo	Mario G. Jarama G.	OK
9735	9735727	SEMICOCA INFERIOR 2.2 PC	3	Preventivo	Mario G. Jarama G.	OK
9715	9715723	CORTAR DOBLADOR (PROGRESIVO) SOPORTE TUBO INTERMEDIO	1	Mejora	Nandó M. Jarama M.	OK
9885	9885737	TUBO ESPACIADOR B343 MATRIZ Y MACHO (falta material)	2	Mejora	Nandó M. Jarama M.	OK
9735	9735728	RAJADURA SEMICOCA INTERIOR 2.2 PC	3	Preventivo	Nandó M. Jarama M.	OK
9715	9715732	DOBLAR DOBLE (ajustar para entrega)	1	Mejora	Waldis O. Crutten A.	OK
9715	9715744	PERFORADOR RAJURAS (ajustar para entrega)	2	Mejora	Waldis O. Crutten A.	OK
9735	9735737	TUBO INTERIOR PRESIENCADOR 2.9 PC	3	Preventivo	Waldis O. Crutten A.	OK

Resultados

La implementación del plan de mantenimiento preventivo en UMO S.A. resultó en un aumento del 21% en la capacidad efectiva del taller, mejoras en la calidad del producto y una mayor eficiencia operativa. Se fomentó una cultura de mejora continua en la organización y aumentaron los mantenimientos preventivos y disminuyeron los mantenimientos correctivos.



Más información sobre el proyecto

Objetivos

- ✓ Desarrollar e implementar un plan de mantenimiento preventivo para los herramientales en UMO S.A.
- ✓ Analizar datos históricos mediante graficas de Pareto
- ✓ Reducir los tiempos de inactividad no planificados y aumentar la disponibilidad de los herramientales
- ✓ Fomentar una cultura de mejora continua en la gestión de activos.



Conclusiones

- ✓ Se redujo los tiempos de inactividad no planificados, mejorando la disponibilidad y eficiencia operativa de los herramientales
- ✓ Se logro el aumento del 21% en la capacidad efectiva del taller
- ✓ La reducción de fallas contribuyeron a cumplir los estándares de calidad.
- ✓ La cultura de mejora continua promovida durante el proyecto

