



**Elaboración de instructivos de equipos, controles de calidad y fichas técnicas de los
productos que fabrica la empresa Colplast S.A.S**

Deisy Carolina Bedoya Vélez

Autora

Informe de práctica para optar al título de Ingeniera de Materiales

Asesores

Carmiña Gartner Vargas, Doctora (PhD) en Ciencias Químicas.

Irma María Pimienta, Tecnóloga Industrial.

Universidad de Antioquia

Facultad de Ingeniería

Ingeniería de Materiales

Medellín, Antioquia, Colombia 2024

Cita	D. C. Bedoya Vélez [1]
Referencia	[1] D. C. Bedoya Vélez, "Elaboración de instructivos de equipos, controles de calidad y fichas técnicas de los productos que fabrica la empresa Colplast S.A.S", Trabajo de grado profesional, Ingeniería de Materiales, Universidad de Antioquia, Medellín, Antioquia, Colombia, 2024.
Estilo IEEE (2024)	



Centro de documentación de ingeniería CENDOI

Repositorio Institucional: <http://bibliotecadigital.udea.edu.co>

Universidad de Antioquia - www.udea.edu.co

Rector: John Jairo Arboleda Céspedes.

Decano/Director: Julio César Saldarriaga.

Jefe departamento: Francisco Javier Herrera Builes.

El contenido de esta obra corresponde al derecho de expresión de los autores y no compromete el pensamiento institucional de la Universidad de Antioquia ni desata su responsabilidad frente a terceros. Los autores asumen la responsabilidad por los derechos de autor y conexos.

Agradecimientos

Hoy cuando veo culminado un sueño por el que he trabajado tantos años de mi vida miro al cielo y agradezco a Dios por mi vida, por darme la oportunidad de conocer esta disciplina tan bonita llamada ingeniería y de aprender de tantas personas en el transcurso de mi carrera, profesores y compañeros (a los cuales no menciono porque seguro me quedaría corta) que con su acompañamiento me permiten hoy alcanzar este logro. A mi madre Gloria Elena Vélez por educarme con rectitud y amor para afrontar los desafíos de la vida, no encuentro palabras para agradecer tu paciencia y apoyo incondicional te amo mucho. A la empresa Colplast S.A.S por permitirme desarrollar mi proyecto de grado y a todo su personal que generosamente compartieron su experiencia durante el desarrollo de mi proyecto. Finalmente, a Sebastián Sosa mi amigo y confidente, quien me acompañó durante toda esta etapa y con el que deseo compartir los frutos de tanto esfuerzo, gracias infinitas por estar siempre ahí, te amo.

TABLA DE CONTENIDO

RESUMEN.....	8
ABSTRACT.....	9
I. INTRODUCCIÓN.....	10
II. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA.....	11
III. OBJETIVOS.....	12
A. Objetivo general.....	12
B. Objetivos específicos.....	12
IV. MARCO TEÓRICO.....	13
V. METODOLOGÍA.....	21
VI. RESULTADOS OBTENIDOS.....	23
VII. CONCLUSIONES.....	44
REFERENCIAS.....	45
ANEXOS.....	48

LISTA DE TABLAS

TABLA I Tabla Militar Sección 1: Muestreo Simple Empresa Colplast S.A.S.....	15
TABLA II Tabla Militar Sección 2: Niveles de Aceptabilidad de la Empresa Colplast S.A.S.....	15
TABLA III Tabla Militar Sección 3: Objetivos de Calidad establecidos por la Empresa Colplast S.A.S.....	16
TABLA IV Sistema Semáforo de la Empresa Colplast S.A.S.....	16

LISTA DE FIGURAS

Fig. 1. Pantalla principal Elemental Pro.....	18
Fig. 2. Pantalla principal Siesa Enterprise.....	18
Fig. 3. Área de Producción de la Empresa Colplast S.A.S.....	23
Fig. 4. Área de Calidad de la Empresa Colplast S.A.S.....	23
Fig. 5. Área de Métodos y Tiempos de la Empresa Colplast S.A.S.....	24
Fig. 6. Área de Montajes de la Empresa Colplast S.A.S.....	24
Fig. 7. Área de Taller de la Empresa Colplast S.A.S.....	25
Fig. 8. Área de Materiales de la Empresa Colplast S.A.S.....	25
Fig. 9. Área de Insumos de la Empresa Colplast S.A.S.....	26
Fig. 10. Área de Mantenimiento de la Empresa Colplast S.A.S.....	26
Fig. 11. Área de Ensamble de la Empresa Colplast S.A.S.....	27
Fig. 12. Área de Producto Terminado de la Empresa Colplast S.A.S.....	27
Fig. 13. Área de Logística y SAC de la Empresa Colplast S.A.S.....	28
Fig. 14. Área Administrativa de la Empresa Colplast S.A.S.....	28
Fig. 15. Equipo de Trabajo Área de Calidad de la Empresa Colplast S.A.S.....	29
Fig. 16. Plastómetro MFR Plastic Melt Flow Index Rubber Test Equipment / Plastic Testing Machine.....	29
Fig. 17. Cabina de luces empresa Colplast S.A.S.....	30
Fig. 18. Termómetro Digital Lollipop Min/Max DeltaTrak modelo 11047.....	30
Fig. 19. Balanza gramera solo peso BBG modelo KDS.....	30
Fig. 20. Balanza de precisión 600g Bernalo.....	31
Fig. 21. Calibrador Digital Mitutoyo modelo 500-196-30B.....	31
Fig. 22. Medidor de espesores Mitutoyo modelo 7301.....	31
Fig. 23. Formato Instructivos del área de Calidad Empresa Colplast S.A.S.....	32
Fig. 24. Sección 1 Instructivo Medidor de espesores (¿Quién lo hace?, objetivos y fundamento).....	33
Fig. 25. Sección 2 Instructivo Medidor de espesores (Especificaciones técnicas).....	33
Fig. 26. Sección 3 Instructivo Medidor de espesores (Procedimiento parte 1).....	34

Fig. 27. Sección 3 Instructivo Medidor de espesores (Procedimiento parte 2).....	34
Fig. 28. Sección 3 Instructivo Medidor de espesores (Procedimiento parte 3).....	35
Fig. 29. Sección 4 Instructivo Medidor de espesores (observaciones, ¿cuándo se hace?, ¿dónde se hace?, riesgos asociados, referencias).....	35
Fig. 30. Sección 5 Instructivo Medidor de espesores (Cuadro control de modificaciones).....	36
Fig. 31. Formato Ficha Técnica Productos Empresa Colplast S.A.S.....	37
Fig. 32. Ficha técnica Volco Volqueta Carbonera.....	39
Fig. 33. Ficha técnica Sofá Juego de Sala Cóndor.....	40
Fig. 34. Formato Instructivos funcionales para evaluación de producto Empresa Colplast S.A.S	41
Fig. 35. Instructivos funcionales a) Sofá juego de sala, b) Prueba resistencia estática.....	42
Fig. 36 Instructivo N° 47 Prueba funcional Sofá Juego de Sala.....	42
Fig. 37. Instructivos funcionales a) Gabinete de baño, b) Prueba resistencia estática entrepaños.	43
Fig. 38. Instructivo N° 48 Prueba funcional Gabinete de Baño.....	43

RESUMEN

El diseño y elaboración de un producto va orientado a satisfacer las necesidades de los clientes ofreciéndoles altos estándares de calidad, para esto es indispensable que las organizaciones implementen controles que les permitan dictaminar si se cumple con una serie de requisitos que van determinados por su funcionalidad. Así, el asentamiento de la información pertinente que posibilite el llevar a cabo dichos controles se hace una tarea necesaria y relevante porque sirven de guía en las inspecciones teniendo un impacto significativo sobre la disminución de reprocesos causados por desconocimiento del personal operativo durante el monitoreo. La empresa Colplast S.A.S cuya actividad económica principal consiste en la transformación y comercialización de productos plásticos inyectados busca constantemente brindar a sus clientes productos de la mejor calidad, razón por la cual está comprometida con el crecimiento de su área de calidad mediante el asentamiento de la información requerida para la ejecución de sus procesos. Este proyecto permitió la elaboración de instructivos de equipos y de pruebas funcionales que permitieran definir los procesos del área y que facultaran al personal encargado de las inspecciones del producto con las herramientas necesarias para el desarrollo y ejecución de los controles, con lo cual se pudieran realizar mediciones más confiables que permitieran obtener con el tiempo efectos de mejora y mantenerlos. Además, se actualizaron y desarrollaron fichas técnicas de los productos con toda la información relevante para su fabricación que fueran de fácil lectura e interpretación. Dentro de las contribuciones más importantes se destacaron las capacitaciones realizadas a operarios acerca de la información consignada en las fichas técnicas y su importancia, además de la socialización del correcto manejo de equipos con el personal de calidad que permitieron su adiestramiento y cuyos efectos de mejora pudieron observarse durante el desarrollo del proyecto.

Palabras clave —*Calidad, controles de calidad, pruebas funcionales, fichas técnicas, instructivos.*

ABSTRACT

The design and development of a product is aimed at satisfying the needs of customers by offering them high quality standards. For this, it is essential that organizations implement controls that allow them to determine whether a series of requirements that are determined by its functionality are met. Thus, the establishment of pertinent information that makes it possible to carry out said controls becomes a necessary and relevant task because they serve as a guide in inspections, having a significant impact on the reduction of reprocessing caused by lack of knowledge of operational personnel during monitoring. The company Colplast S.A.S, whose main economic activity consists of the transformation and marketing of injected plastic products, constantly seeks to provide its clients with the best quality products, which is why it is committed to the growth of its quality area through the settlement of information required for the execution of its processes. This project made it possible to develop equipment instructions and functional tests that allowed the area's processes to be defined and empowered the personnel in charge of product inspections with the necessary tools for the development and execution of controls, with which more reliable measurements could be made that would allow improvement effects to be obtained over time and maintain them. In addition, product technical sheets were updated and development with all the relevant information for their manufacturing that were easy to read and interpret. Among the most important contributions, the training carried out for operators regarding the information contained in the technical sheets and its importance stood out, in addition to the socialization of the correct handling of equipment with quality personnel who allowed their training and whose improvement effects could be observed during the development of the project.

Keywords — *Quality, quality controls, functional tests, technical sheets, instructions.*

I. INTRODUCCIÓN

Colplast S.A.S se concibió hace 22 años como una empresa de inyección en la línea hogar, iniciando su operación con 2 inyectoras y 10 empleados, ubicada en el municipio de Itagüí, Antioquia. La compañía ha tenido un crecimiento importante en la industria del plástico, con ventas nacionales por encima de los veintiún millones de dólares. Actualmente su operación se encuentra en el municipio de la Estrella, Antioquia con una planta de producción de 5000 metros cuadrados, la cual dispone de 27 inyectoras con 370 moldes activos, una sopladora y 2 extrusoras (peletizadoras).

Además, la compañía cuenta con 2 bodegas de 3200 y 2200 metros cuadrados para almacenamiento de producto terminado. Su fuerza laboral está constituida por aproximadamente 360 personas y genera contratos de maquila (firma entre dos partes, en donde una de ellas se obliga a elaborar de manera exclusiva un producto o una parte de él para la otra parte) para llevar a cabo su proceso productivo y poder satisfacer la demanda de productos a sus clientes.

Colplast S.A.S posee un plan estratégico que se basa en 3 pilares fundamentales: internacionalización, relacionamiento e innovación, llegando a países como Nicaragua, Costa Rica, Chile, Ecuador y Puerto Rico. Para el 2025 la empresa se proyecta como una marca líder de productos de óptima calidad, con innovaciones permanentes que les permita dar cada día más bienestar a sus clientes y colaboradores; siendo competentes desde una labor eficiente y segura. [1], [2]

La empresa ha sufrido un crecimiento vertiginoso en los últimos años gracias a la gran variedad de productos que ofrece a sus clientes, por lo que ha tenido que ampliar su área de producción para satisfacer dicha demanda, sin embargo, este crecimiento no ha estado a la par de todas sus áreas de trabajo, lo que ha hecho que la calidad de sus productos vaya en detrimento debido a la falta no solo de la documentación necesaria para llevar a cabo los controles requeridos sino también del personal calificado para ejecutarlos.

II. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Colplast S.A.S es una empresa del sector manufacturero de Antioquia fundada en el año 2001, cuya razón principal consiste en la transformación y comercialización de productos plásticos inyectados. Desde el año 2016 la compañía obtuvo un rendimiento exponencial en ventas y un crecimiento productivo del 109% en los últimos 5 años, lo cual ha permitido consolidar 7 líneas productivas y cerca de 140 productos. Actualmente y debido al desarrollo vertiginoso del área de producción, *Colplast S.A.S* se ha visto en la necesidad de renovar y fortalecer el área de calidad con la meta clara de atacar los reprocesos y disminuir el producto no conforme.

El objetivo es lograr consolidar un área de calidad organizada con una documentación sólida y actualizada de sus procedimientos, un registro completo de equipos e instructivos y desarrollar un sistema que se encuentre en la capacidad de responder de manera eficiente al gran volumen productivo de la empresa. [1]

Por tal motivo el presente trabajo tiene como objetivo elaborar instructivos de equipos y controles de calidad que se ejecutan en la empresa junto con fichas técnicas de los productos que las requieran, de tal manera que permitan unificar y asentar la información de relevancia para la buena calidad del producto Colplast.

III. OBJETIVOS

A. Objetivo general

Desarrollar fichas técnicas e instructivos para el área calidad de la empresa *Colplast S.A.S* que permitan soportar y estandarizar los diferentes procesos que se implementan en ella.

B. Objetivos específicos

Elaborar los instructivos de los diferentes equipos con los que cuenta el área de calidad para llevar a cabo los controles de las materias primas y productos en todas las etapas del proceso productivo.

Realizar instructivos de las pruebas de control de calidad que se efectúan en el área de calidad con el fin de que sirvan de apoyo y de soporte para su correcta ejecución.

Desarrollar las fichas técnicas que se requieran y actualizar las existentes para los productos que resultan del proceso de inyección en la empresa, que contengan toda la información pertinente sobre su formulación, parámetros de calidad que se deben revisar, la evaluación funcional de los productos y los datos asociados al empaque.

IV. MARCO TEÓRICO

Los rápidos cambios de las tecnologías y la globalización impulsan la fuerte competitividad entre las empresas, que no es más que la capacidad que estas tienen para mantener y aumentar su presencia en el mercado. Un producto bien desarrollado es una buena estrategia para que las empresas puedan seguir funcionando. Para esto se estructura un departamento o área de calidad, que atañe a todos los demás departamentos de la empresa y que se encarga de la planificación de la calidad, el seguimiento de la satisfacción del cliente, la metrología, laboratorios y ensayos, el mejoramiento continuo de la calidad del trabajo, la implementación y seguimiento de certificaciones, la reducción de los costos de la calidad y la homologación y evaluación de proveedores.[3]

Si bien el término *calidad* abarca un sin número de definiciones, estas se suelen relacionar con el grado de excelencia y la conformidad con las especificaciones técnicas y de carácter humano que debe cumplir un producto o servicio y que están encaminadas a satisfacer las necesidades de los clientes, los cuales se convierten en un elemento clave para un sistema de producción y distribución al ser quienes aceptan o rechazan en última instancia la calidad de un producto o servicio. [3]

Al diseñar y desarrollar productos o servicios se les asigna una serie de funciones o características que hacen que sean útiles para cubrir las necesidades de los usuarios. Cuando se habla de productos, las características suelen ser de tipo técnico y engloban una serie de requisitos tangibles (color, forma, dimensiones, precio etc.) e intangibles (imagen del producto, imagen de la empresa) orientados a la satisfacción del cliente, a su seguridad, al cumplimiento de la normativa legal y a la aptitud para el uso que fueron diseñados. [3]

Para saber si lo que están realizando las empresas está bien, resulta importante la medición de los resultados obtenidos para saber si los productos corresponden o no con los requisitos y especificaciones previamente establecidos. En este orden de ideas, *el control de la calidad* es la implementación de técnicas estadísticas para medir, comparar los resultados con los objetivos propuestos y actuar en el caso de que se aprecien diferencias con el fin de reducirlas o eliminarlas. Puesto que, en las diferentes etapas del proceso productivo se pueden producir desviaciones como el desajuste de las máquinas, fallos de los operarios en el montaje, materia prima defectuosa, procedimientos o procesos mal diseñados, etc.; la función de la calidad es evitar estos fallos antes de que se incurra en ellos y los productos defectuosos lleguen a manos de los clientes. [3]

Este control de calidad debe ser implementado para gestionar la satisfacción del cliente, con productos orientados a cubrir las necesidades de diseño y funcionalidad requeridas. Dichos controles deben estar encaminados a detectar cualquier variación de las características esperadas para los productos dentro de la cadena productiva, todo esto con el fin de asegurar productos conformes y de poner en marcha acciones de mejora no solo que permitan no incurrir en dichas variaciones en procesos futuros sino de generar herramientas que posibiliten abordar de la mejor manera inconvenientes venideros.

Para desempeñar un control de calidad en las empresas, es necesario establecer los tipos de inspecciones que deben efectuarse para ayudar a definir de manera clara los objetivos, en términos de calidad que se pretenden alcanzar, es decir, identificar los criterios de aceptación y rechazo para

un producto durante las etapas del proceso productivo. Dentro de los controles e inspecciones generales que se realizan habitualmente a los productos se destacan 3:

- *Controles funcionales*: que tienen como objetivo determinar si el producto cumple con la función para la cual fue fabricado.
- *Controles visuales*: que señalan si el producto tiene la apariencia deseada.
- *Controles dimensionales*: que precisan si sus dimensiones son las establecidas desde el diseño para que el producto realice su función.

En consecuencia, se establecen 3 criterios de aceptación o rechazo basados en los defectos que se puedan presentar en los productos:

- *Crítico*: debido a que afecta la funcionalidad del producto.
- *Mayor*: porque afecta notoriamente la apariencia del producto.
- *Menor*: porque afecta la apariencia del producto de manera poco visible.


De esta manera dependiendo del producto se clasifica su defectología como crítica, mayor o menor y se rechaza o acepta según los objetivos de calidad establecidos para el producto específicamente. [4], [5]

Para poder definir un criterio de aceptación o rechazo durante la fabricación de un producto, es importante que en las empresas se aplique la estadística mediante un plan de muestreo que puede ser: *por atributos*, en el que se clasifican los productos de acuerdo con sus características de forma cualitativa como buenos o malos y se enfoca en el tamaño de la muestra a inspeccionar, determinando la mínima cantidad de muestras defectuosas que permiten aceptar un lote; *por variables*, en el que se inspeccionan los productos de manera cuantitativa, teniendo en cuenta las características que son medibles; y *mixtos* en los que se examinan tanto las características cualitativas como las cuantitativas. Todo lo anterior con la intención de recopilar y organizar la información adquirida para realizar un posterior análisis que concluya resultados comparativos de toda la producción y con los cuales se puedan tomar mejores decisiones. [6]

Una herramienta importante durante los planes de muestreo por atributos es la *Tabla Militar* que se desprende del estándar militar MIL-STD-105E del Departamento de Defensa de los EE. UU, empleado durante sus inspecciones en la segunda guerra mundial como criterio de aceptación de inventarios e insumos. Estas tablas son empleadas en las empresas para realizar los planes de muestreo en la inspección de lotes de productos que se han fabricado bajo las mismas condiciones. Dado que durante las últimas décadas se han derivado varios estándares del estándar principal de muestreo, se pueden encontrar varias versiones de dichas tablas usadas en el sector industrial para ejecutar los controles de calidad. [7]


En las Tablas I, II y III se observa uno de los tantos ejemplos dividido en secciones, donde se integran el plan de muestreo mixto (atributos y variables) de acuerdo con el tamaño del lote para obtener el tamaño de la muestra a inspeccionar, los niveles de aceptabilidad de acuerdo con la cantidad de productos defectuosos dentro de la muestra inspeccionada y los objetivos de calidad establecidos por la organización.

Tabla I
Tabla Militar Sección 1: Muestreo Simple Empresa Colplast S.A.S

			PLAN DE MUESTREO SIMPLE		
			ATRIBUTOS		VARIABLES
			NIVEL II	NIVEL III	NIVEL S-3
TAMAÑO DEL LOTE			MUESTRA		MUESTRA
2	a	8	2	3	2
9	a	15	3	5	2
16	a	25	5	8	3
26	a	50	8	13	3
51	a	90	13	20	5
91	a	150	20	32	5
151	a	280	32	50	8
281	a	500	50	80	8
501	a	1200	80	125	13
1201	a	3200	125	200	13
3201	a	10000	200	315	20
10001	a	35000	315	500	20
35001	a	150000	500	800	32
150001	a	500000	800	1250	32
500001	Y	MAS	1250	2000	50

Nota: Tamaño de la muestra a inspeccionar de acuerdo con el atributo o variable que se requiera analizar, teniendo en cuenta el tamaño del lote a intervenir. [8]

Tabla II
Tabla Militar Sección 2: Niveles de Aceptabilidad de la Empresa Colplast S.A.S

			TABLA PARA MUESTREO			
NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (A.Q.L)						
TAMAÑO MUESTRA	CRITICO		MAYOR		MENOR	
	0.25 Ac	0.65 Ac	1 Ac	1.5 Ac	4 Ac	6.5 Ac
2	0	0	0	0	0	0
3	0	0	0	0	0	1
5	0	0	0	0	1	1
8	0	0	0	0	1	2
13	0	0	0	0	2	3
20	0	0	0	1	3	5
32	0	0	1	1	5	7
50	0	1	1	2	7	10
80	0	1	2	3	10	14
125	1	2	3	5	14	21
200	1	3	5	7	21	21
315	2	5	7	10	21	21
500	3	7	10	14	21	21

Nota: Cantidad máxima de productos clasificados con defecto crítico, mayor o menor dentro de la muestra inspeccionada que permiten aceptar el lote intervenido. [8]

Tabla III
Tabla Militar Sección 3: Objetivos de Calidad Establecidos en la Empresa Colplast S.A.S

CONVENCIONES			
CLIENTES	CRITICO	MAYOR	MENOR
Producto Colplast	0.65	1	4

Nota: Convenciones establecidas para determinar la cantidad máxima de productos que permiten aceptar un lote, de acuerdo con la clasificación de cada defecto. [8]

Durante la inspección de productos empleando muestreo estadístico con uso de la tabla militar, se hace entonces indispensable la identificación de los productos con un sistema que permita diferenciar de acuerdo con el criterio de aceptación establecido si pasan a una segunda instancia o son retenidos para posteriores inspecciones que permitan definir si el producto es apto para la venta. Para esto, las organizaciones suelen establecer un sistema semáforo [9] usando código de colores (verde, amarillo, azul y rojo) que se asocian con las condiciones del producto: *liberado*, indicando que es apto para continuar en la cadena de producción; *retenido*, señalando que no cumple con alguna especificación técnica y debe llevarse a cabo un reproceso que permita su continuación en la línea de producción; *incompleto*, denotando que puede requerir un proceso posterior en la cadena productiva y *rechazado*, mostrando ser un producto no conforme que no cumple con los estándares definidos dentro de la organización para ser vendido. En la Tabla IV se presenta un ejemplo del código de colores empleado para asociar las condiciones del producto durante el proceso de inspección.

Tabla IV
Sistema Semáforo de la Empresa Colplast S.A.S

		SISTEMA SEMÁFORO
CÓDIGO DE COLORES		CLASIFICACIÓN ESTADO DEL PRODUCTO
VERDE		LIBERADO, CUMPLE CON LOS CONTROLES FUNCIONALES, VISUALES Y DIMENSIONALES.
AMARILLO		RETENIDO, NO CUMPLE CON ALGUNO DE LOS CONTROLES Y REQUIERE SER REPROCESADO.
AZUL		INCOMPLETO, CUMPLE CON LOS CONTROLES PERO REQUIERE UN PROCESO POSTERIOR.
ROJO		RECHAZADO, NO CUMPLE CON NINGUNO DE LOS CONTROLES Y NO ES APTO PARA LA VENTA.

Nota: Sistema semáforo de acuerdo con la clasificación del producto (liberado, retenido, incompleto y rechazado). [8]

De acuerdo con lo anterior, se debe tener presente que independientemente del tipo de material empleado para fabricar un producto es necesario realizar los controles de calidad requeridos para brindar una satisfacción al cliente final. Cuando se habla de producción de productos plásticos, por ejemplo, se observa una influencia marcada en la economía mundial, ya que debido a su versatilidad se puede incorporar a cualquier proceso productivo o producto final. [10]

En la actualidad los controles de calidad realizados a este tipo de productos durante su cadena productiva se relacionan estrechamente según la aplicación establecida. Se suelen efectuar pruebas físicas, químicas y funcionales que permitan corroborar que dichos productos cumplen con las prestaciones requeridas como pueden ser resistencia a la luz, buena estabilidad térmica, que se puedan reprocesar posconsumo, etc. De acuerdo con la aplicación los controles pueden llegar a ser más estrictos y exhaustivos, como, por ejemplo, en los productos plásticos empleados para almacenar alimentos o productos químicos, en los cuales las prestaciones suelen ser más exigentes y no se aceptan desviaciones o comportamientos diferentes a los estimados. [11]

Ahora bien, para llevar a cabo un buen control de calidad, los departamentos de calidad de las empresas deben realizar controles a sus productos en todas las etapas de producción, para lo cual es importante desarrollar manuales o instructivos (documentos que proporcionan una descripción detallada del paso a paso a seguir para ejecutar una tarea determinada, que se acompaña de imágenes para ayudar al personal encargado a desarrollar dicha tarea de una forma más clara) de los procedimientos, fichas técnicas de los productos como una carta de presentación de estos, en las cuales se consigne toda la información relacionada con su procesamiento (tipo de proceso empleado, material, formulación), embalaje (tipo, forma e insumos de empaque) y los controles que se deben realizar, orientados a evaluar su funcionalidad, apariencia y dimensiones; además de pruebas de control y manejo de equipos que permitan la correcta ejecución de estas prácticas para así disminuir errores asociados a la mala ejecución y al desconocimiento operativo por parte de los operarios. [12]

Para implementar el levantamiento de toda la documentación requerida en el control de calidad de los productos, se hace entonces necesario el uso de herramientas de planeación que apoyen el proceso productivo y sirvan de guía para consultar toda la información referente a la fabricación de los productos. En este orden de ideas, el Elemental Pro [13] cuya interfaz se ejemplifica en la Figura 1, es una ERP (Herramienta de Planificación de Recursos Empresariales), la cual ayuda a automatizar los procesos de las empresas. En esta se puede revisar en tiempo real el proceso productivo. En ella se consigna una gran variedad de información, dentro de la que se encuentra: centros de trabajo, OP (Orden de Producción), códigos/referencias, descripción de los productos, ciclos, cantidad de inyecciones por turno, unidades producidas, unidades programadas, total producido, faltantes por producir, unidades defectuosas, total unidades defectuosas, ciclo base y ciclo real. Para efectuar los diferentes controles del producto y así realizar el respectivo seguimiento, las áreas de producción y de calidad de las empresas se suelen apoyar de este tipo de herramientas, revisando los centros de trabajo y las características en tiempo real de los productos que se desarrollan.

Centro	Orden	Cod. Ref	Referencia	Ciclos	Unds. Producidas	Unds. Programadas	Total Producido	Faltante	U. Def	Total U. Def	Ciclo Base	Ciclo Real	T. Paro	F. Conv
INY 27	47759	PR121901	PARO AUTOMATICO	0	0.0	5,800.0	1,887.0	3,913.0	0	0	73.00	0.00	0.00	
INY 01	47850	PR31802	TAPA PAPELERA VAIVEN 10 LITROS...	440	440.0	1,000.0	440.0	560.0	0	0	25.00	28.00	1.00	
INY 02	47736	PR24907	MANDA RECIPIENTE VEINTE (20) LL...	21	21.0	2,000.0	337.0	1,663.0	0	0	17.00	30.96	4.00	
INY 03	47591	PR33103	VAIVEN PAPELERA VAIVEN 22 LITR...	118	118.0	1,969.0	2,029.0	-60.0	0	2	29.00	26.94	39.00	
INY 04	47789	PR109700	TAPA PAPELERA DE PEDAL RATTAN...	10	10.0	2,446.0	10.0	2,436.0	0	0	25.00	31.36	8.00	
INY 05	47704	PR24502	RECIPIENTE BALDE DIEZ (10) LITRO...	41	41.0	1,750.0	513.0	1,237.0	0	0	36.00	36.66	1.00	
INY 06	47802	PR106503	FALTA DE MATERIAL O INSUMO	0	0.0	750.0	799.0	-49.0	0	0	50.00	0.00	221.00	
INY 07	47604	PR11100	BUTACO SPLENDOR GRANDE PELETT...	36	36.0	5,000.0	3,407.0	1,593.0	0	2	56.00	0.00	6.00	
INY 08	47508	PR78101	ASISTENCIA TECNICA	0	0.0	3,265.0	1,756.0	1,509.0	0	0	38.00	0.00	14.00	
INY 09	47711	PR103900	SILLA CRYSTAL SIN BRAZOS PELETT...	194	194.0	2,000.0	1,641.0	359.0	0	0	67.00	66.46	11.00	
INY 10	47724	PR83809	PUERTA ARMARIO WENGUE	189	188.0	2,547.0	1,615.0	932.0	1	24	80.00	80.94	0.00	
INY 11	47515	PR42201	MESA FREEDOM AZUL HORTENSIA	198	198.0	968.0	521.0	447.0	0	0	80.00	76.91	0.00	
INY 12	0	0	MANUTENIMIENTO PREVENTIVO	0	0.0	0.0	0.0	0.0	0	0	0.00	0.00	254.00	
INY 13	47733	PR13123...	FALTA DE MECANICO	0	0.0	228.0	249.0	-21.0	0	0	90.00	0.00	10.00	
INY 14	47777	PR87801	SILLA OCEANIA CON BRAZOS PELETT...	44	44.0	3,000.0	974.0	2,026.0	0	0	67.00	65.26	0.00	
INY 15	47446	PR79102	BASE INFERIOR PRACTMUEBLE PEQ...	400	400.0	5,924.0	3,145.0	2,779.0	0	0	38.00	38.53	0.00	
INY 16	47599	PR109901	MONTAJE	0	0.0	4,000.0	0.0	4,000.0	0	0	40.00	0.00	254.00	
INY 17	47564	PR62001	SILLA INFANTIL PELETIZADA ROJO	302	302.0	2,000.0	885.0	1,115.0	0	0	52.00	50.44	0.00	
INY 18	47694	PR26202	CAJON PORTAVAJILLA GRANDE COL...	307	307.0	4,000.0	2,578.0	1,422.0	0	0	38.00	48.99	0.00	
INY 19	47703	PR24501	TALLER DE MOLDES	0	0.0	1,750.0	0.0	1,750.0	0	0	36.00	0.00	109.00	
INY 20	47774	PR30723	VOLCO RETROEXCAVADORA COLOR ...	414	414.0	700.0	889.0	-189.0	0	0	36.00	35.97	2.00	

Fig. 1. Pantalla principal Elemental Pro. [13]

Así mismo, el Siesa Enterprise [14] que también es una ERP y de la cual se presenta su interfaz en la Figura 2, permite controlar el proceso productivo de la empresa, debido a que posibilita la integración de toda la información de las diferentes áreas de trabajo (financiera, manufactura, comercial, control de calidad, planeación, POS central, vehículos, etc.) proporcionando una adecuada gestión de los procesos. Dentro de las funciones que ofrece este software están: el manejo del sistema de inventarios en las áreas de insumos, planta y producto terminado y la consulta de la descripción de las características y la gestión comercial de todos los productos de la empresa.

N.R.	N.A.	U.M.	Secuencia	t. requerida	Cant. base	% desper.	Cant. req. neta
01	01	UND	0000				
02	02	UND	0001	1,0000	1,0000	0,0000	1,0000
02	02	UND	0010	1,0000	1,0000	0,0000	1,0000
03	03	KG	0001	0,0432	1,0000	0,0000	0,0432
03	03	KG	0030	0,3823	1,0000	0,0000	0,3823
03	04	KG	0020	0,0065	1,0000	0,0000	0,0065
02	02	UND	0020	1,0000	1,0000	0,0000	1,0000
03	03	KG	0001	0,0325	1,0000	0,0000	0,0325
03	03	KG	0030	0,2876	1,0000	0,0000	0,2876
03	04	KG	0020	0,0049	1,0000	0,0000	0,0049
02	02	UND	0030	1,0000	1,0000	0,0000	1,0000
03	03	KG	0001	0,0217	1,0000	0,0000	0,0217
03	03	KG	0030	0,1926	1,0000	0,0000	0,1926
03	04	KG	0020	0,0033	1,0000	0,0000	0,0033
02	02	UND	0040	1,0000	1,0000	0,0000	1,0000
03	03	KG	0001	0,0031	1,0000	0,0000	0,0031
03	03	KG	0030	0,0274	1,0000	0,0000	0,0274

Fig. 2. Pantalla principal Siesa Enterprise. [14]

El uso de estas herramientas tecnológicas dentro del sistema de información de las organizaciones, en donde se encuentran agrupados todos los datos referentes al proceso, faculta el desarrollo y configuración de procedimientos requeridos en las diferentes áreas de las empresas. En estos procedimientos se establecen las directrices a seguir durante los controles de manera autónoma, eficaz y eficiente por el personal encargado, permitiendo la mejora continua en las operaciones cotidianas que hacen parte de la rutina diaria en las organizaciones. La información fijada en estos documentos no solo sirve de soporte para comunicar de manera explícita y directa, prácticas y rutinas que se deben aplicar para llevar a cabo el seguimiento y control de los productos durante el proceso productivo, sino que el acceso a estos, por parte del personal encargado (durante los procesos de capacitación de personal nuevo o para consulta permanente) permite ayudar a lograr el conocimiento deseado para llevar a cabo de manera facultativa sus funciones, por lo que es muy importante que la información consignada en estos documentos sea pertinente, relevante y actual. [15]

En consecuencia, el asentamiento de la documentación respectiva de los procesos efectuados en el área de calidad cumple el propósito de ser una actividad dinámica de alto valor agregado. Dicha documentación es una evidencia objetiva de que los procesos del área han sido definidos, aprobados y están bajo control de cambios, además de ser una medición confiable de cómo se realizan las cosas, permitiendo distinguir los efectos de mejora y mantenerlos. De ahí que la estabilidad de los procedimientos se origina en la combinación de la documentación, de las habilidades y adiestramiento del personal no sólo del área de calidad, sino también de todas las etapas productivas de las empresas. Por esta razón, se debe buscar un balance entre estos para mantener un nivel de mejora y desarrollo contante.[16]

Por otra parte, se sabe que el desarrollo en las organizaciones se ve reflejado en la ejecución de proyectos centrados en la automatización planificada, que puede llevarse a cabo gracias a la interpretación y aplicación de la ciencia, que no es más que la unión del saber teórico y práctico que brinda la ingeniería. La diversidad de esta profesión permite construir la documentación y enfocar la información necesaria para diseñar y configurar cualquier proceso productivo de acuerdo con los requerimientos que se establezcan como óptimos en cada organización. [17]

En tal sentido y refiriéndose a la manufactura de productos, la rama de la ingeniería que integra el conocimiento y aplicación científica de la estructura y composición de los materiales para obtener mejores propiedades físicas y químicas durante su procesamiento, con las cuales se pueden obtener productos con mejores características que cumplan con unos requerimientos deseados es la *ingeniería de materiales*. Esta disciplina pone a disposición de las empresas los conocimientos técnicos requeridos para diseñar y fabricar productos con altos estándares de calidad que cumplan con la funcionalidad y apariencia solicitadas; además de la formulación de conocimiento técnico de forma escrita, como herramienta de apoyo a los sistemas de información de las organizaciones que favorezca la estandarización y el control de los procesos. [18]

En este ámbito el ingeniero de materiales es un profesional que juega un papel importante en cualquier proceso productivo no solo en la elección de los materiales más idóneos que cumplan con dichas características de diseño y funcionalidad de los productos, la elección correcta de proveedores y materias primas, la ejecución y análisis de las pruebas y/o ensayos de laboratorios que permitan orientar los resultados obtenidos a las necesidades requeridas, sino también en el desarrollo de documentación pertinente, sólida y actualizada, que sirva de apoyo para los procesos

y procedimientos que se implementan en las empresas para llevar a cabo un control de calidad adecuado, respondiendo de manera eficiente al crecimiento productivo de una organización.

En conclusión, la calidad es un factor determinante en la manufactura de productos y está ligada a la satisfacción del cliente, por ende, las empresas deben estar en la capacidad de ofrecer productos desarrollados a partir de un estricto control de sus características mediante el apoyo de profesionales idóneos que establezcan las directrices necesarias para llevar a cabo las inspecciones adecuadas. Todo esto fundamentado en procedimientos elaborados a partir del conocimiento técnico y el desarrollo organizacional de las empresas permitiendo una estandarización del proceso productivo con aras de mejora y buscando ser más competentes dentro de la globalización actual.

V. METODOLOGÍA

1. Reconocimiento de la empresa Colplast S.A.S

Para dar inicio al desarrollo del proyecto se realizó un reconocimiento del área de calidad y de las diferentes áreas de la empresa que se relacionan con ella, donde se asimilaron los objetivos y funciones establecidos para cada una, destacando la importancia que cada área tiene dentro del proceso productivo para el asentamiento de la documentación del área de calidad (instructivos y fichas técnicas).

2. Reconocimiento de los equipos del área de calidad y elaboración de instructivos de equipos

Para el desarrollo de instructivos de equipos, se llevó a cabo una búsqueda de los manuales de procedimientos de los equipos elaborados por los fabricantes con el fin de comprender su funcionamiento; además se reunieron todos los datos más relevantes que debía contener cada instructivo, de acuerdo con la información suministrada por la asesora externa. Una vez elaborados los instructivos, se procedió a su validación por parte del personal de calidad mediante una capacitación de cada equipo, verificando que la información registrada fuera comprensible, útil y de fácil lectura para todos.

3. Elaboración y actualización de Fichas Técnicas de producto

Para la elaboración y actualización de las fichas técnicas, se inició con la verificación de todas las fichas técnicas existentes de la empresa. Se cotejó la información relevante que debe contener cada ficha (datos del producto: nombre y línea; códigos del producto: referencia por color, códigos de barra; información del molde: número y cavidades el molde; parámetros de calidad a revisar; insumos y cantidad; datos del empaque; fórmula del producto; fórmula del color cuando se emplea material reciclado; datos del proceso que pueden variar: ciclo y peso estándar), luego se realizó una consulta de toda esta información para todos los productos con las áreas involucradas y una vez recopilada esta información se actualizaron las fichas de los productos con mayor rotación, empleando los softwares Elemental pro y Siesa Enterprise. Posteriormente se crearon las fichas de los productos que las requerían, teniendo en cuenta los parámetros establecidos anteriormente.

Para la validación de las fichas, se definieron 3 filtros mediante un muestreo de las fichas, a partir de la cantidad que se hubieran realizado por línea de mercado de la siguiente manera:

Filtro 1: Verificación de la ficha en planta por parte de los inspectores, revisando que toda la información consignada fuera la más relevante y crítica para la elaboración de cada producto y realizando las correcciones o aclaraciones pertinentes. Se validaron 5 fichas por cada 20 fichas realizadas por línea.

Filtro 2: Verificación de la ficha por parte del coordinador de calidad, observando que la información fuera clara, coherente y apropiada para los productos. Se validó una ficha por línea.

Filtro 3: Verificación de las fichas con operarios, mediante capacitaciones (una por turno), para clarificar la información que fuera más importante para ellos y de mayor consulta. Se trabajó con una ficha de un producto que se estuviera elaborando en ese momento.

El proceso de actualización de fichas y el filtro 1 se llevaron a cabo hasta finalizar la práctica.

4. Elaboración de instructivos de pruebas funcionales de los productos

Para la elaboración de los instructivos de pruebas funcionales fue de vital importancia el conocimiento adquirido durante los primeros meses de práctica acerca de los criterios de calidad implementados a los productos Colplast, los controles que se llevaban a cabo para verificar el cumplimiento de dichos criterios y los procedimientos empleados para comprobar el desempeño de los requisitos funcionales de los productos; con toda esta información y apoyada del conocimiento de la asesora externa, se actualizaron algunos procedimientos llevados a cabo en el área para las pruebas funcionales, además se elaboraron mediante pruebas de ensayo y error algunos procedimientos que se requerían para productos nuevos desarrollados en las líneas de mercado. Toda esta información quedó consignada en el instructivo funcional para pruebas de producto. La validación de la actualización y elaboración de dichos procedimientos fue realizada por la asesora externa.

VI. RESULTADOS OBTENIDOS

1. Reconocimiento de la empresa Colplast S.A.S

El reconocimiento de la empresa se realizó con el acompañamiento de la analista de calidad de ese momento. Colplast cuenta con alrededor de 12 áreas de trabajo que permiten la elaboración de sus productos: El *área de producción* (Fig.3), de 3 mil metros cuadrados en la que se ubican 27 máquinas inyectoras, 2 máquinas extrusoras peletizadoras y una máquina sopladora, las cuales elaboran alrededor de 400 productos clasificados en 7 líneas de mercado.



Fig.3. Área de Producción de la Empresa Colplast S.A.S.

El *área de calidad* (Fig.4), en la que se realiza el control de características funcionales, visuales y dimensionales de los productos en las diferentes etapas del proceso productivo.



Fig.4. Área de Calidad de la Empresa Colplast S.A.S.

El *área de métodos y tiempos* (Fig.5), encargada de revisar la operación, los métodos empleados y de controlar los tiempos de trabajo, además del insumo y la forma de empaque de los productos.



Fig.5. Área de Métodos y Tiempos de la Empresa Colplast S.A.S.

El *área de montajes* (Fig.6), encargada del control de parámetros de moldes de inyección como son: velocidad de inyección, presión de inyección, temperaturas, refrigeración del molde etc.



Fig.6. Área de Montajes de la Empresa Colplast S.A.S.

El *área de taller* (Fig.7), la cual realiza las acciones correctivas en los moldes para su correcto funcionamiento.



Fig.7. Área de Taller de la Empresa Colplast S.A.S.

El *área de materiales* (Fig.8), encargada del almacenamiento y de la distribución del material en planta.



Fig.8. Área de Materiales de la Empresa Colplast S.A.S.

El *área de insumos* (Fig.9), encargada de la compra de materiales e insumos requeridos durante el proceso productivo.

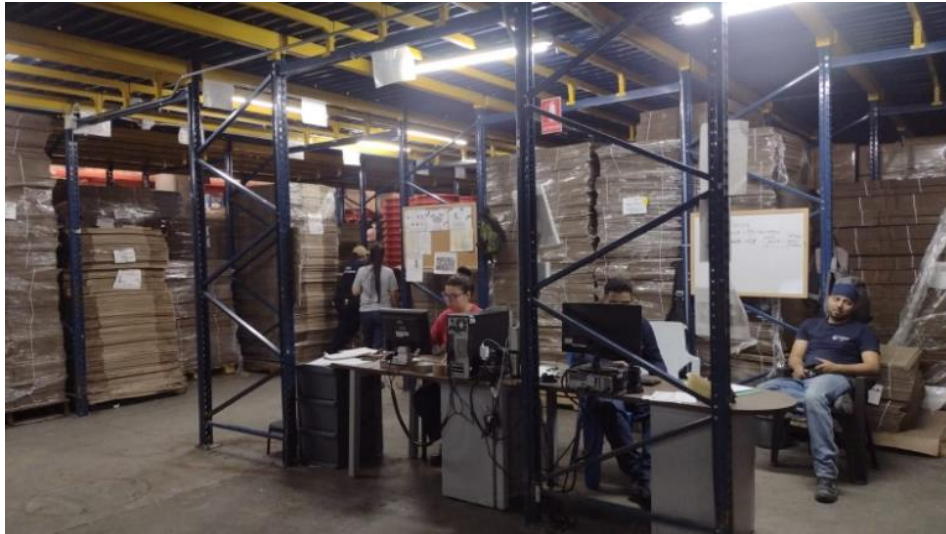


Fig.9. Área de Insumos de la Empresa Colplast S.A.S.

El *área de mantenimiento* (Fig.10), que permite realizar ajustes preventivos en los moldes, para su preservación y poder darle continuidad al proceso productivo.

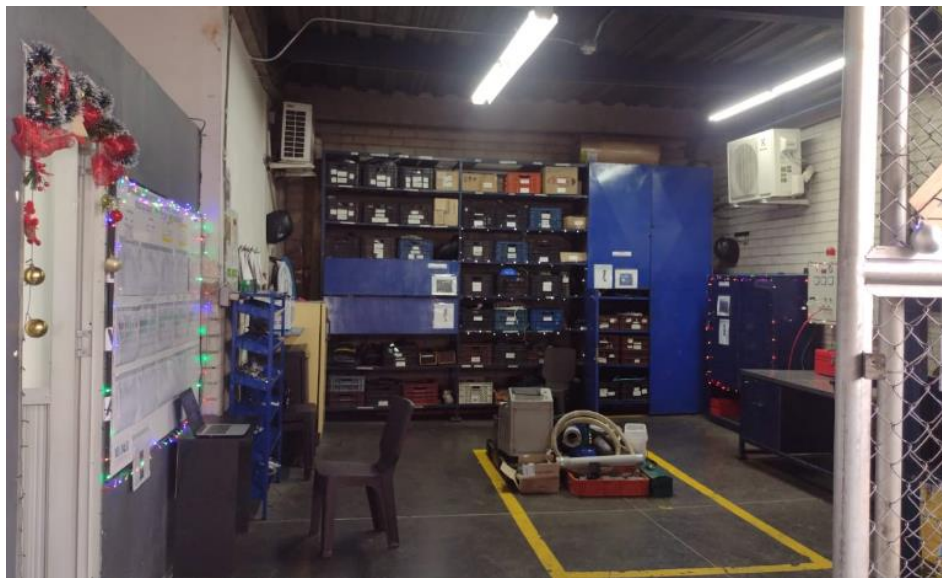


Fig.10. Área de Mantenimiento de la Empresa Colplast S.A.S.

El *área de ensamble* (Fig.11), en la cual se acoplan diferentes productos inyectados y se empacan para obtener un producto final.



Fig.11. Área de Ensamble de la Empresa Colplast S.A.S.

El *área de producto terminado* (Fig.12), en la cual se almacenan los productos que están listos para salir a la venta.



Fig.12. Área de Producto Terminado de la Empresa Colplast S.A.S.

El *área de logística y servicio al cliente* (Fig.13), que planifica gestiona y controla el almacenamiento y envío de los productos terminados, además de dar atención a los clientes.

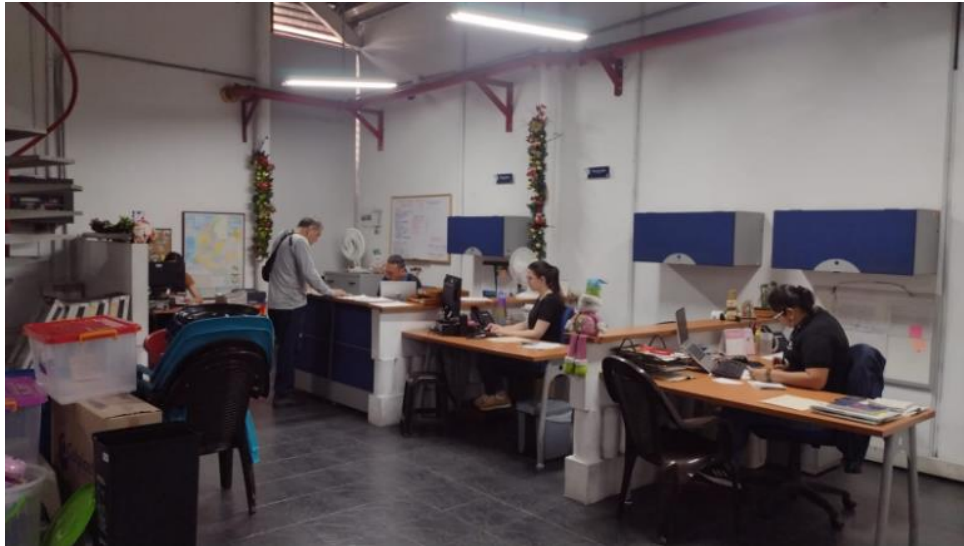


Fig.13. Área de Logística y SAC de la Empresa Colplast S.A.S.

Finalmente, el *área administrativa* (Fig.14) compuesta por el área de gestión humana, área financiera y el área comercial las cuales permiten la administración y economía de la empresa.



Fig.14. Área Administrativa de la Empresa Colplast S.A.S.

El equipo de trabajo del área de calidad (Fig.15) está conformado por: 3 inspectores (uno por cada turno), encargados de llevar a cabo los controles del producto en la etapa de producción. 2 analistas, los cuales se ocupan de la liberación de materiales e insumos que cumplan con las características requeridas para el proceso, el control del producto en las diferentes maquinarias, además de la verificación de atributos y liberación de productos en el área de ensamble. Finalmente, un coordinador de calidad, encargado de liderar el área, asegurando que se desarrolle, implemente y aplique de manera eficaz el sistema de gestión de calidad y todos los controles diseñados para la mejora de los productos, además de apoyar la trazabilidad de quejas y reclamos.



Fig.15. Equipo de Trabajo Área de Calidad de la Empresa Colplast S.A.S.

2. Instructivos de equipos del área de calidad

Para la elaboración de instructivos de equipos, primero se realizó un reconocimiento de los diferentes equipos con los que contaba el área para llevar a cabo sus pruebas funcionales, los cuales incluían: Un plastómetro de la empresa Dongguan Liyi Environmental Technology Co., Ltd. (Fig. 16), una cabina de luces fabricada por encargo (Fig. 17), un termómetro Digital Lollipop Min/Max DeltaTrak modelo 11047 (Fig. 18), una balanza gramera solo peso BBG modelo KDS de una capacidad máxima de 5000g (Fig. 19), una balanza de precisión Bernalo de una capacidad máxima de 600g (Fig. 20), un calibrador digital Mitutoyo modelo 500-196-30B (Fig. 21) y un medidor de espesores Mitutoyo modelo 7301 (Fig. 22).



Fig. 16. Plastómetro MFR Plastic Melt Flow Index Rubber Test Equipment / Plastic Testing Machine. [19]



Fig. 17. Cabina de luces empresa Colplast S.A.S.



Fig. 18. Termómetro Digital Lollipop Min/Max DeltaTrak modelo 11047. [20]



Fig. 19. Balanza gramera solo peso BBG modelo KDS. [21]



Fig. 20. Balanza de precisión 600g Bernalo. [22]




Fig. 21. Calibrador Digital Mitutoyo modelo 500-196-30B. [23]



Fig. 22. Medidor de espesores Mitutoyo modelo 7301. [24]

Con el apoyo de la asesora externa se comprendió la función y la importancia de cada equipo; además se indicó el formato que manejaba el área para los instructivos (Fig.23), junto con una explicación de la información relevante que debía contener cada uno, la cual tenía que dar respuesta a 4 cuestionamientos: quién lo hace, cómo lo hace, cuándo lo hace y dónde lo hace.

	INSTRUCTIVO DE ARRANQUE O LIBERACIÓN DE PRODUCTO		
	IN-CC-01	FECHA:	VERSIÓN 1

- **¿Quién lo hace?:** Inspector de calidad, pigmentador, mecánico y el supervisor.
- **Objetivo:** Determinar que un producto está apto para ser producido.
- **¿Cómo se hace?:**
 1. El pigmentador revisa el programa de producción y dispone el material o materiales asignados para la referencia correctamente pigmentados si lo requiere el producto. Verifica previamente la muestra patrón (muestra de calidad).Debe dejar consignando la fórmula utilizada en el producto en el formato de arranque. F-CC-007.Y entregar dicho material y el formato diligenciado al supervisor.
 - ⋮
- **¿Cuándo se hace?:** Se hace cada vez que comienza la producción de cualquier referencia.
- **¿Dónde se hace?:** En cada una de las maquinas donde se va a dar inicio a la producción, lo mas importante es que el arranque lo realicen las 4 partes interesadas.

MODIFICACIONES

Fecha	Nº De revisión	Cambios	Responsable


Fig. 23. Formato Instructivos del área de Calidad Empresa Colplast S.A.S. [8]

Posterior a esto se efectuó una búsqueda bibliográfica de los manuales de operación de los equipos elaborados por los fabricantes con el fin de comprender su funcionamiento. A la par, se reunieron todos los datos más relevantes que debía contener cada instructivo, de acuerdo con la información suministrada por la asesora externa.


Una vez reunida la información se procedió a elaborar los instructivos para cada equipo, en los cuales se desarrollaron en orden los siguientes ítems:

- **¿Quién lo hace?:** Se especificó el personal encargado del manejo del equipo (Fig.24).
- **Objetivo:** Se precisó el objetivo del instructivo, que para el caso particular de los equipos era describir su funcionamiento para llevar a cabo alguna de las pruebas funcionales (Fig.24).

- **Fundamento:** En este ítem se buscó tecnificar un poco el documento, procurando dar una explicación relativamente sencilla de la prueba realizada o del fundamento físico empleado por el equipo para llevar a cabo la medición (Fig.24).

	INSTRUCTIVO MEDIDOR DE ESPEORES		
	IN-CC-13	FECHA: 01/09/23	VERSIÓN 1

 **¿Quién lo hace?:** Personal calidad.

 **Objetivo:** Describir el funcionamiento del medidor de espesores, el cual está diseñado para medir espesores de láminas de film plástico u otros materiales con dimensiones muy pequeñas.

 **Fundamento:** El medidor de espesores de precisión es un instrumento de medición para medir espesores en chapa, films u otros materiales mediante medida diferencial (por comparación). Los medidores de espesores de precisión de 2 contactos están constituidos por un soporte con forma de U (similar al de los micrómetros exteriores de dos contactos), sobre el que se alojan los dos contactos de medida; uno fijo y otro móvil. El campo de medida de estos medidores de espesores, es similar al de los comparadores mecánicos variando entre 1 mm hasta 30 mm^{*}. El medidor de espesores suele tener una resolución que varía desde 0,001 mm hasta 0,1mm^{*}. *Según modelo o referencia.

Fig. 24. Sección 1 Instructivo Medidor de espesores (¿Quién lo hace?, objetivos y fundamento).

- **Especificaciones técnicas:** Se expusieron en resumen todas las especificaciones del equipo de acuerdo con el proveedor o fabricante (escalas, capacidad mínima y máxima, temperaturas, presiones etc.) (Fig.25).

 **Especificaciones técnicas:** El medidor de espesores Mitutoyo modelo 7301 (Fig.1) posee un dial con un rango de medición de 0-10mm. Cuenta con un mango de agarre ergonómico, accionador de pulgar y émbolo con resorte. Se utiliza con diversos tipos de caras de medición (husillo cerámico y yunque plano). Con una graduación de 0,01mm y una precisión de $\pm 0,015$ mm.



Figura 1. Medidor de espesores Mitutoyo modelo 7301.[1]

Fig. 25. Sección 2 Instructivo Medidor de espesores (Especificaciones técnicas).

- ¿Cómo se hace?: Se explicó el procedimiento del manejo del equipo por medio de un paso a paso apoyado con imágenes que permitieran al lector comprender el uso de este. (Fig.26- Fig.28)



Fig. 26. Sección 3 Instructivo Medidor de espesores (Procedimiento parte 1).

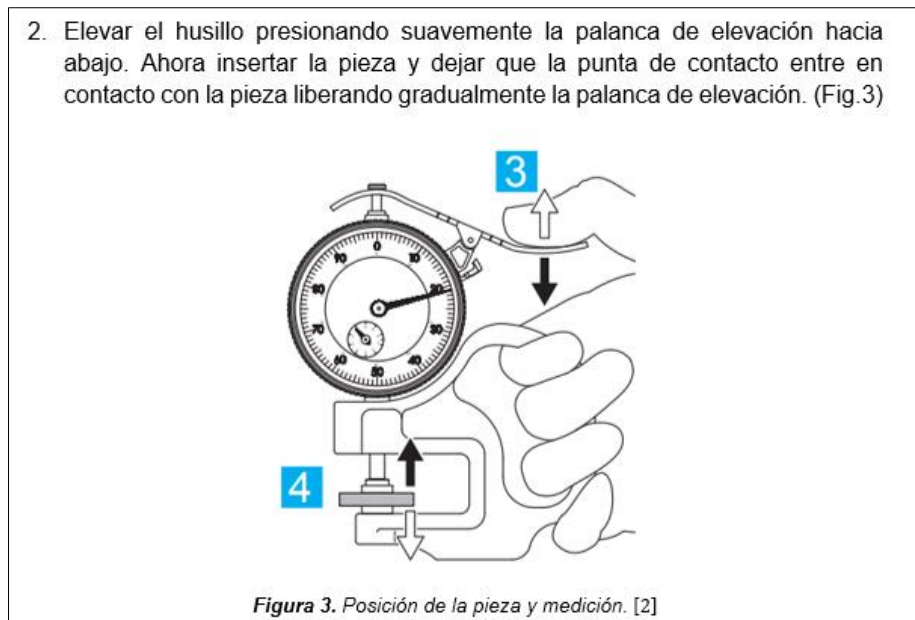


Fig. 27. Sección 3 Instructivo Medidor de espesores (Procedimiento parte 2).

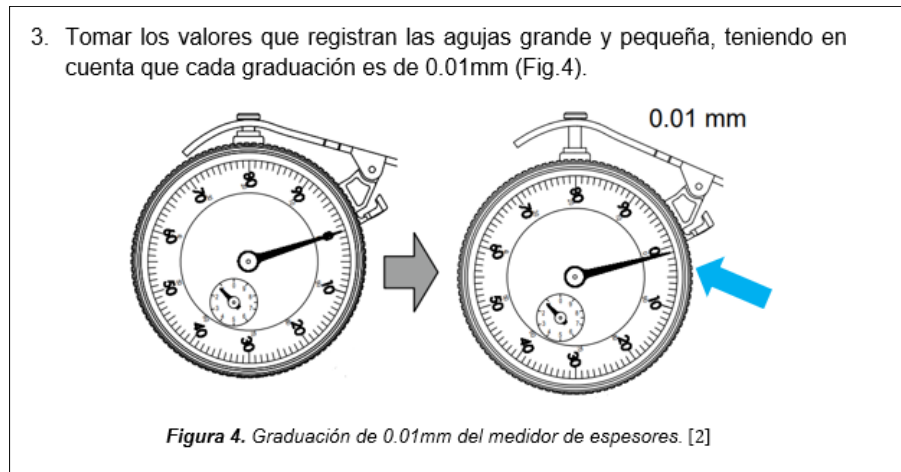


Fig. 28. Sección 3 Instructivo Medidor de espesores (Procedimiento parte 3).

- Observaciones: Se aclararon las recomendaciones de uso de cada equipo (Fig.29).
- ¿Cuándo se hace?: Se explicaron los momentos durante la etapa productiva en los cuales se deben emplear los equipos y las pruebas funcionales específicas en las que se deben utilizar (Fig.29).
- ¿Dónde se hace?: Se aclaró que todos los equipos por ser del área de calidad deben emplearse dentro del área (Fig.29).
- Riesgos asociados al equipo: Se enunciaron los posibles riesgos asociados a los equipos cuando apliquen (Fig.29).
- Referencias: Se realizaron las respectivas citas para las imágenes y los procedimientos cuando fueron necesarias (Fig.29).

Observaciones:
-El uso y las condiciones de mantenimiento influyen en el funcionamiento del equipo debido a esto, una vez efectuadas las respectivas mediciones, el equipo debe guardarse en el estuche correspondiente para su conservación, verificando que la punta de contacto plana y el tope no se peguen entre sí (puede colocar un trozo de papel entre ellos para tal fin).

¿Cuándo se hace?: El personal de calidad (inspectores y analistas) debe emplear el medidor de espesores para verificar la criticidad de los descentres de moldes de las vasijas de los productos Colplast.

¿Dónde se hace?: En el departamento de calidad.


Riesgos asociados al equipo: N/A


REFERENCIAS

[1] "Medidor de Espesores Manual 10mm 0,01mm Modelo Patrón - 7301 | Mitutoyo". Mitutoyo Argentina Marketplace – Metrología para profesionales | Mitutoyo. Accedido el 1 de septiembre de 2023. [En línea]. Disponible: <https://mitutoyo.com.ar/medidor-de-espessura-manual-serie-547-7-metrico-7301>

Fig. 29. Sección 4 Instructivo Medidor de espesores (observaciones, ¿cuándo se hace?, ¿dónde se hace?, riesgos asociados, referencias).

- Cuadro de control de modificaciones: Se dejaron por sentado todas las modificaciones realizadas a los instructivos durante el desarrollo de la práctica (Fig.30).

	INSTRUCTIVO MEDIDOR DE ESPESORES		
	IN-CC-13	FECHA: 01/09/23	VERSIÓN 1

 **MODIFICACIONES**

Fecha	Nº. De revisión	Cambios	Responsable
01/09/23	1	Creación.	Deisy Bedoya
12/09/23	2	Procedimiento.	Deisy Bedoya
19/09/23	4	Cambio logo compañía.	Deisy Bedoya

Fig. 30. Sección 5 Instructivo Medidor de espesores (Cuadro control de modificaciones).

Nota: se empleó el mismo formato y se llenaron los mismos ítems para los demás equipos.

Una vez elaborados los instructivos, se procedió a su validación por parte del personal de calidad mediante una capacitación de cada equipo, verificando que la información registrada fuera comprensible, útil y de fácil lectura para todos.

3. Fichas técnicas de producto

Para la actualización y elaboración de las fichas técnicas de los productos, primero se realizó una identificación del formato que manejaba el área para tal fin (Fig.31), junto con una explicación de la información relevante que debía contener la ficha: datos del producto, códigos del producto, información del molde, parámetros de calidad a revisar, evaluación funcional del producto, insumos, datos de empaque, fórmula del producto, fórmula de color, datos del proceso sujetos a variación, fotografías y control de cambios.

Colplast				FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA:		
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:		INSUMOS		CANT	FOTOGRAFÍA:
NOMBRE PRODUCTO:									
LINEA:									
CÓDIGOS DEL PROCESO									
REF	COLOR	EAN13	EAN14						
INFORMACIÓN DEL MOLDE				DATOS DE EMPAQUE					
NÚMERO #									
NÚMERO DE CAVIDADES									
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				FÓRMULA DEL PRODUCTO					
						FÓRMULA DE COLOR		COLOR	
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN					
				CICLO ESTÁNDAR (S)					
				PESO ESTÁNDAR (G)					
CONTROL DE CAMBIOS									
Revisión	Fecha	Cambio Descrito					Elaboró		
							Revisó		
							Aprobó		

Fig. 31. Formato Ficha Técnica Productos Empresa Colplast S.A.S. [8]

Luego de esto, se aclaró que las fichas técnicas debían ser para cada producto inyectado y se verificó cuáles eran los productos que no tenían ficha y cuáles requerían una actualización. Se evidenció entonces que la empresa tenía 4 productos terminados con 27 partes en total que no disponían de ninguna ficha técnica y que el compendio de fichas que se debían actualizar estaba en alrededor de 344 fichas.

Una vez se tuvo claridad con respecto a la cantidad de fichas que se debían desarrollar y actualizar, se inició con la recopilación de la información de los productos con mayor demanda, apoyando esta recolección de datos con el software Elemental pro (para revisar cuáles eran los productos que se iban fabricando) y con el software Siesa Enterprise (para extraer la información relacionada con la formulación y las referencias por color), además de la información suministrada por las áreas competentes: métodos y tiempos (para datos de insumos y empaque), montajes (para los datos del proceso y del molde) y calidad (todo lo concerniente con los parámetros de calidad y las evaluación funcional del producto). Las fotografías se tomaron in situ para cada producto.

Seguido de esto, se abordó primero la actualización de las fichas de los productos de mayor rotación y a medida que fueron requeridas se desarrollaron las fichas de los productos nuevos. Cada una de las fichas elaboradas contenían en orden los siguientes ítems:

- Datos del producto: Se puntualizaron el nombre de producto inyectado y la línea de mercado a la que pertenecían.
- Códigos del proceso: Se detallaron las referencias por color en las que se fabricaba cada producto, adicionalmente se indicaron los códigos de barras cuando aplicaba (cuando la pieza inyectada era un producto terminado).
- Información del molde: Se especificaron el número de cavidades del molde (cantidad de piezas que se obtenían de una inyección) y el número del molde (decodificación interna para los activos de la compañía).
- Parámetros de calidad a revisar: Se establecieron todos criterios que se debían revisar tanto por el operario en máquina, como por los inspectores de calidad en sus inspecciones rutinarias. Dentro de los factores a revisar se encontraban: acabado, pulido, limpieza, defectos comunes característicos de cada producto, color (que se debía verificar en cámara de luces por los inspectores y cotejar con la muestra patrón que se dejaba en máquina como apoyo para el operario), etc.
- Evaluación funcional del producto: En este ítem se expusieron todas las pruebas realizadas a los productos para verificar su funcionalidad. Esta información es la misma que se consignó en los instructivos funcionales de los productos.
- Insumos: Se enumeraron cada uno de los insumos requeridos para el empaque del producto, con sus respectivas cantidades.
- Datos de empaque: Se explicó en detalle la forma cómo se debía empaquetar el producto y si se tenía algún empaque sustituto también se dejó la salvedad.
- Fórmula del producto: Se estableció la formulación química en porcentaje del producto con todos los aditivos y pigmentos requeridos para su fabricación.
- Fórmula de color: Este campo se diseñó para los productos que empleaban material reutilizado (“Peletizado”). Se especificó el porcentaje de pigmento líquido o en masterbatch (mezcla concentrada de pigmento y/o aditivos dispersos dentro de una resina polimérica en forma de pellet o cilindros pequeños) requerido para obtener el color de referencia del producto.
- Datos del proceso sujetos a variación: Se puntualizaron el ciclo estándar del producto en segundos (tiempo empleado para llevar a cabo una inyección) y el peso estándar del producto en gramos (relacionado con su funcionalidad).
- Fotografías: Se expusieron las imágenes del producto con sus respectivas vistas, además se establecieron la ubicación de etiquetas, tapones y piezas de ensamble cuando fuera necesario. También se ejemplificó el método y la forma de empaque, para darle mayor claridad al operario.
- Control de cambios: Todos los cambios efectuados en la actualización y elaboración de las fichas se dejaron consignados en un cuadro de control de cambios, con fecha, persona que

elaboró y persona que revisó y aprobó dichos cambios, que en este caso fue la coordinadora de calidad.

En la Figura 32 se presenta a modo de ejemplo una de las fichas realizadas con cada uno de los ítems explicados anteriormente.

Colplast		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01						
					VERSIÓN: 02						
					FECHA: 05/10/2023						
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:			INSUMOS						
NOMBRE PRODUCTO: VOLCO VOLQUETA CARBONERA					CANT						
LÍNEA: JUGUETERÍA					ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1					
CÓDIGOS DEL PRODUCTO					ETIQUETA DEL PRODUCTO	1					
REF	COLOR				EAN13	EAN14	BOLSA RECUPERADA	1			
PR0759210101 010502AB	ROJO				7707286237597	N/A	TRIPA DE POLLO (AMARRE)	1			
PR0759220101 010502AE	NARANJA	7707286237597	N/A	ETIQUETA EAN 13	1						
PR0759240101 010502AF	VERDE NAVIDAD	7707286237597	N/A								
INFORMACIÓN DEL MOLDE					DATOS DE EMPAQUE						
NÚMERO #	CME0143				Empaque con producto intercalado por 10 unidades en tubular(bolsa) recuperada de 90x160, calibre 5.						
NÚMERO DE CAVIDADES	1	NOTA: La bolsa puede ser recuperada siempre y cuando cumpla con las especificaciones del empaque.									
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR					FÓRMULA DEL PRODUCTO						
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin desgarro, sin humedad, etc.)					38,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 50% PELETIZADO VASUJA + 1,5% MB COLOR						
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.					FÓRMULA DE COLOR						
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.					<table border="1"> <tr> <td>PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>ROJO</td> </tr> <tr> <td>MB 1% ES DECIR, 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>NARANJA</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>VERDE NAVIDAD</td> </tr> </table>	PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	ROJO	MB 1% ES DECIR, 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	NARANJA	PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	VERDE NAVIDAD
PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	ROJO										
MB 1% ES DECIR, 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	NARANJA										
PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	VERDE NAVIDAD										
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO					DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN						
REVISAR ACOPLÉ FUNCIONAL ENTRE LAS PARTES (CHASIS) SIN QUE PRESENTEN DESENSAMBLE NI REVIENTES. VERIFICAR QUE LAS PESTAÑAS DE ACOPLÉ NO PRESENTEN REBABAS NI TAPONAMIENTO QUE AFECTE EL ENSAMBLE Y LA FUNCIONALIDAD DEL PRODUCTO.					<table border="1"> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>58</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>600 ± 10</td> </tr> </table>	CICLO ESTÁNDAR (S)	58	PESO ESTÁNDAR (G)	600 ± 10		
CICLO ESTÁNDAR (S)	58										
PESO ESTÁNDAR (G)	600 ± 10										
					FOTOGRAFÍA:						
					NOTA: Se deben arrumarios volcos intercalados para no afectar las pestañas de acople.						
					Sticker aprobación calidad Etiqueta Trazabilidad						
CONTROL DE CAMBIOS											
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito									
2	05/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Elaboró DEISY BEDOYA Revisó Maria Paula Sarmiento Aprobó Maria Paula Sarmiento						

Fig. 32. Ficha técnica Volco Volqueta Carbonera.

Cuando se había actualizado una buena cantidad de fichas se procedió a su validación, para lo cual se tomó una muestra aleatoria, llevándose a cabo 3 etapas:

- Etapa 1 validación por parte de los inspectores de calidad: para esto, se imprimieron 6 fichas por cada 20 fichas realizadas por línea de mercado y se entregaron a los inspectores en cada uno de los turnos con el fin de que cotejaran la información en máquina y realizaran las observaciones pertinentes de acuerdo con su conocimiento y experticia.
- Etapa 2 validación por parte del coordinador de calidad: una vez se realizaron las respectivas modificaciones u observaciones por parte de los inspectores y se asentara dicha información en las fichas, se procedió a imprimir una ficha por línea de producto que fue examinada por la coordinadora de calidad y cuyo visto bueno y aprobación quedó consignado en el cuadro de control de cambios ubicado en la parte inferior de las fichas.

- Etapa 3 validación por parte del personal operativo: pasadas las etapas 1 y 2 se realizó una capacitación a los operarios en cada turno de trabajo, con el fin de dar a conocer la ficha técnica del producto Colplast y explicar la información que ésta contenía y aquella que era más relevante para ellos.

Se actualizaron a la fecha de entrega del trabajo alrededor de 150 fichas, pero este proceso continuó hasta la finalización de la práctica.

Para la elaboración de las fichas de los productos nuevos se llevó a cabo el mismo procedimiento, iniciando con su elaboración cuando fueron requeridas. En este caso para la mayor parte de piezas, fue preciso que estas estuvieran con orden de producción para poder tomar las fotografías pertinentes. Para ejemplificar este proceso se presenta la ficha técnica de la Figura 33.









				FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 02/11/2023	
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFIA:		FOTOGRAFIA:	
NOMBRE PRODUCTO:		SOFÁ JUEGO DE SALA CÓNDROR		Vista Frontal			
LINEA:		MUEBLES					
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				Vista Lateral Ensamblado		Mesa con patas	
REF	COLOR	EAN14					
PR1285060101 010301AH	GRIS HIELO	7707388152859	17707388152856				
PR1286050101 010301AH	WENQUE	7707388152866	17707388152863	Vista Posterior		Sillas Patas de sillas	
INFORMACIÓN DEL MOLDE				Vista Inferior			
NUMERO #		CME0526		DATOS DE EMPAQUE Empaque en caja juego de sala cóndror. Incluye: Mesa juego de sala con patas adheridas a la misma con stretch y sus respectivos tapones, 2 sillas con sus correspondientes patas y tapones y un sofá. NOTA: lleva instructivo, amarrado en un costado de las patas.			
NUMERO DE CAVIDADES		1					
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				FÓRMULA DEL PRODUCTO		Sticker aprobación calidad	
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin japeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarra, sin humedad, etc.)				83,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 3% COMAI + 1,5% ADITIVO UV + 2% MB COLOR			
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.				FÓRMULA DE COLOR		Etiqueta Trazabilidad	
Revisar que cumple el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.		Etiqueta EAN 13	
Revisar fecho y verificar su actualización.				COLOR		Etiqueta EAN 14	
Revisar el ajuste de tapones de las patas que no se desprendan.				N/A			
Verificar que no se presente retensión, huella de escasos ni efecto diesel (quemado).				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN			
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				CICLO ESTÁNDAR (S)		120	
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (PATAS Y TAPONES). VERIFICAR QUE NO SE PRESENTEN DEENSAMBLES NI REVIENTES. EN EL ARRANQUE SE TOMAN 2 SOFÁS Y CON 1 HORA DE ENFRIAMIENTO SE EVALÚAN ASÍ: UN SOFÁ EN PRUEBA DE IMPACTO A 20 CM CON UN PESO DE 21.5 KILOGRAMOS EQUIVALENTES A (11.5 KG DEL EQUIPO + UN DISCO DE 10 KG). EL ENSAYO SE DEBE REALIZAR CON LA CARGA UBICADA EN EL CENTRO DEL SOFÁ. EL SEGUNDO SOFÁ SE PONE EN PRUEBA DE RESISTENCIA ESTÁTICA DURANTE 24 HORAS CON 125 KILOGRAMOS DISTRIBUIDOS UNIFORMEMENTE. LUEGO DEL ARRANQUE DEL PRODUCTO CONTINUAR EVALUANDO DE LA MISMA MANERA EN CADA TURNO, CON UNA MUESTRA PRUEBA DE IMPACTO Y CON LA OTRA MUESTRA PRUEBA ESTÁTICA POR 5 HORAS CON 125 KG (UTILIZAR 5 SACOS DE 25 KG).				PESO ESTÁNDAR (G)		5748	
CONTROL DE CAMBIOS							
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito					
2	02/11/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.				Elaboró	DEISY BEDOYA
						Revisó	María Paula Sarmiento
						Aprobó	María Paula Sarmiento

Fig. 33. Ficha técnica Sofá Juego de Sala Cóndror.

El proceso de validación de las fichas se llevó a cabo con las etapas 1 y 2 descritas anteriormente.

Se elaboraron un total de 27 fichas técnicas de partes nuevas requeridas por la empresa para el proceso de producción interna y para la maquila de dichos productos.

4. Instructivos de pruebas funcionales de los productos

Para la elaboración de los instructivos de las pruebas funcionales de los productos fue indispensable primero conocer y comprender la metodología de trabajo del área de calidad, el rol que desempeñaba cada persona dentro del área y los diferentes controles y criterios que tenían para llevar a cabo su función. Para asimilar toda esta información fueron precisos 3 meses de la práctica.

Cuando estaba clara la rutina del área y se conocía más acerca de los productos, se procedió a realizar un reconocimiento del formato empleado por el área para asentar la información concerniente a las pruebas funcionales (Fig.34). Todas las pruebas del área estaban resumidas en un documento, donde se especificaban las pruebas funcionales por producto.


	INSTRUCTIVOS FUNCIONALES PARA EVALUACIÓN DE PRODUCTO	CÓDIGO	IN-CC-02	
		VERSIÓN	2	
		FECHA		
¿QUIÉN LO HACE?				
OBJETIVO				
¿CÓMO SE HACE? /CONDICIONES GENERALES				
INSTRUCTIVO N°1	PRODUCTO	TAMAÑO DE MUESTRA A EVALUAR POR TURNO	DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA	RECURSOS NECESARIOS

Fig. 34. Formato Instructivos funcionales para evaluación de producto Empresa Colplast S.A.S. [8]

Con el acompañamiento de la asesora externa se revisaron los instructivos y se actualizaron algunos datos y métodos que habían sido modificados con el tiempo. Además, se identificaron los productos que requerían instructivo (sofá juego de sala y gabinete de baño).

Para elaborar los instructivos de los productos nuevos se buscó en la bibliografía y se diseñó una prueba de resistencia para evaluar el sofá y los entrepaños que pertenecían al gabinete de baño, todo esto apoyado de la información de las pruebas que ya se efectuaban en el área.

Para el sofá (Fig.35a), se realizó una prueba de resistencia estática durante 24 horas con 125 kilogramos (5 bultos de 25 kg de material) distribuidos uniformemente (Fig.35b). Se tomó la distancia entre las patas y se revisó que no presentara revientes durante la prueba.

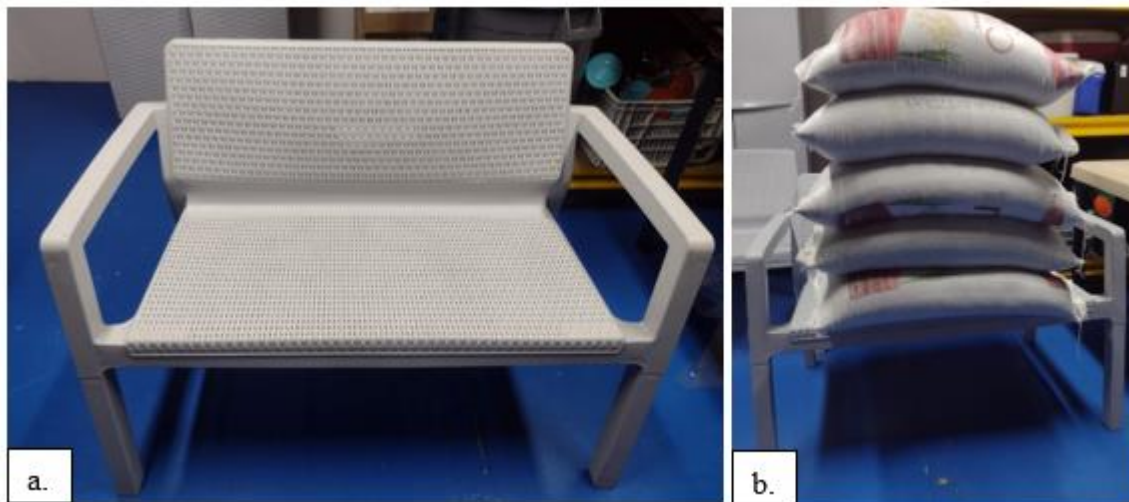


Fig. 35. a) Sofá juego de sala, b) Prueba resistencia estática.

Una vez pasó el tiempo de la prueba se constató que era prudente para el producto y se procedió a redactar este procedimiento (Fig.36) con la información relevante (tamaño de muestra a evaluar, descripción de la prueba y los recursos necesarios para ejecutarla) en el instructivo de las pruebas funcionales.

	PRODUCTO	TAMAÑO DE MUESTRA A EVALUAR POR TURNO	DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA	RECURSOS NECESARIOS
INSTRUCTIVO N° 47	<u>Sofá Juego de Sala</u>	Evaluar 2 Unds por turno	En el arranque se toman 2 sofás y con 1 hora de enfriamiento se evalúan así: un sofá en prueba de impacto a 20 cm con un peso de 21.5 kilogramos equivalentes a (11.5 Kg del equipo + un disco de 10 kg). El ensayo se debe realizar con la carga ubicada en el centro del sofá.	Evaluar siempre con tapones. Solicitar unidades de la misma producción con mínimo 1 hora de enfriamiento y/o solicitar partes que complementan el producto (patas y tapones) a la bodega de partes..
			El segundo sofá se pone en prueba de resistencia estática durante 24 horas con 125 kilogramos distribuidos uniformemente. Luego del arranque del producto continuar evaluando de la misma manera en cada turno, con una muestra prueba de impacto y con la otra muestra prueba estática por 5 horas con 125 kg (utilizar 5 sacos de 25 Kg).	

Fig. 36. Instructivo N° 47 Prueba funcional Sofá Juego de Sala.

Para el gabinete de baño (Fig.37a) se realizó la misma metodología teniendo en cuenta que el peso establecido no podía generar pandeo en los entrepaños durante el desarrollo de esta. Para la prueba de resistencia se decidió entonces emplear un peso de 3,1 kg distribuidos en 3 piezas de acero (Fig.37b) que se ubicaron uniformemente sobre la superficie del entrepaño durante 6 horas.

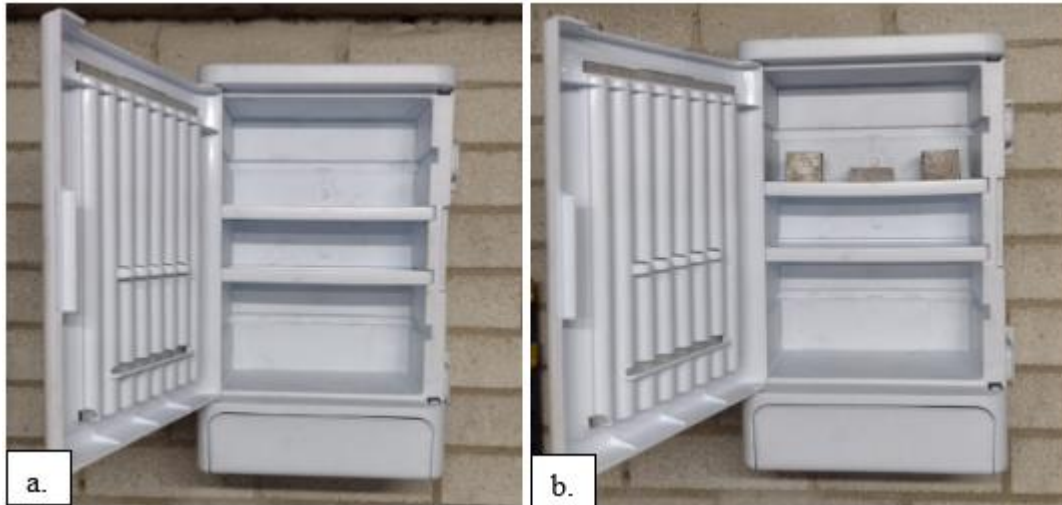


Fig. 37. a) Gabinete de baño, b) Prueba resistencia estática entrepaños.

Cuando se constató la prueba se siguió con la redacción de esta (Fig.38) teniendo en cuenta las partes que conformaban el producto final y su posterior inclusión en el instructivo de pruebas funcionales de producto.

	PRODUCTO	TAMAÑO DE MUESTRA A EVALUAR POR TURNO	DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA	RECURSOS NECESARIOS
INSTRUCTIVO N° 48	<u>Gabinete de Baño</u>	Evaluar 1 muestra por turno	<p>ARRECIFE</p> <p>Verificar ensamble funcional entre partes (cuerpos frontal y posterior, puerta, tapón lateral, entrepaños, cajón, conector, gabinete pequeño y toallero), revisando que el acople no presente revientes y que el cajón ajuste correctamente.</p> <p>Realizar Cierre y apertura total de la puerta y del cajón con 20 repeticiones.</p> <p>Verificar Resistencia de cada entrepaño durante 6 horas con un peso de 3 Kg.</p> <p>Verificar resistencia del toallero ubicando una toalla húmeda, revisando que no se desensamble.</p>	Realizar prueba de resistencia a todos los entrepaños que se ensamblen en el gabinete, empleando los cilindros destinados para tal fin. Solicitar unidades de la misma producción y/o solicitar partes que complementan el producto a la bodega de partes.
			<p>CORALINO</p> <p>Verificar ensamble funcional entre partes (cuerpos frontal y posterior, puerta, tapón lateral, entrepaños, cajón y toallero), revisando que el acople no presente revientes y que el cajón ajuste correctamente.</p> <p>Realizar Cierre y apertura total de la puerta y del cajón con 20 repeticiones.</p> <p>Verificar Resistencia de cada entrepaño durante 6 horas con un peso de 3 Kg.</p> <p>Verificar resistencia del toallero ubicando una toalla húmeda, revisando que no se desensamble.</p>	

Fig. 38. Instructivo N° 48 Prueba funcional Gabinete de Baño.

Una vez elaborados los instructivos funcionales para los productos nuevos, se realizó una revisión por parte de la asesora externa, la cual validó que la información registrada fuera veraz, útil y comprensible para todos.

En total se actualizaron 46 instructivos de prueba y se elaboraron 2 instructivos nuevos. Toda la información quedó consignada en el instructivo de pruebas funcionales de producto registrado en el sistema de información del área de calidad.

VII. CONCLUSIONES

Durante el desarrollo del proyecto se actualizaron fichas técnicas de los productos con mayor rotación fabricados por la empresa Colplast S.A.S donde se reunió la información más destacada para su elaboración como referencias por color, datos del molde, parámetros de calidad a revisar, pruebas funcionales, tipos de empaque, cantidad de insumos, formulación, ciclo requerido y peso del producto.

Las fichas técnicas de producto conforman el sistema de información de las empresas y sirven de apoyo para las diferentes áreas productivas incluyendo el área de calidad, permitiendo tener un registro de los parámetros más importantes para la fabricación de producto de fácil lectura e interpretación para de esta manera contribuir con la trazabilidad, enriqueciendo el trabajo de inspección y control de las características de los productos.

Con la ejecución de este proyecto se elaboraron instructivos de equipos del área de calidad de la empresa Colplast S.A.S que proporcionaran de manera clara y efectiva toda la información concerniente a su uso para instruir al personal encargado, con el fin no solo de disminuir errores en el manejo y así tener resultados más confiables sino para dar a conocer los riesgos asociados garantizando la seguridad.

La realización de este proyecto permitió la actualización y desarrollo de instructivos de pruebas funcionales de producto empleados por el personal de calidad de la empresa Colplast S.A.S durante las inspecciones realizadas en las diferentes etapas del proceso productivo; en ellos se registraron todos los datos más importantes para tener en cuenta como tamaño de muestras a evaluar por turno, la descripción detallada de todas las pruebas, los recursos necesarios y dónde gestionarlos.

REFERENCIAS

- [1] Colplast plásticos. (23, agosto, 2023). Brief Colplast.
- [2] “Productos Plásticos para el Hogar Medellín | COLPLAST.” 2023. [En línea]. Disponible en: <https://www.colplast.com.co>
- [3] P. Alcalde San Miguel. *Calidad Fundamentos, herramientas y gestión de la calidad para pymes*. Tercera Edición. Madrid, España: Ediciones Paraninfo S.A, 2019.
- [4] M. García, L, Ráez, M. Castro, L. Vivar, L. Oyola. “Sistema de indicadores de calidad I”. *Industrial data Revista de Investigación*, vol. 6, n° 2, pp. 63-65, 2003. [En línea]. Disponible en: Sistema de Indicadores de Calidad I (redalyc.org)
- [5] B. L. Hansen, P. M. Ghare. *Control de Calidad: Teoría y Aplicaciones*. Madrid, España: Ediciones Díaz de Santos S.A, 1989.
- [6] D. E. Álvarez Romero, D. J. Castañeda Sáenz, A. R. Rosero Machado, M. G. Yanchapaxi Vilatuña. “Planes de Muestreo por Atributos Aplicados al Ámbito Industrial, una Revisión de Literatura”. *Revista Electrónica Tambara*, vol. 17, n° 97, pp. 1411-1423, 2022. [En línea]. Disponible en: [3.PlanMuestro_Alvarez_et_al.pdf](#) (tambara.org)
- [7] D. V. Neubauer and S. N. Luko. “Comparing acceptance sampling standards, part 1.” *Quality Engineering*, vol. 25, n° 1, pp. 73-77, 2012. [En línea]. Disponible en: Comparing Acceptance Sampling Standards, Part 1: Quality Engineering: Vol 25, No 1 (tandfonline.com)
- [8] Colplast Plásticos. (29, noviembre, 2023). Documentos internos, Área de Calidad.
- [9] E. E. Montijo Valenzuela, O. E. Cano Martínez, F. Ramírez Torres. “Implementación de mejora continua de los procesos del área de mantenimiento en servicios de la industria manufacturera electrónica”. *Científica*, vol. 24, n° 1, pp. 59-65, 2020.
- [10] J. P. Góngora Pérez. “La Industria del Plástico en México y el Mundo”. *Revista Comercio Exterior*. Volumen 64, n°5, pp. 6-9, 2014. [En línea]. Disponible en: [la_industria_del_plastico.pdf](#) (bancomext.gob.mx)
- [11] N. Sierra, C. E. Plazas, L. F. Guillén, P. A. Rodríguez. “Protocolo para el control de calidad de envases de plástico, utilizados en la industria farmacéutica, de cosméticos y de alimentos”. *Revista Colombiana de Ciencias Químico-Farmacéuticas*. Volumen 39, n°2, pp. 149-167, 2010. [En línea]. Disponible en: Protocolo para el control de calidad de envases de plástico, utilizados en la industria farmacéutica, de cosméticos y de alimentos (scielo.org.co)

[12] A. T. Isaza Serrano. *Control Interno y Sistema de Gestión de Calidad, Guía para su Implementación en Empresas Públicas y privadas*. Segunda edición. Bogotá, Colombia: Ediciones de la U, 2014. Disponible: Control interno y sistema de gestión de calidad (pageplace.de)

[13] “Elemental Pro”. Dreamer Soft | Gestión de la producción en tiempo real. Accedido el 9 de noviembre de 2023. [En línea]. Disponible en: <https://www.dreamersoft.com/elemental-pro>

[14] “Software ERP SIESA Colombia”. Infocrea LTDA - Información Creativa Colombia. Accedido el 24 de noviembre de 2023. [En línea]. Disponible en: <https://informacioncreativa.com/software-erp-colombia/>

[15] J. Cobarsi Morales. *Sistemas de Información en la Empresa*. Primera edición. Barcelona, España: Editorial UOC, 2011.

[16] Ing. Erika L. Morales Gonzáles. Modelo de Aseguramiento de la Calidad Para Una Empresa Productora de Envases Plásticos. [Tesis de maestría]. Universidad Autónoma de Nuevo León UANL. San Nicolás de los Garza Nuevo León, México. 2001

[17] A. Valencia Giraldo, “Sobre la Identidad de la Ingeniería”, *Revista Ingeniería y Sociedad, Facultad de Ingeniería, Universidad de Antioquia*, n.º 2, pp. 28–36, oct. 2010. [En línea]. Disponible en: Sobre la Identidad de la Ingeniería | Ingeniería y Sociedad (udea.edu.co)

[18] A. Valencia-Giraldo, “La ingeniería de materiales de la Universidad de Antioquia y la competitividad de las empresas”, *Revista Facultad de Ingeniería, Universidad de Antioquia*, n.º. 28, pp. 86–97, nov. 2003. [En línea]. Disponible en: La ingeniería de materiales de la Universidad de Antioquia y la competitividad de las empresas | Revista Facultad de Ingeniería Universidad de Antioquia (udea.edu.co)

[19] “MFR Plastic Melt Flow Index Rubber Test Equipment / Plastic Testing Machine”. Quality Temperature Humidity Test Chamber & Industrial Oven factory from China. Accedido el 29 de agosto de 2023. [En línea]. Disponible: <https://www.liyi-tech.com/sale-12070269-mfr-plastic-melt-flow-index-rubber-test-equipment-plastic-testing-machine.html>

[20] “FlashCheck® Digital Lollipop, Min/Max Probe Thermometer, Modelo 11047”. DeltaTrak South America SA. Accedido el 30 de agosto de 2023. [En línea]. Disponible: <https://www.deltatraksouthamerica.com/digital-min-max-thermometers/11047-flashcheck-digital-lollipop-min-max-probe-thermometer>

[21] “Balanza solo peso KDS Bogotá, Medellín, Cali, Colombia”. BBG Básculas y equipos para alimentos Bogotá Medellín Cali Barranquilla. Accedido el 1 de septiembre de 2023. [En

línea]. Disponible: <https://www.basculasymaquinariadealimentos.com/basculas/vp158/sp/balanza-slo-peso-kds-guadalupe-bbg>







[22] “Balanza de Precisión 600gr”. Bernalo. Accedido el 1 de septiembre de 2023. [En línea]. Disponible: <https://www.bernaloc.com.co/products/balanza-de-precision-bernaloc-con-cabina-600gr>

[23]] “Calibre digital ABSOLUTO 150 mm 0.01 mm sin salida de datos 500-196-30 | Mitutoyo”. Mitutoyo Argentina Marketplace – Metrología para profesionales | Mitutoyo. Accedido el 1 de septiembre de 2023. [En línea]. Disponible: <https://mitutoyo.com.ar/paquimetro-digital-aos-cd-6-asx>







ANEXOS

A continuación, se presenta un compendio de 50 fichas técnicas que representan el trabajo desarrollado durante la ejecución del proyecto, que hacen parte del banco de fichas que continúa en actualización y que ahora pertenecen al sistema de gestión de calidad de la empresa Colplast S.A.S contribuyendo con la consolidación de los procedimientos del área de calidad.






Anexo 1. Ficha técnica Cabina Retroexcavadora.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 20/09/2023																				
		DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:	INSUMOS	CANT	FOTOGRAFÍA:																		
NOMBRE PRODUCTO: CABINA RETRO EXCAVADORA LÍNEA: JUGUETERÍA		Vista Lateral 	COSTAL DE FIBRA: 1 TRIPA DE POLLO: 1 ETIQUETA DE TRAZABILIDAD: 1																						
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Vista Posterior 	DATOS DE EMPAQUE Empaque en costal de fibra limpio y en buen estado por 20 unidades, amarrado con tripa de pollo. Nota: Evitar presionar demasiado las cabinas, para el empaque.																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR03071601020 10501AF</td> <td>AMARILLO</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR03072101020 10501AG</td> <td>AZUL REY</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR03072101020 10501AH</td> <td>ROJO</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR30708</td> <td>VERDE LIMÓN</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR03071601020 10501AF	AMARILLO	N/A	N/A	PR03072101020 10501AG	AZUL REY	N/A	N/A	PR03072101020 10501AH	ROJO	N/A	N/A	PR30708	VERDE LIMÓN	N/A	N/A	Vista Frontal 	FÓRMULA DEL PRODUCTO 40% PP HOMO + 10% PP COPO + 45% PELETIZADO VASLJA + 1% MB COLOR		
REF	COLOR	EAN13	EAN14																						
PR03071601020 10501AF	AMARILLO	N/A	N/A																						
PR03072101020 10501AG	AZUL REY	N/A	N/A																						
PR03072101020 10501AH	ROJO	N/A	N/A																						
PR30708	VERDE LIMÓN	N/A	N/A																						
INFORMACIÓN DEL MOLDE NÚMERO # CME0409 NÚMERO DE CAVIDADES 1																									
PARAMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas ni filos, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar muy bien que no queden rebabas ni filos en las cavidades de las ventanas.			FÓRMULA DE COLOR	COLOR																					
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO VERIFICAR QUE LAS PESTANAS DE ACOPLE NO PRESENTEN ESCASOS Y REVISAR ACOPLE FUNCIONAL ENTRE LA CABINA Y EL CHASIS SIN QUE PRESENTE DESENSAMBLE NI REVIENTES.			MB 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL MB 2% ES DECIR 20 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	AMARILLO AZUL REY ROJO VERDE LIMON																					
			DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																						
			CICLO ESTÁNDAR (S) 29 PESO ESTÁNDAR (G) 145 ± 5																						
CONTROL DE CAMBIOS																									
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito																							
2	20/09/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Elaboró DEISY BEDOYA Revisó María Paula Samierito Aprobó María Paula Samierito																				



Anexo 2. Ficha técnica Llantas Retroexcavadora.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 21/09/2023						
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:							
NOMBRE PRODUCTO: LLANTAS RETRO EXCAVADORA LÍNEA: JUGUETERIA		Vista Interior 									
CÓDIGOS DEL PRODUCTO <table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR30727</td> <td>NEGRO</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR			EAN13	EAN14	PR30727	NEGRO	N/A	N/A
REF	COLOR	EAN13	EAN14								
PR30727	NEGRO	N/A	N/A								
INFORMACIÓN DEL MOLDE NÚMERO # CME0127 NÚMERO DE CAVIDADES 2				DATOS DE EMPAQUE Empaque por 280 unidades en tula (140 llantas ensambladas). NOTA: Dejar enfriar las llantas en la posición indicada (ver imagen) antes de empaquetarlas, en la tula.							
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin robabas ni filos, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarrar, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Se debe ensamblar el eje y el rin cuando las llantas se encuentran aún calientes, con ayuda de la galga o formaleta. No aplicar ningún tipo de silicona para realizar el ensamble con el eje.											
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO REVISAR QUE NO SE PRESENTEN REBABAS EN LAS ZONAS DE ACOPLE Y VERIFICAR QUE AL ENSAMBLAR TODAS LAS PARTES QUE COMPONEN LA RETRO EXCAVADORA (CHASIS, SILLA, VOLCO, BRAZO Y PALA) EL ENSAMBLE NO QUEDE FLOJO Y QUE NO HAYAN REVIENTES.				FÓRMULA DEL PRODUCTO 100% PELETIZADO VASLJA							
		FÓRMULA DE COLOR MB 1% ES DECIR, 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL									
		COLOR NEGRO									
DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN <table border="1"> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>76</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>185 ± 5</td> </tr> </table>						CICLO ESTÁNDAR (S)	76	PESO ESTÁNDAR (G)	185 ± 5		
CICLO ESTÁNDAR (S)	76										
PESO ESTÁNDAR (G)	185 ± 5										
CONTROL DE CAMBIOS											
Revision N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró								
2	21/09/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	Elaboró	DEISY BEDOYA							
			Revisó	María Paula Sarmiento							
			Aprobó	María Paula Sarmiento							

Anexo 3. Ficha técnica Recipiente Tanque 30 litros.










		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 22/09/2023																						
DATOS DEL PRODUCTO			FOTOGRAFÍA:		INSUMOS																					
NOMBRE PRODUCTO: RECIPIENTE TANQUE 30 LITROS				CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO 1																						
LINEA: ASEO				TUBULAR (BOLSA) 1																						
CÓDIGOS DEL PRODUCTO					ETIQUETA EAN 14 1																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR0215100202 040202AA</td> <td>AZUL REY</td> <td>7707286232158</td> <td>17707286232155</td> </tr> <tr> <td>PR0215060202 040202AB</td> <td>GRIS</td> <td>7707286232158</td> <td>17707286232155</td> </tr> <tr> <td>PR0215210202 040202AC</td> <td>ROJO</td> <td>7707286232158</td> <td>17707286232155</td> </tr> <tr> <td>PR0215240202 040202AD</td> <td>VERDE NAVIDAD</td> <td>7707286232158</td> <td>17707286232155</td> </tr> </tbody> </table>					REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR0215100202 040202AA	AZUL REY	7707286232158	17707286232155	PR0215060202 040202AB	GRIS	7707286232158	17707286232155	PR0215210202 040202AC	ROJO	7707286232158	17707286232155	PR0215240202 040202AD	VERDE NAVIDAD	7707286232158	17707286232155	ETIQUETA TRAZABILIDAD 1	
REF	COLOR	EAN13			EAN14																					
PR0215100202 040202AA	AZUL REY	7707286232158			17707286232155																					
PR0215060202 040202AB	GRIS	7707286232158			17707286232155																					
PR0215210202 040202AC	ROJO	7707286232158	17707286232155																							
PR0215240202 040202AD	VERDE NAVIDAD	7707286232158	17707286232155																							
			TRIPA DE POLLO (AMARRE) 1																							
INFORMACIÓN DEL MOLDE			DATOS DE EMPAQUE		FOTOGRAFÍA:																					
NÚMERO # CME0365				Arrume x 20 unidades surtido 5 por color (azul rey, verde navidad, rojo y gris). Cubrir todo el producto con la bolsa, amarrar con tripa de pollo en ambos lados. En el primer amarre voltear la bolsa para que el amarre quede por dentro.																						
NÚMERO DE CAVIDADES 1				FÓRMULA DEL PRODUCTO																						
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR			100% PELETIZADO VASIJA		Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad Etiqueta EAN 14																					
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.)			FÓRMULA DE COLOR																							
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.			<table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>AZUL REY</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>GRIS</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>ROJO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>VERDE NAVIDAD</td> </tr> </tbody> </table>		FÓRMULA DE COLOR	COLOR	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	AZUL REY	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	GRIS	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	ROJO	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	VERDE NAVIDAD												
FÓRMULA DE COLOR	COLOR																									
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	AZUL REY																									
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	GRIS																									
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	ROJO																									
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	VERDE NAVIDAD																									
Revisar que cumple el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.			DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																							
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO			CICLO ESTÁNDAR (S) 61																							
ENSAMBLAR CON LA TAPA CORRESPONDIENTE Y VERIFICAR PRUEBA DE CAÍDA LIBRE SOBRE LA BASE A 1 M.			PESO ESTÁNDAR (G) 936 ± 20																							
HALAR LAS ASAS EN EL ARRUME DE 10 UNIDADES PARA VERIFICAR QUE NO HAYAN REVIENTES.																										
REVISAR QUE NO SE PRODUZCA UN DESCENTRE DEL MOLDE QUE AFECTE EL ESPESOR DE PARED DEL PRODUCTO.																										
COLAPSAR LAS PAREDES DEL TANQUE UNA CON LA OTRA PARA DESCARTAR POSIBILIDAD DE REVIENTE.																										
NOT A: si las manijas de agarre no queda bien pulidas, el producto se debe flamear.																										
CONTROL DE CAMBIOS																										
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito			Elaboró																					
2	22/09/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			DEISY BEDOYA																					
					Revisó																					
					María Paula Sarmiento																					
					Aprobó																					
					María Paula Sarmiento																					

Anexo 4. Ficha técnica Tapa Tanque 30 litros.







Colplast		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 22/09/2023	
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:			INSUMOS	
NOMBRE PRODUCTO: TAPA TANQUE 30 LITROS		Vista Exterior 			ETIQUETA TRAZABILIDAD	1
LÍNEA: ASEO					Vista Interior 	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO						
REF	COLOR	EAN13	EAN14			
PRO2150802020 40202AE	NEGRO	N/A	N/A			
INFORMACIÓN DEL MOLDE					DATOS DE EMPAQUE	
NÚMERO #	CME0272				Empaque por 60 unidades en tubular (bolsa) de 90x130 calibre 5.	
NÚMERO DE CAVIDADES	1				FÓRMULA DEL PRODUCTO	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR					100% PELETIZADO VASUA	
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin hallones, sin grasa, sin escorias, sin desgarros, sin humedad, etc.)					FÓRMULA COLOR	
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.					MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	NEGRO
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.					DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN	
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO					CICLO ESTÁNDAR (S)	30
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL CON EL RECIPIENTE VERIFICANDO QUE NO PRESENTE REVIENTES NI DESGARRES. LA TAPA DEBE ABRIR Y CERRAR CORRECTAMENTE. REVISAR QUE NO SE PRESENTEN ESCASOS.					PESO ESTÁNDAR (G)	300 ± 10
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito			Elaboró	DEISY BEDOYA
2	22/09/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Revisó	María Paula Sarmiento
					Aprobó	María Paula Sarmiento












Anexo 5. Ficha técnica Tapa Papelera Plana 55 litros.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 25/09/2023																					
DATOS DEL PRODUCTO NOMBRE PRODUCTO: TAPA PAPELERA PLANA 55 LITROS LINEA: ASEO		FOTOGRAFÍA: Vista Exterior  Vista Interior 		INSUMOS <table border="1"> <tr><td>CAJA PRACTIMUEBLE PEQUEÑO X3</td><td>1</td></tr> <tr><td>ETIQUETA DE TRAZABILIDAD</td><td>1</td></tr> <tr><td>BOLSA RECUPERADA</td><td>1</td></tr> <tr><td>CAJA AMPOLLA TERMO</td><td>1</td></tr> <tr><td>CINTA TRANSPARENTE</td><td></td></tr> </table>		CAJA PRACTIMUEBLE PEQUEÑO X3	1	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1	BOLSA RECUPERADA	1	CAJA AMPOLLA TERMO	1	CINTA TRANSPARENTE		FOTOGRAFÍA: Vista Empaque 1  Etiqueta Trazabilidad  Sticker aprobación calidad  Vista Empaque 2  Etiqueta Trazabilidad  Sticker aprobación calidad 									
CAJA PRACTIMUEBLE PEQUEÑO X3	1																								
ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1																								
BOLSA RECUPERADA	1																								
CAJA AMPOLLA TERMO	1																								
CINTA TRANSPARENTE																									
CÓDIGOS DEL PROCESO <table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRO586080201 010202AB</td> <td>NEGRO</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PRO585010201 010202AB</td> <td>BLANCO</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PRO581210201 010202AB</td> <td>ROJO</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PRO583240201 010202AB</td> <td>VERDE NAVIDAD</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PRO586080201 010202AB	NEGRO	N/A	N/A	PRO585010201 010202AB	BLANCO	N/A	N/A	PRO581210201 010202AB	ROJO	N/A	N/A	PRO583240201 010202AB	VERDE NAVIDAD	N/A	N/A	DATOS DE EMPAQUE Empaque 1: 13 unidades en caja practimueble pequeño x 3 (ubicar trazabilidad y sticker aprobación de calidad en el rectángulo de trazabilidad). Empaque 2: 7 unidades en caja ampolla termo con bolsa interna. NOTA: apilamiento máximo 8 cajas hacia arriba.			
REF	COLOR	EAN13	EAN14																						
PRO586080201 010202AB	NEGRO	N/A	N/A																						
PRO585010201 010202AB	BLANCO	N/A	N/A																						
PRO581210201 010202AB	ROJO	N/A	N/A																						
PRO583240201 010202AB	VERDE NAVIDAD	N/A	N/A																						
INFORMACIÓN DEL MOLDE NÚMERO # CME0287 NÚMERO DE CAVIDADES 1		FÓRMULA DEL PRODUCTO 100% PELETIZADO VASUJA																							
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escaso, sin desgarre, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumple el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.		FÓRMULA DE COLOR <table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>NEGRO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>BLANCO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>ROJO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>VERDE NAVIDAD</td> </tr> </tbody> </table>		FÓRMULA DE COLOR	COLOR	MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	NEGRO	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	BLANCO	PIG LIQ 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	ROJO	PIG LIQ 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	VERDE NAVIDAD												
FÓRMULA DE COLOR	COLOR																								
MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	NEGRO																								
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	BLANCO																								
PIG LIQ 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	ROJO																								
PIG LIQ 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	VERDE NAVIDAD																								
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL CON LAS PARTES (VAIVEN Y RECIPIENTE) VERIFICANDO QUE EL VAIVEN REALIZA CORRECTAMENTE SU MOVIMIENTO Y QUE LA TAPA ACOPLE CON EL RECIPIENTE. GARANTIZAR QUE LA TONALIDAD DE LA TAPA HAGAN JUEGO CON EL VAIVEN.		DATOS DEL PROCESO SUJETO A VARIACIÓN CICLO ESTÁNDAR (S) 30 PESO ESTÁNDAR (G) 200 ± 5																							
CONTROL DE CAMBIOS																									
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA																				
2	25/09/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Sarmiento																				
				Aprobó	María Paula Sarmiento																				





Anexo 6. Ficha técnica Chasis Volqueta Carbonera.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 25/09/2023																			
DATOS DEL PRODUCTO NOMBRE PRODUCTO: CHASIS VOLQUETA CARBONERA LINEA: JUGUETERIA		FOTOGRAFÍA:  Chasis		<table border="1"> <thead> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>ETIQUETA EAN 13 Y EAN 14</td><td>1</td></tr> <tr><td>ETIQUETA DE TRAZABILIDAD</td><td>1</td></tr> <tr><td>ETIQUETA DE LA NORMA</td><td>1</td></tr> <tr><td>ETIQUETAS DEL PRODUCTO</td><td>1</td></tr> <tr><td>TUBULAR (BOLSA)</td><td>1</td></tr> <tr><td>CINTA TRANSPARENTE</td><td>1</td></tr> <tr><td>LLANTAS</td><td>2 pares x ensamble</td></tr> <tr><td>VOLCO, CABINA</td><td>1 c/u x ensamble</td></tr> </tbody> </table>		INSUMOS	CANT	ETIQUETA EAN 13 Y EAN 14	1	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1	ETIQUETA DE LA NORMA	1	ETIQUETAS DEL PRODUCTO	1	TUBULAR (BOLSA)	1	CINTA TRANSPARENTE	1	LLANTAS	2 pares x ensamble	VOLCO, CABINA	1 c/u x ensamble
INSUMOS	CANT																						
ETIQUETA EAN 13 Y EAN 14	1																						
ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1																						
ETIQUETA DE LA NORMA	1																						
ETIQUETAS DEL PRODUCTO	1																						
TUBULAR (BOLSA)	1																						
CINTA TRANSPARENTE	1																						
LLANTAS	2 pares x ensamble																						
VOLCO, CABINA	1 c/u x ensamble																						
CÓDIGOS DEL PRODUCTO <table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR0759060101010502AC</td> <td>GRIS</td> <td>7707286237597</td> <td>17707286237594</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR0759060101010502AC	GRIS	7707286237597	17707286237594	 Bolsa		DATOS DE EMPAQUE Empaque por 6 unidades surtidas (2 por color) en tubular bolsa de 100x230 cm, cal 5. Nota: el proceso se realiza con 3 operarios, 1 inyeccion, 2 ensamble.											
REF	COLOR	EAN13	EAN14																				
PR0759060101010502AC	GRIS	7707286237597	17707286237594																				
INFORMACIÓN DEL MOLDE NÚMERO # CME0156 NÚMERO DE CAVIDADES 1		 Cabina Etiquetas		FÓRMULA DEL PRODUCTO 38,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 50% PELETIZADO VASLIJA + 1,5% MB COLOR																			
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas ni filos, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces , comparando contra muestra patrón. controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.		 Volco Llantas		<table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>GRIS PLATA</td> </tr> </tbody> </table>		FÓRMULA DE COLOR	COLOR	PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	GRIS PLATA														
FÓRMULA DE COLOR	COLOR																						
PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	GRIS PLATA																						
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO VERIFICAR QUE LAS ÁREAS DE ACOPLA NO SE ENCUENTREN TAPADAS O CON REBABAS, EXAMINAR QUE LAS LLANTAS RUEDEN CORRECTAMENTE Y REVISAR ACOPLA FUNCIONAL ENTRE LAS PARTES (LLANTAS, CABINA, VOLCO) SIN QUE SE PRESENTE DESENSAMBLE O REVIENTES.		 Etiqueta EAN14 Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN <table border="1"> <tbody> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>59</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>695 ± 15</td> </tr> </tbody> </table>		CICLO ESTÁNDAR (S)	59	PESO ESTÁNDAR (G)	695 ± 15														
CICLO ESTÁNDAR (S)	59																						
PESO ESTÁNDAR (G)	695 ± 15																						
CONTROL DE CAMBIOS																							
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	DEISY BEDOYA																			
2	25/09/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	Revisó	María Paula Sarmiento																			
			Aprobó	María Paula Sarmiento																			

Anexo 7. Ficha técnica Chasis Retroexcavadora.



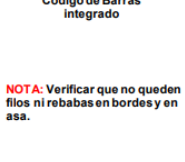

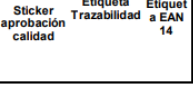
		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 25/09/2023																			
				DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:																	
NOMBRE PRODUCTO: CHASIS RETRO EXCAVADORA		 		<table border="1"> <thead> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ETIQUETA DE TRAZABILIDAD</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ETIQUETA EAN 13 Y EAN 14</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>CAJA VOLQUETA RETROEXCAVADORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>INSTRUCTIVO DE ENSAMBLE Y ETIQUETA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>LLANTAS</td> <td>pares x ensambl</td> </tr> <tr> <td>BRAZO, VOLCO, ASIENTO, PALA, CABINA</td> <td>c/u x ensambl</td> </tr> <tr> <td>CINTA CON LOGO DE SEGURIDAD</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		INSUMOS	CANT	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1	ETIQUETA EAN 13 Y EAN 14	1	CAJA VOLQUETA RETROEXCAVADORA	1	INSTRUCTIVO DE ENSAMBLE Y ETIQUETA	1	LLANTAS	pares x ensambl	BRAZO, VOLCO, ASIENTO, PALA, CABINA	c/u x ensambl	CINTA CON LOGO DE SEGURIDAD	1		
INSUMOS	CANT																						
ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1																						
ETIQUETA EAN 13 Y EAN 14	1																						
CAJA VOLQUETA RETROEXCAVADORA	1																						
INSTRUCTIVO DE ENSAMBLE Y ETIQUETA	1																						
LLANTAS	pares x ensambl																						
BRAZO, VOLCO, ASIENTO, PALA, CABINA	c/u x ensambl																						
CINTA CON LOGO DE SEGURIDAD	1																						
LINEA: JUGUETERÍA		Vista Exterior Vista Interior		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">DATOS DE EMPAQUE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Empaque en caja por unidad, incluye piezas de la volqueta, instructivo de ensamble y etiqueta para decoración.</td> </tr> </tbody> </table>		DATOS DE EMPAQUE		Empaque en caja por unidad, incluye piezas de la volqueta, instructivo de ensamble y etiqueta para decoración.															
DATOS DE EMPAQUE																							
Empaque en caja por unidad, incluye piezas de la volqueta, instructivo de ensamble y etiqueta para decoración.																							
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">FÓRMULA DEL PRODUCTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">40% PP HOMO + 10% PP COPO + 49% PELETIZADO VASIJA + 1% MB COLOR</td> </tr> </tbody> </table>		FÓRMULA DEL PRODUCTO		40% PP HOMO + 10% PP COPO + 49% PELETIZADO VASIJA + 1% MB COLOR		Etiqueta Trazabilidad Etiqueta EAN 14 Etiqueta EAN 13													
FÓRMULA DEL PRODUCTO																							
40% PP HOMO + 10% PP COPO + 49% PELETIZADO VASIJA + 1% MB COLOR																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR0307210102 010501AJ</td> <td>AZUL REY</td> <td>7707286233070</td> <td>17707286233077</td> </tr> <tr> <td>PR0307210102 010501AI</td> <td>AMARILLO</td> <td>7707286233070</td> <td>17707286233077</td> </tr> <tr> <td>PR0307160102 010501AA</td> <td>ROJO</td> <td>7707286233070</td> <td>17707286233077</td> </tr> </tbody> </table>	REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR0307210102 010501AJ	AZUL REY	7707286233070	17707286233077	PR0307210102 010501AI	AMARILLO	7707286233070	17707286233077	PR0307160102 010501AA	ROJO	7707286233070	17707286233077							
REF	COLOR	EAN13	EAN14																				
PR0307210102 010501AJ	AZUL REY	7707286233070	17707286233077																				
PR0307210102 010501AI	AMARILLO	7707286233070	17707286233077																				
PR0307160102 010501AA	ROJO	7707286233070	17707286233077																				
INFORMACIÓN DEL MOLDE				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td></td> <td>AZUL REY</td> </tr> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATER</td> <td></td> <td>AMARILLO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td></td> <td>ROJO</td> </tr> </tbody> </table>		FÓRMULA DE COLOR		COLOR	PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MA		AZUL REY	MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATER		AMARILLO	PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MA		ROJO						
FÓRMULA DE COLOR		COLOR																					
PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MA		AZUL REY																					
MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATER		AMARILLO																					
PIG LIQ 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MA		ROJO																					
PARAMETROS DE CALIDAD A REVISAR		Llantas		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>53</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>880 ± 10</td> </tr> </tbody> </table>		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		CICLO ESTÁNDAR (S)	53	PESO ESTÁNDAR (G)	880 ± 10												
DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																							
CICLO ESTÁNDAR (S)	53																						
PESO ESTÁNDAR (G)	880 ± 10																						
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escaso, sin desgarro, sin humedad, etc.)		Caja con instructivo y etiqueta		sticker aprobación calidad																			
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.																							
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.																							
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO																							
VERIFICAR QUE LAS ÁREAS DE ACOPLÉ NO SE ENCUENTREN TAPADAS O CON REBABAS, EXAMINAR QUE LAS LLANTAS RUEDEN CORRECTAMENTE Y REVISAR ACOPLÉ FUNCIONAL ENTRE LAS PARTES (LLANTAS, CABINA, BRAZO, SILLA Y VOLCO) SIN QUE SE PRESENTE DESENSAMBLE O REVIENTES. VERIFICAR QUE NO SE PRESENTE RETENCIÓN EN LA ZONA DE ACOPLÉ DE LA SILLA Y EL VOLCO.																							
CONTROL DE CAMBIOS																							
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró																			
2	25/09/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	DEISY BEDOYA María Paula Sarmiento																		
				Aprobó	María Paula Sarmiento																		

Anexo 8. Ficha técnica Plato Hondo-Molde Nuevo.




		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 26/09/2023	
DATOS DEL PRODUCTO			FOTOGRAFÍA:		INSUMOS
NOMBRE PRODUCTO: PLATO HONDO - MOLDE NUEVO		Vista Interior		CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO 1 CAJA PLATO HONDO 1 ETIQUETA TRAZABILIDAD 1 ETIQUETA EAN 14 1 CINTA DE SEGURIDAD 1	FOTOGRAFÍA:
LÍNEA: HOGAR				Vista Empaque Tonos Planos	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO			Vista Exterior		DATOS DE EMPAQUE
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Empaque caja Plato Hondo x 280 unidades (70 unidades x color). NOTA: Se empacan los tonos planos (azul hortensia, lila, naranja y verde limón) en cajas aparte de los tonos pastel (rosado pastel, azul pastel, verde pastel y naranja pastel).	
PR00041201 02040102AA	AZUL HORTENSIA	7707286230048	17707286230045		
PR00041801 02040102AB	LILA	7707286230048	17707286230045		
PR00042201 02040102AC	NARANJA	7707286230048	17707286230045		
PR00042601 02040102AD	VERDE LIMÓN	7707286230048	17707286230045		
PR12602001 01040102AA	ROSADO PASTEL	7707388152606	17707388152603		
PR12601401 01040102AB	AZUL PASTEL	7707388152606	17707388152603		
PR12602501 01040102AC	VERDE PASTEL	7707388152606	17707388152603		
PR12603301 01040102AD	NARANJA PASTEL	7707388152606	17707388152603		
INFORMACIÓN DEL MOLDE					Vista Empaque Tonos Pastel
NÚMERO # CME0487		NÚMERO DE CAVIDADES 2		FÓRMULA DEL PRODUCTO	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR			Código de Barras integrado		FÓRMULA DE COLOR
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.)			NOTA: Realizar flameo y verificar que al momento de empaquetar, la tinta del código de barras no traspase al plato contiguo.		COLOR
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.					NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.					
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO					DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN
UBICAR SOBRE UNA SUPERFICIE PLANA POSICIONÁNDOLO BOCA ARRIBA Y BOCA ABAJO PARA VERIFICAR QUE NO PRESENTE PANDEO. REVISAR QUE LOS BORDES TENGAN BUEN ACABADO SIN FILOS NI REBABAS. REALIZAR FLAMEO Y VERIFICAR QUE LA TINTA DEL CÓDIGO DE BARRAS NO TRASPASE AL PLATO CONTIGUO.					CICLO ESTÁNDAR (S) 20 PESO ESTÁNDAR (G) 55 ± 3
CONTROL DE CAMBIOS					
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito			
2	26/09/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Elaboró	DEISY BEDOYA
				Revisó	María Paula Sarmiento
				Aprobó	María Paula Sarmiento








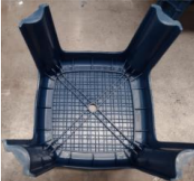
Anexo 9. Ficha técnica Pocillo Chocolatero.

Colplast		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 26/09/2023	
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:		INSUMOS	
NOMBRE PRODUCTO: POCILLO CHOCOLATERO		 Vista Pocillo sin Etiqueta		CAJA POCILLO CHOCOLATERO 1	
LINEA: HOGAR				CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO 1	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		 Vista Pocillo con Etiqueta		ETIQUETA EAN 14 1	
REF	COLOR			EAN13	EAN14
PR0009120102040102AA	AZUL HORTENSIA	7707286230093	17707286230090	CINTA TRANSPARENTE CON LOGO DE SEGURIDAD	
PR0009180102040102AB	LILA	7707286230093	17707286230090	DATOS DE EMPAQUE	
PR0009220102040102AC	NARANJA	7707286230093	17707286230090	Empaque caja x 280 unidades a granel, (70 und por color). NOTA: Sacudir un poco la caja con el producto para que este se asiente y la caja pueda sellar bien. Se	
PR0009260102040102AD	VERDE LIMÓN	7707286230093	17707286230090	empacan los tonos planos (azul hortensia, lila, naranja y verde limón) en cajas aparte de los tonos pastel (rosado pastel, azul pastel, verde pastel y naranja pastel).	
PR1263200101040102AA	ROSADO PASTEL	7707388152637	17707388152634	DATOS DE EMPAQUE	
PR1263140101040102AB	AZUL PASTEL	7707388152637	17707388152634	Empaque caja x 280 unidades a granel, (70 und por color). NOTA: Sacudir un poco la caja con el producto para que este se asiente y la caja pueda sellar bien. Se	
PR1263250101040102AC	VERDE PASTEL	7707388152637	17707388152634	empacan los tonos planos (azul hortensia, lila, naranja y verde limón) en cajas aparte de los tonos pastel (rosado pastel, azul pastel, verde pastel y naranja pastel).	
PR1263330101040102AD	NARANJA PASTEL	7707388152637	17707388152634	FÓRMULA DEL PRODUCTO	
INFORMACIÓN DEL MOLDE		 Código de Barras Integrado		98,5% PP HOMO + 1,5% MB COLOR	
NÚMERO #	CME0366			FÓRMULA DE COLOR	
NÚMERO DE CAVIDADES	2	NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.		COLOR N/A	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR		NOTA: Verificar que no queden fillos ni rebabas en bordes y en asa.		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN	
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin reventes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarrar, sin humedad, etc.)				CICLO ESTÁNDAR (S) 60	
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.		PESO ESTÁNDAR (G) 30 ± 3		 Sticker aprobación calidad	
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.		NOTA: Verificar que no queden fillos ni rebabas en bordes y en asa.		 Etiqueta Trazabilidad a EAN 14	
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				REVISAR QUE EL ASA SOPORTE EL PESO DEL LLENADO TOTAL DEL POCILLO. REVISAR QUE NO HAYAN FILOS NI REBABAS EN BORDES Y EN LA MANIJA DE AGARRE. VERIFICAR QUE EL PUNTO DE INYECCIÓN SE PULA A LAS PERMITIENDO QUE SE APOYE COMPLETAMENTE EL POCILLO.	
CONTROL DE CAMBIOS					
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	DEISY BEDOYA	
2	26/09/2023	LOGO COMPANIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	Revisó	María Paula Sarmiento	
			Aprobó	María Paula Sarmiento	





Anexo 10. Ficha técnica Butaco Grande Splendor.

Colplast				FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO				CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 27/09/2023													
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:				INSUMOS													
NOMBRE PRODUCTO:		BUTACO GRANDE SPLENDOR		<i>Vista Exterior</i>				CANT													
LINEA:		MUEBLES		Etiqueta del producto				ETIQUETA DEL PRODUCTO													
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				Código de Barras EAN				CÓDIGO DE BARRAS EAN 13													
REF	COLOR	EAN13	EAN14					ETIQUETA EAN14													
PR0825050202 040302AA	WENGUE	7707286238259	17707286238256					ETIQUETA DE TRAZABILIDAD X ARRUME		1											
PR11100	AZUL OSCURO	7707286231113	17707286231110					TUBULAR (BOLSA), CAPOTA		1											
PR0113010202 040302AA	BLANCO	7707286231137	17707286231134					TAPONES PATAS		4											
PR0115210202 040302AA	ROJO	7707286231151	17707286231158					STRECH													
PR0117260202 040302AA	VERDE LIMÓN	7707286231175	17707286231172																		
INFORMACIÓN DEL MOLDE				DATOS DE EMPAQUE				FOTOGRAFÍA:													
NÚMERO #	CME0504			Arrume x 25 unidades, con protección capota de bolsa y envuelto en strech 2 vueltas.				<i>Vista Interior</i>													
NÚMERO DE CAVIDADES	1			FÓRMULA PRODUCTO																	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				FÓRMULA DE COLOR						Sticker aprobación calidad											
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin rasguños, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desajustes, sin humedades, etc.)				<table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>WENGUE</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>AZUL OSCURO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>BLANCO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>ROJO</td> </tr> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIA</td> <td>VERDE LIMÓN</td> </tr> </tbody> </table>						FÓRMULA DE COLOR	COLOR	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	WENGUE	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	AZUL OSCURO	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	BLANCO	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	ROJO	MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIA	VERDE LIMÓN
FÓRMULA DE COLOR	COLOR																				
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	WENGUE																				
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	AZUL OSCURO																				
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	BLANCO																				
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATE	ROJO																				
MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIA	VERDE LIMÓN																				
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				<table border="1"> <thead> <tr> <th>DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>51</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>840 ± 20</td> </tr> </tbody> </table>				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		CICLO ESTÁNDAR (S)	51	PESO ESTÁNDAR (G)	840 ± 20	Etiqueta Trazabilidad							
DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																					
CICLO ESTÁNDAR (S)	51																				
PESO ESTÁNDAR (G)	840 ± 20																				
Revisar el ajuste de tapones de las patas, que no se desprendan.				NOTA: Para el Butaco Splendor se emplean 4 tapones Tipo 5.				Etiqueta EAN 14													
Revisar fecho y verificar su actualización.								Strech													
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				NOTA: SE AUMENTA EL PORCENTAJE DE PIGMENTO DE ACUERDO AL ESTADO EN COLOR DEL MATERIAL PELETIZADO.																	
VERIFICAR QUE EL PUNTO DE INYECCIÓN NO SALGA DERRETIDO Y QUE NO HAYAN ESCASOS. REVISAR QUE NO SE PRESENTE DESCENTRE EN LAS PATAS QUE AFECTEN EL ESPESOR DE PARED Y POR ENDE LA FUNCIONALIDAD DEL PRODUCTO. VALIDAR QUE NO SE PRESENTE DEFORMACIÓN EN LOS REFUERZOS INTERNOS DEL ASIENTO. EVALUAR EN PRUEBA DE RESISTENCIA ESTÁTICA DURANTE 5 HORAS CON 100 KILOS DE PESO SIN TAPONES EN PISO DE PORCELANATO.				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																	
CONTROL DE CAMBIOS																					
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito																			
2	27/09/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.					Elaboró	DEISY BEDOYA													
							Revisó	María Paula Sarmiento													
							Aprobó	María Paula Sarmiento													






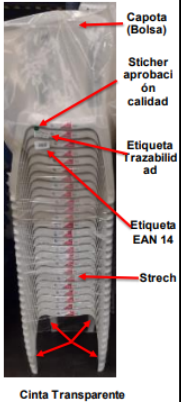
Anexo 11. Ficha técnica Butaco Pequeño Zenith.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 27/09/2023																								
		DATOS DEL PRODUCTO NOMBRE PRODUCTO: BUTACO PEQUEÑO ZENITH LÍNEA: MUEBLES		FOTOGRAFÍA: Vista Exterior 		<table border="1"> <thead> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> <th>FOTOGRAFÍA:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ETIQUETA DEL PRODUCTO</td> <td>1</td> <td rowspan="5">  </td> </tr> <tr> <td>CÓDIGO DE BARRAS EAN 13</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ETIQUETA EAN 14</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ETIQUETA DE TRAZABILIDAD X ARRUME</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>TUBULAR (BOLSA), CAPOTA STRECH</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		INSUMOS	CANT	FOTOGRAFÍA:	ETIQUETA DEL PRODUCTO	1		CÓDIGO DE BARRAS EAN 13	1	ETIQUETA EAN 14	1	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD X ARRUME	1	TUBULAR (BOLSA), CAPOTA STRECH	1								
INSUMOS	CANT	FOTOGRAFÍA:																											
ETIQUETA DEL PRODUCTO	1																												
CÓDIGO DE BARRAS EAN 13	1																												
ETIQUETA EAN 14	1																												
ETIQUETA DE TRAZABILIDAD X ARRUME	1																												
TUBULAR (BOLSA), CAPOTA STRECH	1																												
CÓDIGOS DEL PRODUCTO <table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR010909020 2040302AA</td> <td>AZUL OSCURO</td> <td>7707286231090</td> <td>17707286231097</td> </tr> <tr> <td>PR011603020 2040302AA</td> <td>BEIGE</td> <td>7707286231168</td> <td>17707286231165</td> </tr> <tr> <td>PR015321020 2040302AA</td> <td>ROJO</td> <td>7707286231533</td> <td>17707286231530</td> </tr> <tr> <td>PR015626020 2040302AA</td> <td>VERDE LIMÓN</td> <td>7707286231564</td> <td>17707286231561</td> </tr> <tr> <td>PR082405020 2040302AA</td> <td>WENGUE</td> <td>7707286238242</td> <td>17707286238249</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR010909020 2040302AA	AZUL OSCURO	7707286231090	17707286231097	PR011603020 2040302AA	BEIGE	7707286231168	17707286231165	PR015321020 2040302AA	ROJO	7707286231533	17707286231530	PR015626020 2040302AA	VERDE LIMÓN	7707286231564	17707286231561	PR082405020 2040302AA	WENGUE	7707286238242	17707286238249	DATOS DE EMPAQUE Arrume por 25 unidades, cubierto con bolsa de 80x80 cm (capota) y estresado (papel stretch) como se evidencia en la imagen, 2 vueltas y cogiendo parte de la bolsa.		FÓRMULA DEL PRODUCTO 100% PELETIZADO SILLA	
REF	COLOR	EAN13	EAN14																										
PR010909020 2040302AA	AZUL OSCURO	7707286231090	17707286231097																										
PR011603020 2040302AA	BEIGE	7707286231168	17707286231165																										
PR015321020 2040302AA	ROJO	7707286231533	17707286231530																										
PR015626020 2040302AA	VERDE LIMÓN	7707286231564	17707286231561																										
PR082405020 2040302AA	WENGUE	7707286238242	17707286238249																										
INFORMACIÓN DEL MOLDE <table border="1"> <tr> <td>NÚMERO #</td> <td>CME0255</td> </tr> <tr> <td>NÚMERO DE CAVIDADES</td> <td>1</td> </tr> </table>		NÚMERO #	CME0255	NÚMERO DE CAVIDADES	1	FÓRMULA DE COLOR <table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>AZUL OSCURO</td> </tr> <tr> <td>MB 1.5% ES DECIR. 15 GRAMOS X KILO DE MATERIA</td> <td>BEIGE</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>ROJO</td> </tr> <tr> <td>MB 1.5% ES DECIR. 15 GRAMOS X KILO DE MATERIA</td> <td>VERDE LIMÓN</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE</td> <td>WENGUE</td> </tr> </tbody> </table>		FÓRMULA DE COLOR	COLOR	PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE	AZUL OSCURO	MB 1.5% ES DECIR. 15 GRAMOS X KILO DE MATERIA	BEIGE	PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE	ROJO	MB 1.5% ES DECIR. 15 GRAMOS X KILO DE MATERIA	VERDE LIMÓN	PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE	WENGUE	Sticker aprobación calidad Capota (Bolsa) Etiqueta Trazabilidad Etiqueta EAN 14 Stretch									
NÚMERO #	CME0255																												
NÚMERO DE CAVIDADES	1																												
FÓRMULA DE COLOR	COLOR																												
PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE	AZUL OSCURO																												
MB 1.5% ES DECIR. 15 GRAMOS X KILO DE MATERIA	BEIGE																												
PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE	ROJO																												
MB 1.5% ES DECIR. 15 GRAMOS X KILO DE MATERIA	VERDE LIMÓN																												
PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE	WENGUE																												
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarrar, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumple el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar fechoero y verificar su actualización.		Vista Interior 		NOTA: SE AUMENTA EL PORCENTAJE DE PIGMENTO DE ACUERDO AL ESTADO EN COLOR DEL MATERIAL PELETIZADO.																									
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO VERIFICAR QUE EL PUNTO DE INYECCIÓN NO SALGA DERRETIDO Y QUE NO HAYAN ESCASOS. REVISAR QUE NO SE PRESENTEN DESCENTRES QUE AFECTEN EL ESPESOR DE PARED Y POR ENDE LA FUNCIONALIDAD DEL PRODUCTO. EVALUAR EN PRUEBA DE RESISTENCIA ESTÁTICA DURANTE 5 HORAS CON 100 KILOS DE PESO.		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN <table border="1"> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>580 ± 10</td> </tr> </table>		CICLO ESTÁNDAR (S)	41	PESO ESTÁNDAR (G)	580 ± 10																						
CICLO ESTÁNDAR (S)	41																												
PESO ESTÁNDAR (G)	580 ± 10																												
CONTROL DE CAMBIOS																													
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito			Elaboró	DEISY BEDOYA																							
2	27/09/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Revisó	María Paula Sarmiento																							
					Aprobó	María Paula Sarmiento																							

Anexo 12. Ficha técnica Silla Calypso.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 27/09/2023																									
DATOS DEL PRODUCTO NOMBRE PRODUCTO: SILLA CALYPSO LÍNEA: MUEBLES		FOTOGRAFÍA: Vista Exterior 		INSUMOS <table border="1"> <tr><td>ETIQUETA DEL PRODUCTO</td><td>1</td></tr> <tr><td>CÓDIGO DE BARRAS EAN 13</td><td>1</td></tr> <tr><td>ETIQUETA EAN 14</td><td>1</td></tr> <tr><td>ETIQUETA DE TRAZABILIDAD</td><td>1</td></tr> <tr><td>TAPONES PATAS</td><td>4</td></tr> <tr><td>CINTA TRANSPARENTE</td><td></td></tr> <tr><td>TUBULAR BOLSA (CAPOTA)</td><td></td></tr> <tr><td>STRECH</td><td></td></tr> </table>		ETIQUETA DEL PRODUCTO	1	CÓDIGO DE BARRAS EAN 13	1	ETIQUETA EAN 14	1	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1	TAPONES PATAS	4	CINTA TRANSPARENTE		TUBULAR BOLSA (CAPOTA)		STRECH		FOTOGRAFÍA: Vista Interior 							
ETIQUETA DEL PRODUCTO	1																												
CÓDIGO DE BARRAS EAN 13	1																												
ETIQUETA EAN 14	1																												
ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1																												
TAPONES PATAS	4																												
CINTA TRANSPARENTE																													
TUBULAR BOLSA (CAPOTA)																													
STRECH																													
CÓDIGOS DEL PRODUCTO <table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR0746120102040302AA</td> <td>AZUL HORTENSIA</td> <td>7707286237467</td> <td>17707286237464</td> </tr> <tr> <td>PR0749010102040302AA</td> <td>BLANCO</td> <td>7707286237498</td> <td>17707286237495</td> </tr> <tr> <td>PR0751220102040302AA</td> <td>NARANJA</td> <td>7707286237511</td> <td>17707286237518</td> </tr> <tr> <td>PR0752210102040302AA</td> <td>ROJO</td> <td>7707286237528</td> <td>17707286237525</td> </tr> <tr> <td>PR0755050102040302AA</td> <td>WENGUE</td> <td>7707286237559</td> <td>17707286237556</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR0746120102040302AA	AZUL HORTENSIA	7707286237467	17707286237464	PR0749010102040302AA	BLANCO	7707286237498	17707286237495	PR0751220102040302AA	NARANJA	7707286237511	17707286237518	PR0752210102040302AA	ROJO	7707286237528	17707286237525	PR0755050102040302AA	WENGUE	7707286237559	17707286237556	DATOS DE EMPAQUE Arrume x 25 unidades, las 4 patas encintadas, protegido por tubular (bolsa) de 110x110 cal 5 (capota), más stretch 2 vueltas, que cubra hasta la mitad de las patas. NOTA: Utilizar fomaletas para realizar el arrume.		NOTA: Los tapones Tipo 3 se posicionan con la curva pequeña hacia adentro.	
REF	COLOR	EAN13	EAN14																										
PR0746120102040302AA	AZUL HORTENSIA	7707286237467	17707286237464																										
PR0749010102040302AA	BLANCO	7707286237498	17707286237495																										
PR0751220102040302AA	NARANJA	7707286237511	17707286237518																										
PR0752210102040302AA	ROJO	7707286237528	17707286237525																										
PR0755050102040302AA	WENGUE	7707286237559	17707286237556																										
INFORMACIÓN DEL MOLDE NÚMERO # CME0185 NÚMERO DE CAVIDADES 1		FÓRMULA DEL PRODUCTO 95,5% PP HOMO + 3% COMAI + 1,5% MB COLOR		NOTA: Se deben encintar todas las patas (delanteras y traseras) de las primeras 4 sillas del																									
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar el ajuste de tapones de las patas que no se desprendan. Revisar fechero y verificar su actualización.		Tapones Sillas Colplast 		FÓRMULA DE COLOR NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.																									
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO • EN EL ARRANQUE SE TOMAN 2 SILLAS Y CON 1 HORA DE ENFRIAMIENTO SE EVALÚAN ASÍ: UNA SILLA EN PRUEBA DE IMPACTO A 20 CM CON UN PESO DE 21.5 KILOGRAMOS EQUIVALENTES A (11.5 Kg DEL EQUIPO + UN DISCO DE 10 Kg). LA SEGUNDA SILLA SE PONE EN PRUEBA DE RESISTENCIA ESTÁTICA DURANTE 24 HORAS CON 125 KILOS DE PESO SIN TAPONES. • LUEGO DEL ARRANQUE DEL PRODUCTO, CONTINUAR EVALUANDO DE IGUAL MANERA EN CADA TURNO CON UNA MUESTRA PRUEBA IMPACTO Y CON LA OTRA MUESTRA PRUEBA ESTÁTICA POR 5 HORAS CON 125 KILOS (UTILIZAR 15 DISCOS O 5 SACOS DE 25 Kg).		NOTA: Para la silla Calypso se emplean 2 tapones Tipo 2 en las patas delanteras y 2 tapones Tipo 3 en las patas traseras.		ETIQUETAS Y MARCADORES: Capota (Bolsa) Sticker aprobación calidad Etiqueta a EAN 14 Etiqueta Trazabilidad Stretch Cinta Transparente																									
CONTROL DE CAMBIOS		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN CICLO ESTÁNDAR (S) 63 PESO ESTÁNDAR (G) 2400 ± 47		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Revisión N°</th> <th>Fecha</th> <th>Cambio Descrito</th> <th>Elaboró</th> <th>Revisó</th> <th>Aprobó</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>27/09/2023</td> <td>LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.</td> <td>DEISY BEDOYA</td> <td>Maria Paula Samiento</td> <td>Maria Paula Samiento</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	Revisó	Aprobó	2	27/09/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	DEISY BEDOYA	Maria Paula Samiento	Maria Paula Samiento												
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	Revisó	Aprobó																								
2	27/09/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	DEISY BEDOYA	Maria Paula Samiento	Maria Paula Samiento																								






Anexo 13. Ficha técnica Silla Crystal.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 27/09/2023											
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:		FOTOGRAFÍA:											
NOMBRE PRODUCTO: SILLA CRYSTAL LÍNEA: MUEBLES		Vista Exterior 		Vista Interior 											
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Etiqueta del producto Código de Barras		DATOS DE EMPAQUE Arrume x 25 unidades, protegido por tubular(bolsa) de 110x110 cal 5, y stretch (2 vueltas), que cubra hasta la mitad de las patas. NOTA: Utilizar fomaletas para realizar el arrume.											
REF	COLOR					EAN13	EAN14								
PR1037090202040302AA	AZUL OSCURO	7707388150374	17707388150371	DATOS DE EMPAQUE Arrume x 25 unidades, protegido por tubular(bolsa) de 110x110 cal 5, y stretch (2 vueltas), que cubra hasta la mitad de las patas. NOTA: Utilizar fomaletas para realizar el arrume.											
PR1038010202040302AA	BLANCO	7707388150381	17707388150388												
PR1040210202040302AA	ROJO	7707388150404	17707388150401												
PR1042050202040302AA	WENGUE	7707388150428	17707388150425												
INFORMACIÓN DEL MOLDE		Etiqueta del producto Código de Barras		FÓRMULA DEL PRODUCTO 100% PELETIZADO SILLA											
NÚMERO #	CME0166														
NÚMERO DE CAVIDADES: 1		PARAMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin reventes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumple el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar el ajuste de tapones de las patas que no se desprendan. Revisar fecherio y verificar su actualización. Verificar que no se presente retensión.		FÓRMULA DE COLOR <table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>AZUL OSCURO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>BLANCO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>ROJO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>WENGUE</td> </tr> </tbody> </table>		FÓRMULA DE COLOR	COLOR	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	AZUL OSCURO	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	BLANCO	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	ROJO	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	WENGUE
FÓRMULA DE COLOR	COLOR														
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	AZUL OSCURO														
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	BLANCO														
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	ROJO														
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	WENGUE														
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO		Tapones Sillas Colplast 		Nota: Se deben encintar todas las patas (delanteras y traseras) de las primeras 4 sillas del arrume. Nota: Para la silla Crystal se emplean 4 tapones Tipo 3. 											
• EN EL ARRANQUE SE TOMAN 2 SILLAS Y CON 1 HORA DE ENFRIAMIENTO SE EVALÚAN ASÍ: UNA SILLA EN PRUEBA DE IMPACTO A 20 CM CON UN PESO DE 21.5 KILOGRAMOS EQUIVALENTES A (11.5 Kg DEL EQUIPO + UN DISCO DE 10 Kg). LA SEGUNDA SILLA SE PONE EN PRUEBA DE RESISTENCIA ESTÁTICA DURANTE 24 HORAS CON 125 KILOS DE PESO SIN TAPONES. • LUEGO DEL ARRANQUE DEL PRODUCTO, CONTINUAR EVALUANDO DE IGUAL MANERA EN CADA TURNO CON UNA MUESTRA PRUEBA IMPACTO Y CON LA OTRA MUESTRA PRUEBA ESTÁTICA POR 5 HORAS CON 125 KILOS (UTILIZAR 15 DISCOS O 5 SACOS DE 25 Kg).															
				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN <table border="1"> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>67</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>2000 ± 20</td> </tr> </table>		CICLO ESTÁNDAR (S)	67	PESO ESTÁNDAR (G)	2000 ± 20						
CICLO ESTÁNDAR (S)	67														
PESO ESTÁNDAR (G)	2000 ± 20														
				Nota: Tapones posicionados con la curvatura pequeña hacia adentro. 											
CONTROL DE CAMBIOS															
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	DEISY BEDOYA											
2	27/09/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	Revisó	María Paula Sarmiento											
			Aprobó	María Paula Sarmiento											




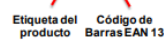



Anexo 14. Ficha técnica Silla Oasis.

Colplast		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01
				VERSIÓN: 02
				FECHA: 27/09/2023
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:		INSUMOS
NOMBRE PRODUCTO: SILLA OASIS		Vista Exterior		CANT
LÍNEA: MUEBLES				ETIQUETA DEL PRODUCTO 1
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Etiqueta del producto		CÓDIGO DE BARRAS EAN 13 1
REF	COLOR	EAN13	EAN14	ETIQUETA EAN 14 1
PR0069090202 040302AA	AZUL OSCURO	7707286230697	17707286230694	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD 1
PR0070210202 040302AA	ROJO	7707286230703	17707286230700	TAPONES PATAS 4
PR0071240202 040302AA	WENGUE	7707286230710	17707286230717	CINTA TRANSPARENTE
PR0072010202 040302AA	BLANCO	7707286230727	17707286230724	TUBULAR BOLSA (CAPOTA) 1
PR0073030202 040302AA	BEIGE	7707286230734	17707286230731	STRECH
INFORMACIÓN DEL MOLDE		Código de Barras EAN 13		DATOS DE EMPAQUE
NÚMERO #	CME0534	NOTA: Se deben encintar todas las patas (delanteras y traseras) de las primeras 4 sillas del arrume.		Arrume x 25 unidades, las 4 patas encintadas, protegido por tubular (bolsa) de 110x110 cal 5 (capota), más stretch 2 vueltas, que cubra hasta la mitad de las patas.
NÚMERO DE CAVIDADES	2	Tapones Sillas Colplast		FÓRMULA DEL PRODUCTO
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				100% PELETIZADO SILLA
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin reventes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escamos, sin desgarro, sin humedad, etc.)		NOTA: Para la silla Oasis se emplean 4 tapones Tipo 4.		FÓRMULA DE COLOR
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.				COLOR
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL AZUL OSCURO
Revisar el ajuste de tapones de las patas que no se desprendan.				PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL ROJO
Revisar fechero y verificar su actualización.				PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL WENGUE
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL BLANCO
* EN EL ARRANQUE SE TOMAN 2 SILLAS Y CON 1 HORA DE ENFRÍAMIENTO SE EVALÚAN ASÍ: UNA SILLA EN PRUEBA DE IMPACTO A 20 CM CON UN PESO DE 21.5 KILOGRAMOS EQUIVALENTES A (11.5 Kg DEL EQUIPO + UN DISCO DE 10 Kg).				MB 1% ES DECIR, 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL BEIGE
LA SEGUNDA SILLA SE PONE EN PRUEBA DE RESISTENCIA ESTÁTICA DURANTE 24 HORAS CON 125 KILOS DE PESO SIN TAPONES.				
* LUEGO DEL ARRANQUE DEL PRODUCTO, CONTINUAR EVALUANDO DE IGUAL MANERA EN CADA TURNO CON UNA MUESTRA PRUEBA IMPACTO Y CON LA OTRA MUESTRA PRUEBA ESTÁTICA POR 5 HORAS CON 125 KILOS (UTILIZAR 15 DISCOS O 5 SACOS DE 25 Kg).				
				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN
				CICLO ESTÁNDAR (S) 63
				PESO ESTÁNDAR (G) 2300 ± 46
CONTROL DE CAMBIOS				
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		
2	27/09/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		
		Elaboró	DEISY BEDOYA	
		Revisó	María Paula Samierito	
		Aprobó	María Paula Samierito	




Anexo 15. Ficha técnica Silla Explorer.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 28/09/2023	
				DATOS DEL PRODUCTO	
NOMBRE PRODUCTO: SILLA EXPLORER LÍNEA: MUEBLES		Vista Exterior 		Vista Interior 	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Etiqueta del producto Código de Barras EAN 13		DATOS DE EMPAQUE	
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Arrume por 25 unidades, protegido por tubular de 110x110 Cal 5, y stretch (2 vueltas), que cubra hasta la mitad de las patas. NOTA: Utilizar fomaletas para realizar el arrume.	
PR00590902 02040302AA	AZUL OSCURO	7707286230598	17707286230595	FÓRMULA DEL PRODUCTO	
PR00602102 02040302AA	ROJO	7707286230604	17707286230601	100% PELETIZADO SILLA	
PR00620102 02040302AA	BLANCO	7707286230628	17707286230625	FÓRMULA DE COLOR	
PR00630302 02040302AA	BEIGE	7707286230635	17707286230632	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	AZUL OSCURO
PR09220502 02040302AA	WENGUE	7707286239225	17707286239222	PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	ROJO
INFORMACIÓN DEL MOLDE		Tapones Sillas Colplast 		PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL MB 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	
NÚMERO #	CME0175			PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	
NÚMERO DE CAVIDADES	1			PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR		Tapón Tipo 6 (pequeño) 		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN	
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.)		NOTA: Se deben encintar todas las patas (delanteras y traseras) de las primeras 4 sillas del arrume.		CICLO ESTÁNDAR (S) 60 PESO ESTÁNDAR (G) 2194 ± 44	
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.		NOTA: Para la silla Explorer se emplean 4 tapones Tipo 6 (pequeño).		ETIQUETAS Y MARCADORES	
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.		Tapón Tipo 6 (pequeño)		Etiqueta Trazabilidad Etiqueta EAN 14 Sticker probación calidad Stretch Cinta Transparente	
Revisar el ajuste de tapones de las patas que no se desprendan.		Tapón Tipo 6 (pequeño)		Nota: Tapones triangulares pequeños (Tipo 6). Verificar que no se desprendan.	
Revisar fechero y verificar su actualización.		Tapón Tipo 6 (pequeño)		Nota: Tapones triangulares pequeños (Tipo 6). Verificar que no se desprendan.	
Verificar que no se presente retención.		Tapón Tipo 6 (pequeño)		Nota: Tapones triangulares pequeños (Tipo 6). Verificar que no se desprendan.	
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO		Tapón Tipo 6 (pequeño)		Nota: Tapones triangulares pequeños (Tipo 6). Verificar que no se desprendan.	
• EN EL ARRANQUE SE TOMAN 2 SILLAS Y CON 1 HORA DE ENFRIAMIENTO SE EVALÚAN ASÍ: UNA SILLA EN PRUEBA DE IMPACTO A 20 CM CON UN PESO DE 21.5 KILOGRAMOS EQUIVALENTES A (11.5 Kg DEL EQUIPO + UN DISCO DE 10 Kg).		Tapón Tipo 6 (pequeño)		Nota: Tapones triangulares pequeños (Tipo 6). Verificar que no se desprendan.	
LA SEGUNDA SILLA SE PONE EN PRUEBA DE RESISTENCIA ESTÁTICA DURANTE 24 HORAS CON 125 KILOS DE PESO SIN TAPONES.		Tapón Tipo 6 (pequeño)		Nota: Tapones triangulares pequeños (Tipo 6). Verificar que no se desprendan.	
+ LUEGO DEL ARRANQUE DEL PRODUCTO, CONTINUAR EVALUANDO DE IGUAL MANERA EN CADA TURNO CON UNA MUESTRA PRUEBA IMPACTO Y CON LA OTRA MUESTRA PRUEBA ESTÁTICA POR 5 HORAS CON 125 KILOS (UTILIZAR 15 DISCOS O 5 SACOS DE 25 Kg).		Tapón Tipo 6 (pequeño)		Nota: Tapones triangulares pequeños (Tipo 6). Verificar que no se desprendan.	
CONTROL DE CAMBIOS					
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA
2	28/09/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Samiento
				Aprobó	María Paula Samiento






Anexo 16. Ficha técnica Silla Liberty.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 29/09/2023																									
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:		FOTOGRAFÍA:																									
NOMBRE PRODUCTO: SILLA LIBERTY LINEA: MUEBLES		Vista Exterior 		Vista Interior 																									
CÓDIGOS DEL PRODUCTO <table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR127400</td> <td>WENGUE</td> <td>7707388152743</td> <td>17707388152740</td> </tr> <tr> <td>PR01012102 02040302AA</td> <td>ROJO</td> <td>7707286231014</td> <td>17707286231011</td> </tr> <tr> <td>PR01030102 02040302AA</td> <td>BLANCO</td> <td>7707286231038</td> <td>17707286231035</td> </tr> <tr> <td>PR01040302 02040302AA</td> <td>BEIGE</td> <td>7707286231045</td> <td>17707286231042</td> </tr> <tr> <td>PR01000902 02040302AA</td> <td>AZUL OSCURO</td> <td>7707286231007</td> <td>17707286231004</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR127400	WENGUE	7707388152743	17707388152740	PR01012102 02040302AA	ROJO	7707286231014	17707286231011	PR01030102 02040302AA	BLANCO	7707286231038	17707286231035	PR01040302 02040302AA	BEIGE	7707286231045	17707286231042	PR01000902 02040302AA	AZUL OSCURO	7707286231007	17707286231004	Etiqueta del producto Código de Barras EAN 13 		NOTA: Tapones posicionados con la curvatura pequeña hacia adentro. 	
REF	COLOR	EAN13	EAN14																										
PR127400	WENGUE	7707388152743	17707388152740																										
PR01012102 02040302AA	ROJO	7707286231014	17707286231011																										
PR01030102 02040302AA	BLANCO	7707286231038	17707286231035																										
PR01040302 02040302AA	BEIGE	7707286231045	17707286231042																										
PR01000902 02040302AA	AZUL OSCURO	7707286231007	17707286231004																										
INFORMACIÓN DEL MOLDE NÚMERO # CME0534 NÚMERO DE CAVIDADES 2		NOTA: Se deben encintar todas las patas (delanteras y traseras) de las primeras 4 sillas del arrume. Tapones Sillas Colplast 		DATOS DE EMPAQUE Arrume x 25 unidades, protegido por tubular (bolsa) de 110x110 cal 5 (capota) más 2 vueltas de strech que cubra la mitad de las patas.																									
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallores, sin grasa, sin escamos, sin descaque sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar el ajuste de tapones de las patas que no se desprendan. Revisar fechero y verificar su actualización. Verificar que no se presente retención.		Tapon Tipo 4 		FÓRMULA DEL PRODUCTO 100% PELETIZADO SILLA																									
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO • EN EL ARRANQUE SE TOMAN 2 SILLAS Y CON 1 HORA DE ENFRIAMIENTO SE EVALÚAN ASI: UNA SILLA EN PRUEBA DE IMPACTO A 20 CM CON UN PESO DE 21.5 KILOGRAMOS EQUIVALENTES A (11.5 Kg DEL EQUIPO + UN DISCO DE 10 Kg). LA SEGUNDA SILLA SE PONE EN PRUEBA DE RESITENCIA ESTÁTICA DURANTE 24 HORAS CON 125 KILOS DE PESO SIN TAPONES. LUEGO DEL ARRANQUE DEL PRODUCTO, CONTINUAR EVALUANDO DE IGUAL MANERA EN CADA TURNO CON UNA MUESTRA PRUEBA IMPACTO Y CON LA OTRA MUESTRA PRUEBA ESTÁTICA POR 5 HORAS CON 125 KILOS (UTILIZAR 15 DISCOS O 5 SACOS DE 25 Kg).		FÓRMULA DE COLOR <table border="1"> <thead> <tr> <th>PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WENGUE</td> <td>WENGUE</td> </tr> <tr> <td>ROJO</td> <td>ROJO</td> </tr> <tr> <td>BLANCO</td> <td>BLANCO</td> </tr> <tr> <td>BEIGE</td> <td>BEIGE</td> </tr> <tr> <td>AZUL OSCURO</td> <td>AZUL OSCURO</td> </tr> </tbody> </table>		PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	COLOR	WENGUE	WENGUE	ROJO	ROJO	BLANCO	BLANCO	BEIGE	BEIGE	AZUL OSCURO	AZUL OSCURO	Capota (Bolsa) Etiqueta Trazabilidad Etiqueta EAN Sticker aprobación Calidad Strech Cinta Transparente													
PIG LIQ 1% ES DECIR 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	COLOR																												
WENGUE	WENGUE																												
ROJO	ROJO																												
BLANCO	BLANCO																												
BEIGE	BEIGE																												
AZUL OSCURO	AZUL OSCURO																												
DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN CICLO ESTÁNDAR (S) 63 PESO ESTÁNDAR (G) 1969 ± 60		CONTROL DE CAMBIOS																											
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	DEISY BEDOYA																									
2	29/09/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	Revisó	María Paula Sarmiento																									
			Aprobó	María Paula Sarmiento																									








Anexo 18. Ficha técnica Tapa Superior Practimueble Pequeño Rattan x3 y x5.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 02/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:		
NOMBRE PRODUCTO: TAPA SUPERIOR PRACTIMUEBLE PEQUEÑO RATTAN X3 - X5		Vista Exterior 		INSUMOS		
LÍNEA: ORGANIZADORES				CANT		FOTOGRAFÍA:
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				ETIQUETA TRAZABILIDAD 1 TUBULAR (BOLSA) 1 CINTA TRANSPARENTE		
REF	COLOR	EAN13	EAN14	DATOS DE EMPAQUE		
PR0780130101 010401AB	AZUL CELESTE	N/A	N/A	Empaque por 12 unidades en tubular bolsa (90x120) cal 5. Nota: se puede utilizar bolsa recuperada siempre y cuando cumpla con las especificaciones del empaque.		
PR0778060101 010401AD	GRIS	N/A	N/A	FÓRMULA DEL PRODUCTO		
PR0779020101 010401AD	AVELLANA	N/A	N/A	78,5% PP HOMO + 20% PP COPO + 1,5% MB COLOR		
PR0772050101 010401AD	WENGUE	N/A	N/A	FÓRMULA DE COLOR		
PR1172320101 010402AI	GRIS PASTEL	N/A	N/A	NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.		
INFORMACIÓN DEL MOLDE				Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad		
NÚMERO #		CME0341				
NÚMERO DE CAVIDADES		1				
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR						
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin reventes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarrar, sin humedad, etc.)						
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.						
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.						
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO						
REVISAR ENSAMBLE FUNCIONAL CON LAS PARTES QUE SE ESTEN PRODUCIENDO (ARMAR UN PRACTIMUEBLE COMPLETO SOLO EN CASOS QUE SEA NECESARIO). VERIFICAR QUE NO SE PRESENTEN RETENCIONES, PANDEO, TAPONAMIENTO O Y/O REBABAS EN LAS ZONAS DE ACOPLE CON LAS COLUMNAS.						
				NOTA: Revisar que las zonas de acople con las columnas no presenten taponamiento o rebabas que puedan afectar la funcionalidad del producto.		
DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN						
CICLO ESTÁNDAR (S)		59				
PESO ESTÁNDAR (G)		800 ± 20				
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito				
2	02/10/2023	LOGO COMPANÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Elaboró	DEISY BEDOYA	
				Revisó	María Paula Sarmiento	
				Aprobó	María Paula Sarmiento	






Anexo 19. Ficha técnica Llanta Trasera Triciclo Original Niño y Niña.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 02/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:			INSUMOS	
NOMBRE PRODUCTO: LLANTA DELANTERA TRICICLO ORIGINAL NIÑO Y NIÑA		Vista Exterior 			ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1
LÍNEA: JUGUETERIA					Puntos guía para el ensamble NOTA: Tienen en cuenta que ambas partes de la llanta poseen un punto que sirve de guía para realizar el ensamble de la manera correcta. Ambos puntos deben quedarse en la misma dirección.	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Vista Interior 				
REF	COLOR				EAN13	EAN14
PR1134080101 010502AJ	NEGRO	N/A	N/A	FÓRMULA DEL PRODUCTO		
PR1135190101 010502AK	ROSADO RATTAN	N/A	N/A	88,5% PP HOMO + 10% PP COPO +1,5 MB COLOR		
INFORMACIÓN DEL MOLDE		Vista Ensamble 			FÓRMULA DE COLOR	
NÚMERO #	CME0286				FÓRMULA DE COLOR	
NÚMERO DE CAVIDADES	2	Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces , comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.			NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR					FÓRMULA DE COLOR	
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO		Revisar color en cámara de luces , comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.			 Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad	
ENSAMBLAR LLANTA DE ACUERDO CON LOS PUNTOS GUÍAS. REVISAR ACOPLE FUNCIONAL ENTRE LAS PARTES (RIN, PEDAL Y GUARDABARRO) VERIFICANDO QUE NO SE PRESENTE DESENSAMBLE NI REVIENTES.						
				PESO ESTÁNDAR (G)		
				43		390 ± 10
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito			Elaboró	DEISY BEDOYA
2	02/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Revisó	María Paula Sarmiento
					Aprobó	María Paula Sarmiento






20. Ficha técnica Rines Triciclo Original Niño y Niña.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 03/10/2023																													
DATOS DEL PRODUCTO NOMBRE PRODUCTO: RINES TRICICLO ORIGINAL NIÑO Y NIÑA LINEA: JUGUETERIA		FOTOGRAFÍA: Rin Delantero Triciclo  Vista Exterior Vista Interior Rin Trasero Triciclo  Vista Exterior Vista Interior 		INSUMOS ETIQUETA DE TRAZABILIDAD: 1 COSTAL DE FIBRA: 2 TRIPA DE POLLO (AMARRE)		FOTOGRAFÍA:  Empaque Rin Delantero  Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad Empaque Rin Trasero  Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad																											
CÓDIGOS DEL PRODUCTO <table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR1135360101010502AE</td> <td>AZUL TURQUESA</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR1135360101010502AI</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PR1133230101010502AC</td> <td>AMARILLO</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR1133230101010502AG</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PR1134220101010502AD</td> <td>NARANJA</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR1134220101010502AG</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR1135360101010502AE	AZUL TURQUESA	N/A	N/A	PR1135360101010502AI				PR1133230101010502AC	AMARILLO	N/A	N/A	PR1133230101010502AG				PR1134220101010502AD	NARANJA	N/A	N/A	PR1134220101010502AG				DATOS DE EMPAQUE Empaque en costal de fibra por 200 unidades de cada rin (200 delanteros y 200 traseros). NOTA: Los rines se empacan separados (en un costal los rines delanteros y en otro costal los rines traseros).		FÓRMULA DEL PRODUCTO 58,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 30% PELETIZADO VASJIA + 1,5% MB COLOR	
REF	COLOR	EAN13	EAN14																														
PR1135360101010502AE	AZUL TURQUESA	N/A	N/A																														
PR1135360101010502AI																																	
PR1133230101010502AC	AMARILLO	N/A	N/A																														
PR1133230101010502AG																																	
PR1134220101010502AD	NARANJA	N/A	N/A																														
PR1134220101010502AG																																	
INFORMACIÓN DEL MOLDE NÚMERO # CME0125 NÚMERO DE CAVIDADES 4		FÓRMULA DE COLOR MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL AZUL TURQUESA MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL AMARILLO MB 1% ES DECIR, 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL NARANJA		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN CICLO ESTÁNDAR (S) 59 PESO ESTÁNDAR (G) RIN DELANTERO 22 ± 2 PESO ESTÁNDAR (G) RIN TRASERO 20 ± 2																													
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin reventes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.		EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO REVISAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE LAS PARTES (EJE, GUARDABARRO, PEDAL, LLANTA DELANTERA) VERIFICAR QUE NO PRESENTEN DESENSAMBLE NI REVIENTES.																															
CONTROL DE CAMBIOS																																	
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	DEISY BEDOYA																													
2	03/10/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	Revisó	María Paula Sarmiento																													
			Aprobó	María Paula Sarmiento																													







Anexo 21. Ficha técnica Guardabarro Triciclo Original Niño y Niña.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 03/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:		
NOMBRE PRODUCTO: GUARDABARRO TRICICLO ORIGINAL NIÑO Y NIÑA		Vista Exterior		INSUMOS		
LÍNEA: JUGUETERÍA				ETIQUETA DE TRAZABILIDAD: 1 EJE DELANTERO: 150 RIN DELANTERO: 300 LLANTAS DELANTERAS: 150 STRECH: TULA: 1		
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				DATOS DE EMPAQUE		
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Empaque por 150 unidades en tula. Se debe estresar el guardabarro para evitar rallones. NOTA: No colgar la tula en las maquinas.		
PR113407010 1010502AH	GRIS PLATA	N/A	N/A	FÓRMULA DEL PRODUCTO		
PR113519010 1010502AJ	ROSADO RATTAN	N/A	N/A	78% PP HOMO + 20% PP COPO + 2% MB COLOR		
PR113308010 1010502AH	NEGRO	N/A	N/A	FÓRMULA DE COLOR		
				NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.		
				COLOR: N/A		
INFORMACIÓN DEL MOLDE				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		
NÚMERO # CME0152		NÚMERO DE CAVIDADES 1		CICLO ESTÁNDAR (S) 59 PESO ESTÁNDAR (G) 230 ± 5		
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				Sticker aprobación calidad Etiqueta Trazabilidad		
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarrar, sin humedad, etc.)						
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.				Ensamble		
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.						
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				Strech Eje Rin		
REVISAR ACOPLÉ FUNCIONAL ENTRE LAS PARTES (CHASIS, LLANTA DELANTERA, RIN, PEDAL) SIN QUE PRESENTEN DESENSAMBLE NI REVIENTES. VERIFICAR QUE EL ACOPLÉ ENTRE EL GUARDABARROS Y EL RIN SE HAGA HASTA EL TOPE DEL RIN QUE SE MUESTRA EN LA IMAGEN.				NOTA: Se debe estresar el ensamble para evitar rallones.		
						
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito				
2	03/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Elaboró	DEISY BEDOYA
					Revisó	María Paula Sarmiento
					Aprobó	María Paula Sarmiento







Anexo 22. Ficha técnica Cabina Volqueta Carbonera.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 03/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:			FOTOGRAFÍA:	
NOMBRE PRODUCTO: CABINA VOLQUETA CARBONERA		 Vista Frontal			INSUMOS ETIQUETAS DEL PRODUCTO: 1 ETIQUETA DE TRAZABILIDAD: 1	
LÍNEA: JUGUETERÍA					DATOS DE EMPAQUE Arrume por 50 unidades	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		 Vista Lateral			FÓRMULA DEL PRODUCTO 38,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 50% PELETIZADO VASIJA + 1,5 MB COLOR	
REF	COLOR				EAN13	EAN14
PR07592301010 10502AA	AMARILLO	N/A	N/A	 Vista Posterior		
PR07590701010 10502AD	GRIS	N/A	N/A			
INFORMACIÓN DEL MOLDE		 Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad				
NÚMERO #	1					
NÚMERO DE CAVIDADES		1				
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR		Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar muy bien que no queden rebabas ni fillos en las cavidades de las ventanas.				
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO		VERIFICAR QUE LAS PESTAÑAS DE ACOPLE NO PRESENTEN ESCASOS Y REVISAR ACOPLE FUNCIONAL ENTRE LA CABINA Y EL CHASIS SIN QUE PRESENTE DESENSAMBLE NI REVIENTES.				
DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN						
CICLO ESTÁNDAR (S)				25		
PESO ESTÁNDAR (G)				195 ± 5		
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito			Elaboró	DEISY BEDOYA
2	03/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Revisó	María Paula Sarmiento
					Aprobó	María Paula Sarmiento







Anexo 23. Ficha técnica Recipiente Portacomidas Cuadrado Plano x3.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 10/10/2023																	
DATOS DEL PRODUCTO			FOTOGRAFÍA:																		
NOMBRE PRODUCTO: RECIPIENTE PORTACOMIDAS CUADRADO PLANO X 3		Vista Exterior		INSUMOS																	
LÍNEA: HOGAR				CANT																	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Código de Barras		FOTOGRAFÍA:																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR0035100101 040102AC</td> <td>AZUL REY</td> <td>7707286230352</td> <td>17707286230359</td> </tr> <tr> <td>PR0035210101 040102AD</td> <td>ROJO</td> <td>7707286230352</td> <td>17707286230359</td> </tr> <tr> <td>PR0035240101 040102AE</td> <td>VERDE NAVIDAD</td> <td>7707286230352</td> <td>17707286230359</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR0035100101 040102AC	AZUL REY	7707286230352	17707286230359	PR0035210101 040102AD	ROJO	7707286230352	17707286230359	PR0035240101 040102AE	VERDE NAVIDAD	7707286230352	17707286230359	Vista Posterior			
REF	COLOR	EAN13	EAN14																		
PR0035100101 040102AC	AZUL REY	7707286230352	17707286230359																		
PR0035210101 040102AD	ROJO	7707286230352	17707286230359																		
PR0035240101 040102AE	VERDE NAVIDAD	7707286230352	17707286230359																		
INFORMACIÓN DEL MOLDE				DATOS DE EMPAQUE																	
NÚMERO #: CME0214 NÚMERO DE CAVIDADES: 2		Vista Interior		Empaque de 3 colores por 36 unidades cada uno (108 unidades en total), en caja porta cuadrado. NOTA: Se reserva hasta que salgan las manijas y la tapa para finalizar el proceso de empaque.																	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				FÓRMULA DEL PRODUCTO																	
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				98,5% PP RANDOM + 1,5% MB COLOR																	
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				FÓRMULA DE COLOR																	
EVALUAR ENSAMBLE Y DESENSAMBLE DEL PRODUCTO. VERIFICAR AJUSTE ENTRE LAS PARTES (TAPA Y MANIJA). EVALUAR FUNCIONALIDAD CON LAS MANIJAS CORRESPONDIENTES. REVISAR QUE LOS BORDES NO PRESENTEN REBABAS NI FILOS. VERIFICAR QUE LAS PESTAÑAS DE ACOPLE CON LAS MANIJAS NO PRESENTEN ESCASOS.				NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.																	
				COLOR: N/A																	
				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																	
				CICLO ESTÁNDAR (S): 26 PESO ESTÁNDAR (G): 60 ± 5																	
																					
				Etiqueta Trazabilidad, Sticker aprobación calidad, Etiqueta EAN14																	
CONTROL DE CAMBIOS																					
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA																
2	10/10/2023	LOGO COMPANÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Sarmiento																
				Aprobó	María Paula Sarmiento																


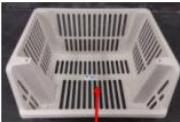


Anexo 24. Ficha técnica Cajón Practimueble Grande Rattan x3 y x5.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 10/10/2023																								
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:		INSUMOS		CANT		FOTOGRAFÍA:																					
NOMBRE PRODUCTO: CAJÓN PRACTIMUEBLE GRANDE RATTAN X3 - X5		Vista Frontal 		ETIQUETA TRAZABILIDAD 1 BOLSA REUTILIZABLE 1 CAJON BASE 1																									
LÍNEA: ORGANIZADORES		Vista Posterior 		DATOS DE EMPAQUE		Arrume de 30 unidades con base, con protección bolsa recuperada en buen estado que cubra todo el arrume.		NOTA: La etiqueta de trazabilidad se debe ubicar en la base, al igual que el sticker de aprobación de calidad.																					
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Vista Base Cajón 		FÓRMULA DEL PRODUCTO		48,5% PP HOMO + 50% PP COPO + 1,5% MB COLOR		Capota (Bolsa) 																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR79004</td> <td>ROSADO RATTAN</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0787050101010401AA</td> <td>WENGUE</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0788060101010401AB</td> <td>GRIS</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0789020101010401AB</td> <td>AVELLANA</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR79004	ROSADO RATTAN	N/A	N/A	PR0787050101010401AA	WENGUE	N/A	N/A	PR0788060101010401AB	GRIS	N/A	N/A	PR0789020101010401AB	AVELLANA	N/A	N/A	Cajón Base 		FÓRMULA DE COLOR		COLOR N/A		Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad	
REF	COLOR	EAN13	EAN14																										
PR79004	ROSADO RATTAN	N/A	N/A																										
PR0787050101010401AA	WENGUE	N/A	N/A																										
PR0788060101010401AB	GRIS	N/A	N/A																										
PR0789020101010401AB	AVELLANA	N/A	N/A																										
INFORMACIÓN DEL MOLDE		NOTA: Verificar que las zonas de acople con la tapa no presenten rebabas que puedan afectar la funcionalidad del producto.		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		CICLO ESTÁNDAR (S) 43 PESO ESTÁNDAR (G) 1150 ± 20																							
NÚMERO # CME0200 NÚMERO DE CAVIDADES 1		PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR		NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.																									
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escaras, sin desgarrar, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.		EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO																											
REVISAR ENSAMBLE FUNCIONAL CON LAS PARTES QUE SE ESTEN PRODUCIENDO (ARMAR UN PRACTIMUEBLE COMPLETO SOLO EN CASOS QUE SEA NECESARIO), VERIFICAR CORRECTO RODAMIENTO DE LOS CAJONES SIN DEENSAMBLE DE LAS PARTES. REVISAR QUE LAS ZONAS DE ACOUPLE CON LA TAPA NO PRESENTEN REBABAS QUE AFECTEN SU FUNCIONALIDAD.																													
CONTROL DE CAMBIOS																													
Revisión N°		Fecha		Cambio Descrito		Elaboró		DEISY BEDOYA																					
2		10/10/2023		LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó		María Paula Sarmiento																					
						Aprobó		María Paula Sarmiento																					



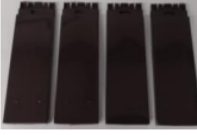

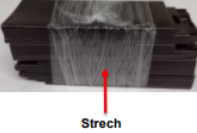

Anexo 25. Ficha técnica Superficie Mesa Coral Rattan.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 11/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO			FOTOGRAFÍA:		INSUMOS
NOMBRE PRODUCTO: SUPERFICIE MESA CORAL RATTAN		Vista Exterior		CANT	
LÍNEA: MUEBLES				ETIQUETA DE TRAZABILIDAD 1 ETIQUETA CÓDIGO DE BARRAS EAN 13 1 ETIQUETA DEL PRODUCTO 1 CAJA MESA RATTAN 1 PATAS CON TAPONES 4 TAPÓN SUPERFICIE MESA 1 CINTA TRANSPARENTE CON LOGO DE SEGURIDAD 1 STRECH	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO			Vista Interior		DATOS DE EMPAQUE
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Empaque en caja x unidad. NOTA: La mesa lleva el tapón acoplado en la cavidad respectiva, de abajo hacia arriba para evitar que se salga. Las patas van adheridas a las mesa con 2 bandas de strech.	
PR127200	BLANCO	7707388152729	17707388152726	FÓRMULA DEL PRODUCTO	
102040302A	GRIS HIELO	7707388153085	17707388153082	88,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 1,5% MB COLOR	
PR0802050	WENGUE	7707286238020	17707286238027	FÓRMULA DE COLOR	
101010302A	AVELLANA	7707286238037	17707286238034	NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.	
PR0803020	AVELLANA	7707286238037	17707286238034	COLOR	
101010302A	AVELLANA	7707286238037	17707286238034	N/A	
PR0804040	PISTACHO	7707286238044	17707286238041	DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN	
101010302A	PISTACHO	7707286238044	17707286238041	CICLO ESTÁNDAR (S) 73 PESO ESTÁNDAR (G) 3400 ± 60	
INFORMACIÓN DEL MOLDE					
NÚMERO # CME0169		NÚMERO DE CAVIDADES 1			
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR					
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarrar, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar fechero y verificar su actualización. Revisar el ajuste del tapón superficie mesa (central), que no se desprenda.					
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO					
VERIFICAR QUE EL PRODUCTO NO PRESENTE PANDEO NI REBABAS O TAPONAMIENTOS EN LAS ZONAS DE ACOPLE CON LAS PATAS Y CON EL TAPÓN CENTRAL, QUE PUEDAN AFECTAR SU FUNCIONALIDAD. EN EL ARRANQUE SE TOMA 1 MESA Y CON 1 HORA DE ENFRIAMIENTO SE ENSAMBLA CON LAS 4 PATAS Y LOS 4 TAPONES DE PATAS Y SE EVALÚA PRUEBA ESTÁTICA, COLOCANDO EN CADA EXTREMO DE LA MESA 25 KILOS POR 5 HORAS (DISCOS O SACOS). SI ES NECESARIO SE EVALÚA UNA SEGUNDA MUESTRA EN PRUEBA DE IMPACTO A 20CM CON UN PESO DE 21.5 KILOGRAMOS (11.5 DEL EQUIPO + UN DISCO DE 10 K).					
					
					
CONTROL DE CAMBIOS					
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA
2	11/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Sarmiento
				Aprobó	María Paula Sarmiento



Anexo 26. Ficha técnica Multiestante.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 11/10/2023																													
DATOS DEL PRODUCTO			FOTOGRAFÍA:		INSUMOS																													
NOMBRE PRODUCTO: MULTIESTANTE		LINEA: ORGANIZADORES		<table border="1"> <tr><td>CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO</td><td>1</td></tr> <tr><td>ETIQUETA TRAZABILIDAD</td><td>1</td></tr> <tr><td>CARTÓN SINGLE-FACE</td><td>1</td></tr> <tr><td>TUBULAR (BOLSA)</td><td>1</td></tr> <tr><td>CINTA TRANSPARENTE ANCHA</td><td></td></tr> </table>		CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO	1	ETIQUETA TRAZABILIDAD	1	CARTÓN SINGLE-FACE	1	TUBULAR (BOLSA)	1	CINTA TRANSPARENTE ANCHA		FOTOGRAFÍA:																		
CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO	1																																	
ETIQUETA TRAZABILIDAD	1																																	
CARTÓN SINGLE-FACE	1																																	
TUBULAR (BOLSA)	1																																	
CINTA TRANSPARENTE ANCHA																																		
CÓDIGOS DEL PRODUCTO <table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR0077100202040402AA</td> <td>AZUL REY</td> <td>7707286230772</td> <td>17707286230779</td> </tr> <tr> <td>PR0820050202040402AA</td> <td>WENGUE</td> <td>7707286238204</td> <td>17707286238201</td> </tr> <tr> <td>PR0821030202040402AA</td> <td>BEIGE</td> <td>7707286238211</td> <td>17707286238218</td> </tr> <tr> <td>PR0077060202040402AB</td> <td>GRIS</td> <td>7707286230772</td> <td>17707286230779</td> </tr> <tr> <td>PR0077210202040402AC</td> <td>ROJO</td> <td>7707286230772</td> <td>17707286230779</td> </tr> <tr> <td>PR0077240202040402AD</td> <td>VERDE NAVIDAD</td> <td>7707286230772</td> <td>17707286230779</td> </tr> </tbody> </table>			REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR0077100202040402AA	AZUL REY	7707286230772	17707286230779	PR0820050202040402AA	WENGUE	7707286238204	17707286238201	PR0821030202040402AA	BEIGE	7707286238211	17707286238218	PR0077060202040402AB	GRIS	7707286230772	17707286230779	PR0077210202040402AC	ROJO	7707286230772	17707286230779	PR0077240202040402AD	VERDE NAVIDAD	7707286230772	17707286230779	Vista Frontal 		DATOS DE EMPAQUE	
REF	COLOR	EAN13	EAN14																															
PR0077100202040402AA	AZUL REY	7707286230772	17707286230779																															
PR0820050202040402AA	WENGUE	7707286238204	17707286238201																															
PR0821030202040402AA	BEIGE	7707286238211	17707286238218																															
PR0077060202040402AB	GRIS	7707286230772	17707286230779																															
PR0077210202040402AC	ROJO	7707286230772	17707286230779																															
PR0077240202040402AD	VERDE NAVIDAD	7707286230772	17707286230779																															
			Código de Barras integrado Vista Inferior		Unidades en empaque tubular (bolsa) de 90X130 cm + carton single-face de ancho 180X90 alto cm. El carton debe cubrir todos los bordes del producto. NOTA: Los colores azul rey, gris, rojo y verde navidad se empacan surtidos, 7 unidades por color para un total de 28 unidades.																													
INFORMACIÓN DEL MOLDE			Vista Lateral 		FÓRMULA DEL PRODUCTO																													
NÚMERO # CME0183		NÚMERO DE CAVIDADES 1		100% PELETIZADO VASUA		Etiqueta EAN 14 Trazabilidad Sticker aprobación calidad																												
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR			Vista Superior 		FÓRMULA DE COLOR		COLOR																											
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallores, sin grasa, sin escamos, sin desgarre, sin humedad, etc.)			NOTA: Verificar que las zonas de acople entre multiestantes no se taponen ni presenten rebabas que puedan afectar la funcionalidad del producto.		PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL AZUL REY PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL WENGUE MB 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL BEIGE PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL GRIS PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL ROJO PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL VERDE NAVIDAD		Tubular (Bolsa) Cartón single-face																											
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.					DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																													
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.					CICLO ESTÁNDAR (S) 42																													
Revisar fechero y verificar su actualización.					PESO ESTÁNDAR (G) 630 ± 15																													
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO																																		
VERIFICAR ENCAJE CORRECTO DE 5 PARTES EN ARRUME VERTICAL. REVISAR QUE EL MOLDE NO PRESENTE DESCENTRES QUE AFECTE EL ESPESOR DE PARED DEL PRODUCTO. VERIFICAR QUE LAS ZONAS DE ACOUPLE ENTRE MULTIESTANTES NO SE TAPONEN NI PRESENTEN REBABAS QUE PUEDAN AFECTAR SU FUNCIONALIDAD.																																		
CONTROL DE CAMBIOS																																		
Revisión N°		Fecha		Cambio Descrito																														
2		11/10/2023		LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Elaboró DEISY BEDOYA																											
							Revisó María Paula Samiento																											
							Aprobó María Paula Samiento																											






Anexo 27. Ficha técnica Columnas Practimueble Pequeño Rattan x3 y x5.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 12/10/2023		
DATOS DEL PRODUCTO			FOTOGRAFÍA:		FOTOGRAFÍA:	
NOMBRE PRODUCTO: COLUMNA PRACTIMUEBLE PEQUEÑO RATTAN X3 - X5		Vista Exterior 		INSUMOS ETIQUETA TRAZABILIDAD 1 TUBULAR (BOLSA) 1 CINTA TRANSPARENTE		
LINEA: ORGANIZADORES				DATOS DE EMPAQUE 400 Unidades en empaque tubular (bolsa), de 90x120 cal 5. Se empaican arrumes x 4 unidades envueltas en stretch. NOTA: Dejar reposar encima de la mesa antes de empaicar en la bolsa, para evitar que se peguen. La bolsa puede ser recuperada siempre y cuando cumpla con las especificaciones de empaque del producto		
CÓDIGOS DEL PRODUCTO			Vista Interior 		FÓRMULA DEL PRODUCTO	
REF	COLOR	EAN13			EAN14	78,5% PP HOMO + 20% PP COPO + 1,5% MB COLOR
PR0772050101 010401AA	WENGUE	N/A	N/A	FÓRMULA DE COLOR NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.		
PR0778060101 010402AA	GRIS	N/A	N/A			
PR0779020101 010401AA	AVELLANA	N/A	N/A	DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN CICLO ESTÁNDAR (S) 28 PESO ESTÁNDAR (G) 45 ± 3		
PR0780130101 010401AA	AZUL CELESTE	N/A	N/A			
PR1172320101 010402AH	GRIS PASTEL	N/A	N/A	Sticker aprobación calidad Etiqueta Trazabilidad 		
PR106600	PISTACHO	N/A	N/A			
INFORMACIÓN DEL MOLDE			Stretch 		Bolsa Reutilizable 	
NÚMERO #	CME0424					
NÚMERO DE CAVIDADES 6			EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO REVISAR ENSAMBLE FUNCIONAL CON LAS PARTES QUE SE ESTEN PRODUCIENDO (ARMAR UN PRACTIMUEBLE COMPLETO SOLO EN CASOS QUE SEA NECESARIO). VERIFICAR QUE LAS ZONAS DE ACOPLE NO PRESENTEN REBABAS NI TAPONAMIENTOS QUE AFECTEN LA FUNCIONALIDAD DEL PRODUCTO. REVISAR QUE LAS COLUMNAS NO SE PANDEEN O DEFLECTEN.		NOTA: Dejar reposar encima de la mesa antes de empaicar en la bolsa, para evitar que se	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.						
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA	
2	12/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Sarmiento	
				Aprobó	María Paula Sarmiento	

Anexo 28. Ficha técnica Tanque 120 litros.







		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 13/10/2023					
		DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:		INSUMOS		CANT	FOTOGRAFÍA:	
NOMBRE PRODUCTO:		RECIPIENTE TANQUE 120 LITROS			CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO		1		 Sticker aprobación calidad	
LINEA:		ASEO								
CÓDIGOS DEL PRODUCTO										
REF	COLOR	EAN13	EAN14							
PR0200100202 040201AA	AZUL REY	7707286232004	17707286232001							
PR0203060202 040201AA	GRIS	7707286232035	17707286232032							
PR0213210202 040201AA	ROJO	7707286232134	17707286232131							
PR0216240202 040201AA	VERDE NAVIDAD	7707286232165	17707286232162							
PR0429080202 040201AA	NEGRO	7707286234299	17707286234296							
PR0715010202 040201AA	BLANCO	7707286237153	17707286237150							
INFORMACIÓN DEL MOLDE										
NÚMERO #		CME0459								
NÚMERO DE CAVIDADES		1								
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR										
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin reventes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escamos, sin desgarro, sin humedad, etc.)										
Revisar color en cámara de luces , comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.										
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.										
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO										
ENSAMBLAR CON LA TAPA CORRESPONDIENTE Y VERIFICAR PRUEBA DE CAIDA LIBRE SOBRE LA BASE A 1 M. HALAR LAS ASAS EN EL ARRUME DE 10 UNIDADES PARA VERIFICAR QUE NO HAYAN REVENTES. REVISAR QUE NO SE PRODUZCA UN DESCENTRE DEL MOLDE QUE AFECTE EL ESPESOR DE PARED DEL PRODUCTO. COLAPSAR LAS PAREDES DEL TANQUE UNA CON LA OTRA PARA VERIFICAR POSIBILIDAD DE REVIENTE.					Código de Barras integrado					
					NOTA: Si no se logra que las manijas de agarre queden bien pulidas, el producto se debe flamear.					
FÓRMULA DEL PRODUCTO										
100% PELETIZADO VASJIA										
FÓRMULA DE COLOR										
PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL					AZUL REY					
PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL					GRIS					
PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL					ROJO					
PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL					VERDE NAVIDAD					
MB 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL					NEGRO					
MB BLANCO 6% Y PIG LIQ BLANCO 1% ES DECIR, 60 GRAMOS Y 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL RESPECTIVAMENTE					BLANCO					
DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN										
CICLO ESTÁNDAR (S)					70					
PESO ESTÁNDAR (G)					3200 ± 50					
CONTROL DE CAMBIOS										
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito				Elaboró	DEISY BEDOYA			
2	13/10/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.				Revisó	María Paula Sarmiento			
						Aprobó	María Paula Sarmiento			

Anexo 29. Ficha técnica Recipiente Jarra 2 Litros con tapa.





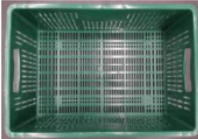

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 18/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:		
NOMBRE PRODUCTO: RECIPIENTE JARRA 2 LITROS CON TAPA		Vista Frontal Código de Barras Integrado		INSUMOS		
LÍNEA: HOGAR				CANT		
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:		
REF	COLOR	EAN13	EAN14			
PR0093280101 010101AI	NATURAL	7707286230024	17707286230021			
INFORMACIÓN DEL MOLDE				FÓRMULA DEL PRODUCTO		
NÚMERO #		CME0277		100% PP RANDOM		
NÚMERO DE CAVIDADES		1				
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				FÓRMULA DE COLOR		
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin reventes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escamos, sin desgarro, sin humedad, etc.)				COLOR		
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.				NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.		
Revisar que cumple el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				N/A		
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL (AJUSTE CON LA TAPA CORRESPONDIENTE).				CICLO ESTÁNDAR (S)		
EVALUAR EN CAIDA LIBRE A 1 M, VERIFICANDO QUE NO HAYA REVIENTE. LLENAR LA CAPACIDAD DEL RECIPIENTE CON AGUA Y REVISAR QUE EL ASA SOPORTE EL PESO DEL LLENADO TOTAL. REVISAR QUE NO HAYAN FILOS NI REBABAS EN BORDES Y EN LA MANIJA DE AGARRE. VERIFICAR QUE EL PUNTO DE INYECCIÓN SE PULA A RAS PERMITIENDO QUE SE APOYE COMPLETAMENTE LA JARRA.				PESO ESTÁNDAR (G)		
				38		
				160 ± 5		
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA	
2	18/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Sarmiento	
				Aprobó	María Paula Sarmiento	









Anexo 30. Ficha técnica Patas Mesa Freedom.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 19/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:			INSUMOS	
NOMBRE PRODUCTO: PATAS MESA FREEDOM LÍNEA: MUEBLES		Vista Exterior 			ETIQUETA TRAZABILIDAD: 1 TAPONES DE PATAS: 20 x Costal COSTAL DE FIBRA LIMPIO: 1	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO					DATOS DE EMPAQUE	
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Costal de 20 unidades (10 pares) intercalados 5 pares con el tapon hacia adentro, 5 pares con el tapon hacia afuera, para estabilizar el arrume.		
PR00370501010 10302AA	WENGUE	N/A	N/A			
PR00540901010 10302AA	AZUL OSCURO	N/A	N/A			
PR00552101010 10302AA	ROJO	N/A	N/A			
PR00570101010 10302AA	BLANCO	N/A	N/A			
PR00580301010 10302AA	BEIGE	N/A	N/A			
PR04221201010 10302AA	AZUL HORTENSIA	N/A	N/A			
INFORMACIÓN DEL MOLDE					FÓRMULA DEL PRODUCTO	
NÚMERO #	CME0456				88,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 1,5% MB COLOR	
NÚMERO DE CAVIDADES	2					
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR		Taponos 				
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.)		Taponos Sillas Colplast 				
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar el ajuste de taponos de las patas que no se desprendan.		NOTA: Las Patas de la Mesa Freedom llevan 4 Taponos redondos Tipo 5. 				
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO					FÓRMULA DE COLOR	
VERIFICAR QUE EL PRODUCTO NO PRESENTE RECHUPES NI REBABAS O TAPONAMIENTOS EN LAS ZONAS DE ACOPLA CON LA MESA Y LOS TAPONES QUE PUEDAN AFECTAR SU FUNCIONALIDAD. EN EL ARRANQUE SE TOMAN 4 PATAS Y SE ENSAMBLAN CON LOS TAPONES Y LA SUPERFICIE DE LA MESA Y SE EVALÚA PRUEBA ESTÁTICA, COLOCANDO EN CADA EXTREMO DE LA MESA 25 KILOS POR 5 HORAS (DISCOS O SACOS). SI ES NECESARIO SE EVALÚA UNA SEGUNDA MUESTRA EN PRUEBA DE IMPACTO A 20CM CON UN PESO DE 21.5 KILOGRAMOS (11.5 DEL EQUIPO + UN DISCO DE 10 K).					NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.	
					COLOR	
					N/A	
					DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN	
					CICLO ESTÁNDAR (S): 54 PESO ESTÁNDAR (G): 330 ± 10	
						
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito			Elaboró	DEISY BEDOYA
2	19/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Revisó	María Paula Sarmiento
					Aprobó	María Paula Sarmiento




Anexo 31. Ficha técnica Canastilla Lineal Reforzada Fondo perforado Plus 60x40x25.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 20/10/2023																																							
				DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:																																					
NOMBRE PRODUCTO: CANASTILLA LINEAL REFORZADA FONDO PERFORADO (PLUS) 60X40X25		Vista Frontal 		INSUMOS ETIQUETA CÓDIGO DE BARRAS EAN 13 CANT: 1																																							
LÍNEA: INDUSTRIAL		Espacio Marcacion del cliente Vista Lateral 		DATOS DE EMPAQUE Arrume de 10 unidades.																																							
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Vista Inferior 		FÓRMULA DEL PRODUCTO 100% PEAD MOLIDO CANASTA																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR0637100202040602AA</td> <td>AZUL</td> <td>7707286236378</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0639060202040602AA</td> <td>GRIS</td> <td>7707286236392</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0640220202040602AA</td> <td>NARANJA</td> <td>7707286236408</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0641080202040602AA</td> <td>NEGRO</td> <td>7707286236415</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0642210202040602AA</td> <td>ROJO</td> <td>7707286236422</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0643170202040602AA</td> <td>ROSADO</td> <td>7707286236439</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0644240202040602AA</td> <td>VERDE</td> <td>7707286236446</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0645150202040602AA</td> <td>VINOTINTO</td> <td>7707286236453</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR0646230202040602AA</td> <td>AMARILLO</td> <td>7707286236460</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR0637100202040602AA	AZUL	7707286236378	N/A	PR0639060202040602AA	GRIS	7707286236392	N/A	PR0640220202040602AA	NARANJA	7707286236408	N/A	PR0641080202040602AA	NEGRO	7707286236415	N/A	PR0642210202040602AA	ROJO	7707286236422	N/A	PR0643170202040602AA	ROSADO	7707286236439	N/A	PR0644240202040602AA	VERDE	7707286236446	N/A	PR0645150202040602AA	VINOTINTO	7707286236453	N/A	PR0646230202040602AA	AMARILLO	7707286236460	N/A	FÓRMULA DE COLOR	
REF	COLOR	EAN13	EAN14																																								
PR0637100202040602AA	AZUL	7707286236378	N/A																																								
PR0639060202040602AA	GRIS	7707286236392	N/A																																								
PR0640220202040602AA	NARANJA	7707286236408	N/A																																								
PR0641080202040602AA	NEGRO	7707286236415	N/A																																								
PR0642210202040602AA	ROJO	7707286236422	N/A																																								
PR0643170202040602AA	ROSADO	7707286236439	N/A																																								
PR0644240202040602AA	VERDE	7707286236446	N/A																																								
PR0645150202040602AA	VINOTINTO	7707286236453	N/A																																								
PR0646230202040602AA	AMARILLO	7707286236460	N/A																																								
INFORMACIÓN DEL MOLDE		Vista Interior 		<table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td>AZUL</td> </tr> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td>GRIS</td> </tr> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td>NARANJA</td> </tr> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td>NEGRO</td> </tr> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td>ROJO</td> </tr> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td>ROSADO</td> </tr> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td>VERDE</td> </tr> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td>VINOTINTO</td> </tr> <tr> <td>MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA</td> <td>AMARILLO</td> </tr> </tbody> </table>		FÓRMULA DE COLOR	COLOR	MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	AZUL	MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	GRIS	MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	NARANJA	MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	NEGRO	MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	ROJO	MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	ROSADO	MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	VERDE	MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	VINOTINTO	MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	AMARILLO																		
FÓRMULA DE COLOR	COLOR																																										
MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	AZUL																																										
MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	GRIS																																										
MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	NARANJA																																										
MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	NEGRO																																										
MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	ROJO																																										
MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	ROSADO																																										
MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	VERDE																																										
MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	VINOTINTO																																										
MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MA	AMARILLO																																										
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR		Etiqueta EAN 13 		NOT: Cuando el color no cumple con el estándar, se ajusta con MB del color correspondiente a 0,5%.																																							
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarrar, sin humedad, etc.)		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		DATOS DE EMPAQUE Arrume de 10 unidades.																																							
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.		CICLO ESTÁNDAR (S) 65		FÓRMULA DEL PRODUCTO 100% PEAD MOLIDO CANASTA																																							
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.		PESO ESTÁNDAR (G) 2400 ± 50		FÓRMULA DE COLOR																																							
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO		LOGO COMPANÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		FÓRMULA DE COLOR																																							
EVALUAR CAIDA LIBRE A 1.50 M. HALAR ASAS APOYANDO LA PARTE CONTRARIA DE LA CANASTILLA. ADEMÁS HALAR LAS PAREDES CONTRARIAS AL ASA. PARARSE SOBRE EL FONDO VOLTEANDO BOCA ABAJO LA CANSTILLA PARA EVALUAR RESISTENCIA EN EL FONDO. VERIFICAR QUE LAS RANURAS NO PRESENTEN TAPONAMIENTOS Y QUE EL FONDO NO SE PANDEE O DEFORME CON EL PESO. DESPLAZAR 2 METROS UN ARRUME DE 10 CANASTILLAS VERIFICADO QUE NO SE DESENCAJE EL ARRUME.		CONTROL DE CAMBIOS		FÓRMULA DE COLOR																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Revisión N°</th> <th>Fecha</th> <th>Cambio Descrito</th> <th>Elaboró</th> <th>Revisó</th> <th>Aprobó</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>20/10/2023</td> <td>LOGO COMPANÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.</td> <td>DEISY BEDOYA</td> <td>María Paula Sarmiento</td> <td>María Paula Sarmiento</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>		Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	Revisó	Aprobó	2	20/10/2023	LOGO COMPANÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	DEISY BEDOYA	María Paula Sarmiento	María Paula Sarmiento													CONTROL DE CAMBIOS		FÓRMULA DE COLOR															
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	Revisó	Aprobó																																						
2	20/10/2023	LOGO COMPANÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	DEISY BEDOYA	María Paula Sarmiento	María Paula Sarmiento																																						

Anexo 32. Ficha técnica Contenedor Papelera Rattan 8 Litros.







		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 23/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:		INSUMOS	CANT	FOTOGRAFÍA:
NOMBRE PRODUCTO: CONTENEDOR PAPELERA RATTAN 8 LITROS LINEA: ASEO		Vista Frontal 		ETIQUETA DE TRAZABILIDAD 1 TUBULAR (BOLSA) 1 TRIPA DE POLLO (AMARRE) 1		Vista Base Contenedor 
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Vista Lateral 		DATOS DE EMPAQUE		Sticker aprobación calidad Etiqueta Trazabilidad 
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Empaque por 30 unidades (2 columnas por 15 unidades cada una), en tubular bolsa de 70x180. NOTA: el producto hay que apilarlo suelto y dejar que repose antes de amarrar el paquete.		
PR1091050201 010201AA	WENGUE	N/A	N/A	FÓRMULA DEL PRODUCTO		
PR1092040201 010202AA	PISTACHO	N/A	N/A	100% PELETIZADO VASUJA		
PR1094020201 010202AA	AVELLANA	N/A	N/A	FÓRMULA DE COLOR		
				PIG LIQ 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	WENGUE	
				MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	PISTACHO	
				MB 1,5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	AVELLANA	
INFORMACIÓN DEL MOLDE		Vista Posterior 		DATOS DEL PROCESOS SUJETOS A VARIACIÓN		
NÚMERO #	CME0444			CICLO ESTÁNDAR (S)	33	
NÚMERO DE CAVIDADES	1			PESO ESTÁNDAR (G)	310 ± 5	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR						
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escamas, sin desgarro, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.						
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO						
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL CON LAS PARTES (TAPA Y ESTRUCTURA CON PEDAL), VERIFICANDO QUE LA TAPA ABRA Y CIERRE CORRECTAMENTE. REALIZAR PRUEBA DE CAÍDA LIBRE SOBRE LA BASE A 1 M. COLAPSAR LAS PAREDES DEL CONTENEDOR UNA CON LA OTRA PARA DESCARTAR POSIBILIDAD DE REVIENTE. GARANTIZAR QUE LA TONALIDAD DE ALMENOS DOS DE LAS TRES PARTES QUE CONFORMAN LA PAPELERA HAGAN JUEGO.						
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito			Elaboró	DEISY BEDOYA
2	23/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Revisó	Maria Paula Sarmiento
					Aprobó	Maria Paula Sarmiento

Anexo 33. Ficha técnica Tapa Termo 1 Litro.










		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 19/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO			FOTOGRAFÍA:		
NOMBRE PRODUCTO: TAPA TERMO 1 LITRO		Vista Exterior 		INSUMOS	
LÍNEA: COLCAMPING				ETIQUETA TRAZABILIDAD 1 CANASTA 1 BOLSA REUTILIZABLE 1	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO					
REF	COLOR	EAN13	EAN14	DATOS DE EMPAQUE	
PR12161401 01010702AA	AZUL TURQUESA	N/A	N/A	Empaque 1: Canastilla de 25 con bolsa interna de 100x100 cal 2 (6 hilera x 18 unid= 108 unid). Empaque 2: Caja ampolla con bolsa interna 100x100 cal 2 (6 hilera x 18 unid= 108 unid). Empaque 3: Caja porta redondo con bolsa interna 100x100 cal 2 (24 hileras x11 unid= 264 und).	
PR12162001 01010702AB	ROSADO PASTEL	N/A	N/A	FÓRMULA DEL PRODUCTO	
PR12161601 01010702AC	AMARILLO PASTEL	N/A	N/A	98,5% PP HOMO + 1,5% MB COLOR	
PR08671101 01010702AE	AZUL ESPECIAL	N/A	N/A	FÓRMULA DE COLOR	
PR08672101 01010702AF	ROJO	N/A	N/A	NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.	
PR08672601 01010702AG	VERDE LIMÓN	N/A	N/A	DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN	
INFORMACIÓN DEL MOLDE			Vista Interior 		
NÚMERO # CME0426				FÓRMULA DE COLOR	
NÚMERO DE CAVIDADES 1				COLOR N/A	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR					
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.)					
Revisar color en cámara de luces , comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.					
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.					
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO					
EVALUAR ACOPLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (BOCAL Y MANIJA, TORNILLO Y TAPA TORNILLO). REVISAR QUE LAS PESTAÑAS DE ACOPLE CON EL BOCAL Y LA MANIJA NO SALGAN ESCASAS O CON REBABAS QUE PUEDAN AFECTAR LA FUNCIONALIDAD DEL PRODUCTO.			NOTA: Revisar que las pestañas de acople con el bocal y la manija no salgan escasas o con rebabas que puedan afectar la funcionalidad del producto.		
UNA VEZ ENSAMBLADO REALIZAR PRUEBA DE CONSERVACIÓN DE CALOR Y PRUEBA DE HERMETICIDAD AL AMBIENTE.					
CONTROL DE CAMBIOS					
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA
2	23/10/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Sarmiento
				Aprobó	María Paula Sarmiento






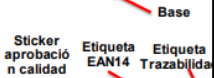



Anexo 34. Ficha técnica Protector Ampolla Termo 1 Litro.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 23/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:		
NOMBRE PRODUCTO: PROTECTOR AMPOLLA TERMO 1 LITRO		LÍNEA: COLCAMPING		INSUMOS		
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		REF PR086728010 1010701AD		CANT ETIQUETA TRAZABILIDAD 1 CAJA AMPOLLA TERMO 1 BOLSA 1 CINTA TRANSPARENTE 1		
COLOR: NATURAL		FAN13: N/A FAN14: N/A		DATOS DE EMPAQUE		
INFORMACIÓN DEL MOLDE				Empaque 1: 80 unidades en caja de termo ampolla con bolsa a granel. Nota: Utilizar una caja en buen estado. Empaque 2: 40 unidades en canastilla con bolsa.		
NÚMERO # CME0458		NÚMERO DE CAVIDADES 1		FÓRMULA DEL PRODUCTO		
PARAMETROS DE CALIDAD A REVISAR				FÓRMULA DE COLOR COLOR		
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escamos, sin desgarrar, sin humedad, etc.)				NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL. N/A		
Revisar color en cámara de luces , comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				CICLO ESTÁNDAR (S) 16 PESO ESTÁNDAR (G) 21 ± 2		
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				ETIQUETA TRAZABILIDAD STICKER APROBACIÓN CALIDAD		
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (BASE, AMPOLLA Y CUERPO). VERIFICAR QUE ACOPLA CON LA AMPOLLA. REVISAR QUE EL MATERIAL NO PRESENTE CONTAMINACIÓN. UNA VEZ ENSAMBLADO REALIZAR PRUEBA DE CONSERVACIÓN DE CALOR Y PRUEBA DE HERMETICIDAD AL AMBIENTE.				Vista Empaque 1 Vista Empaque 2		
Vista Exterior  Vista Interior  Vista Ensamble con Ampolla 				Vista Empaque 1  Vista Empaque 2 		
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró			
2	23/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	Revisó	DEISY BEDOYA		
			Aprobó	María Paula Sarmiento		
				María Paula Sarmiento		






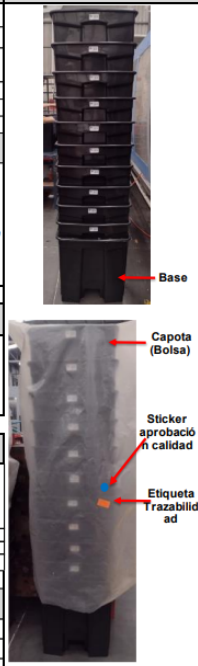
Anexo 35. Ficha técnica Tornillo (parafuso) Termo 1 Litro.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 24/10/2023	
				DATOS DEL PRODUCTO	
NOMBRE PRODUCTO: TORNILLO (PARAFUSO) TERMO 1 LITRO		FOTOGRAFÍA:		INSUMOS	
LÍNEA: COLCAMPING		Vista Externa 		ETIQUETA TRAZABILIDAD 1 BOLSA 100x100 1 CANASTILLA 1	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Vista Interna 		DATOS DE EMPAQUE	
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Empaque por 350 unidades en canastilla con bolsa interna. Empaque sustituto: 350 unidades en caja ampolla. NOTA: Para mayor facilidad, ensamblar la tapa en caliente	
PR08670801 01010701AK	NEGRO	N/A	N/A	FÓRMULA DEL PRODUCTO	
INFORMACIÓN DEL MOLDE		Vista Ensamble con Tapa 		99% PP REFORZADO CON TALCO + 1% MB COLOR	
NUMERO #	CME0453		FÓRMULA COLOR		FOTOGRAFÍA:
NUMERO DE CAVIDADES	2		NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.		
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR		Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escamos, sin desgarrar, sin humedad, etc.)		ETIQUETA TRAZABILIDAD 	
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.		Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.		STICKER APROBACIÓN CALIDAD 	
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO		EVALUAR ACOPLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (TAPA TORNILLO, BOCAL Y MANIJA). REVISAR QUE EL PRODUCTO NO PRESENTE REBABAS QUE PUEDAN AFECTAR SU FUNCIONALIDAD. VERIFICAR QUE AL ENSAMBLAR LA TAPA EN EL TORNILLO NO PRESENTE REVIENTE (PARA ELLO, SE DEBE REALIZAR EL ACOPLE EN CALIENTE). REVISAR QUE EL TORNILLO ENROSQUE CORRECTAMENTE EN EL BOCAL. UNA VEZ ENSAMBLADO REALIZAR PRUEBA DE CONSERVACIÓN DE CALOR Y PRUEBA DE HERMETICIDAD AL AMBIENTE.		VISTA EMPAQUE SUSTITUTO 	
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.		EVALUAR ACOPLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (TAPA TORNILLO, BOCAL Y MANIJA). REVISAR QUE EL PRODUCTO NO PRESENTE REBABAS QUE PUEDAN AFECTAR SU FUNCIONALIDAD. VERIFICAR QUE AL ENSAMBLAR LA TAPA EN EL TORNILLO NO PRESENTE REVIENTE (PARA ELLO, SE DEBE REALIZAR EL ACOPLE EN CALIENTE). REVISAR QUE EL TORNILLO ENROSQUE CORRECTAMENTE EN EL BOCAL. UNA VEZ ENSAMBLADO REALIZAR PRUEBA DE CONSERVACIÓN DE CALOR Y PRUEBA DE HERMETICIDAD AL AMBIENTE.		ETIQUETA TRAZABILIDAD 	
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO		EVALUAR ACOPLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (TAPA TORNILLO, BOCAL Y MANIJA). REVISAR QUE EL PRODUCTO NO PRESENTE REBABAS QUE PUEDAN AFECTAR SU FUNCIONALIDAD. VERIFICAR QUE AL ENSAMBLAR LA TAPA EN EL TORNILLO NO PRESENTE REVIENTE (PARA ELLO, SE DEBE REALIZAR EL ACOPLE EN CALIENTE). REVISAR QUE EL TORNILLO ENROSQUE CORRECTAMENTE EN EL BOCAL. UNA VEZ ENSAMBLADO REALIZAR PRUEBA DE CONSERVACIÓN DE CALOR Y PRUEBA DE HERMETICIDAD AL AMBIENTE.		STICKER APROBACIÓN CALIDAD 	
CONTROL DE CAMBIOS					
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA
2	24/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Sarmiento
				Aprobó	María Paula Sarmiento



Anexo 36. Ficha técnica Mesa infantil.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01																						
					VERSIÓN: 02																						
					FECHA: 25/10/2023																						
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:																							
NOMBRE PRODUCTO:		MESA INFANTIL				<table border="1"> <thead> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ETIQUETA DEL PRODUCTO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>CÓDIGO DE BARRAS EAN 13</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>STRECH</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>		INSUMOS	CANT	ETIQUETA DEL PRODUCTO	1	CÓDIGO DE BARRAS EAN 13	1	STRECH	1												
INSUMOS	CANT																										
ETIQUETA DEL PRODUCTO	1																										
CÓDIGO DE BARRAS EAN 13	1																										
STRECH	1																										
LÍNEA:		MUEBLES																									
CÓDIGOS DEL PRODUCTO						<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">DATOS DE EMPAQUE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Arrume x 25 unidades, con base.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Se estresan 2 arrumes y 1 sin estresar.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">NOTA: Se deben recortar las patas de la base.</td> </tr> </tbody> </table>		DATOS DE EMPAQUE		Arrume x 25 unidades, con base.		Se estresan 2 arrumes y 1 sin estresar.		NOTA: Se deben recortar las patas de la base.													
DATOS DE EMPAQUE																											
Arrume x 25 unidades, con base.																											
Se estresan 2 arrumes y 1 sin estresar.																											
NOTA: Se deben recortar las patas de la base.																											
REF	COLOR	EAN13	EAN14																								
PR01391101 02040302AA	AZUL ESPECIAL	7707286231397	17707286231394																								
PR01421901 02040302AA	ROSADO	7707286231427	17707286231424																								
PR01432601 02040302AA	VERDE LIMÓN	7707286231434	17707286231431																								
PR01482101 02040302AA	ROJO	7707286231489	17707286231486																								
PR04281201 02040302AA	AZUL HORTENSIA	7707286234282	17707286234289																								
INFORMACIÓN DEL MOLDE				FÓRMULA DEL PRODUCTO																							
NÚMERO #		CME0158		88,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 1,5% MB COLOR																							
NÚMERO DE CAVIDADES		1		<table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>		FÓRMULA DE COLOR	COLOR	NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.	N/A																		
FÓRMULA DE COLOR	COLOR																										
NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.	N/A																										
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR																											
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escamos, sin desgarrar, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar fechero y verificar su actualización.				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>86</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>2400 ± 25</td> </tr> </tbody> </table>		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		CICLO ESTÁNDAR (S)	86	PESO ESTÁNDAR (G)	2400 ± 25																
DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																											
CICLO ESTÁNDAR (S)	86																										
PESO ESTÁNDAR (G)	2400 ± 25																										
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO						Sticker aprobación n calidad Etiqueta EAN14 Etiqueta Trazabilidad																					
EVALUAR RESISTENCIA CON UN PESO DE 25 KILOS CENTRADO EN LA SUPERFICIE DE LA MESA DURANTE 5 HORAS, VERIFICANDO QUE NO SE PRESENTE REVIENTE Y QUE CON ESTE PESO NO SE EXCEDA UNA ABERTURA EN PATAS DE MÁS DE 78 CM.																											
CONTROL DE CAMBIOS						<table border="1"> <thead> <tr> <th>Revisión N°</th> <th>Fecha</th> <th>Cambio Descrito</th> <th>Elaboró</th> <th> </th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>25/10/2023</td> <td>LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.</td> <td> </td> <td>DEISY BEDOYA</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td>Revisó</td> <td>María Paula Sarmiento</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td>Aprobó</td> <td>María Paula Sarmiento</td> </tr> </tbody> </table>		Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró		2	25/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		DEISY BEDOYA				Revisó	María Paula Sarmiento				Aprobó	María Paula Sarmiento
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró																								
2	25/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		DEISY BEDOYA																							
			Revisó	María Paula Sarmiento																							
			Aprobó	María Paula Sarmiento																							

Anexo 37. Ficha técnica Recipiente Papelera Cuadrada de pedal 60 Litros.






		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 25/10/2023																				
		DATOS DEL PRODUCTO NOMBRE PRODUCTO: RECIPIENTE PAPELERA CUADRADA DE PEDAL 60 LITROS LINEA: ASEO		FOTOGRAFÍA: Vista Frontal Código de Barras Integrado		<table border="1"> <thead> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ETIQUETA TRAZABILIDAD</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ETIQUETA NUEVA MARCACION PAPELERA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>TUBULAR (BOLSA REUTILIZABLE)</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		INSUMOS	CANT	CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO	1	ETIQUETA TRAZABILIDAD	1	ETIQUETA NUEVA MARCACION PAPELERA	1	TUBULAR (BOLSA REUTILIZABLE)	1								
INSUMOS	CANT																								
CÓDIGO DE BARRAS INTEGRADO	1																								
ETIQUETA TRAZABILIDAD	1																								
ETIQUETA NUEVA MARCACION PAPELERA	1																								
TUBULAR (BOLSA REUTILIZABLE)	1																								
CÓDIGOS DEL PROCESO <table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR11100102</td> <td>BLANCO</td> <td>7707388151104</td> <td>17707388151101</td> </tr> <tr> <td>PR02572102</td> <td>ROJO</td> <td>7707286232578</td> <td>17707286232575</td> </tr> <tr> <td>PR02582402</td> <td>VERDE NAVIDAD</td> <td>7707286232585</td> <td>17707286232582</td> </tr> <tr> <td>PR04250802</td> <td>NEGRO</td> <td>7707286234251</td> <td>17707286234258</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR11100102	BLANCO	7707388151104	17707388151101	PR02572102	ROJO	7707286232578	17707286232575	PR02582402	VERDE NAVIDAD	7707286232585	17707286232582	PR04250802	NEGRO	7707286234251	17707286234258	Vista Lateral 		DATOS DE EMPAQUE Arrume por 10 unidades, con protección bolsa recuperada en buen estado que cubra todo el arrume. La etiqueta de trazabilidad se debe ubicar en la base, al igual que el sticker de aprobación de calidad o en su defecto en la parte baja de la bolsa.	
REF	COLOR	EAN13	EAN14																						
PR11100102	BLANCO	7707388151104	17707388151101																						
PR02572102	ROJO	7707286232578	17707286232575																						
PR02582402	VERDE NAVIDAD	7707286232585	17707286232582																						
PR04250802	NEGRO	7707286234251	17707286234258																						
INFORMACIÓN DEL MOLDE NÚMERO # CME0266 NÚMERO DE CAVIDADES 1		Vista Posterior 																							
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rechupas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escamos, sin desgarros, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.		Vista Inferior 		FÓRMULA DEL PRODUCTO 100% PELETIZADO VASIJIA																					
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL CON LAS PARTES (TAPA, TAPÓN, BRAZO Y PEDAL), VERIFICANDO QUE LA TAPA ABRA Y CIERRE CORRECTAMENTE. REALIZAR PRUEBA DE CAÍDA LIBRE SOBRE LA BASE A 1 M. COLAPSAR LAS PAREDES DE LA PAPELERA UNA CON LA OTRA PARA DESCARTAR POSIBILIDAD DE REVIENTE. GARANTIZAR QUE LA TONALIDAD DE LA TAPA Y DEL RECIPIENTE DE LA PAPELERA HAGAN JUEGO.				<table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MB BLANCO 6% Y PIG LIQ BLANCO 1% ES DECIR, 60 GRAMOS Y 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL RESPECTIVAMENTE</td> <td>BLANCO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>ROJO</td> </tr> <tr> <td>PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>VERDE NAVIDAD</td> </tr> <tr> <td>MB 1.5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL</td> <td>NEGRO</td> </tr> </tbody> </table>		FÓRMULA DE COLOR	COLOR	MB BLANCO 6% Y PIG LIQ BLANCO 1% ES DECIR, 60 GRAMOS Y 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL RESPECTIVAMENTE	BLANCO	PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	ROJO	PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	VERDE NAVIDAD	MB 1.5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	NEGRO										
FÓRMULA DE COLOR	COLOR																								
MB BLANCO 6% Y PIG LIQ BLANCO 1% ES DECIR, 60 GRAMOS Y 10 GRAMOS X KILO DE MATERIAL RESPECTIVAMENTE	BLANCO																								
PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	ROJO																								
PIG LIQ 1.5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	VERDE NAVIDAD																								
MB 1.5% ES DECIR, 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL	NEGRO																								
																									
CONTROL DE CAMBIOS																									
Revisión N°		Fecha		Cambio Descrito																					
2		25/10/2023		LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.																					
				Elaboró	DEISY BEDOYA																				
				Revisó	María Paula Sarmiento																				
				Aprobó	María Paula Sarmiento																				

Anexo 38. Ficha técnica Tapa Practicaja 30 Litros.








Colplast		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 25/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO			FOTOGRAFÍA:		INSUMOS	
NOMBRE PRODUCTO:		TAPA PRACTICAJA 30 LITROS		CANT		FOTOGRAFÍA:
LÍNEA:		ORGANIZADORES		ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO			Vista Exterior		TUBULAR (BOLSA)	1
REF	COLOR	EAN13	EAN14		CINTA TRANSPARENTE	
PR00421201 01010402AF	AZUL HORTENSIA	N/A	N/A			
PR00421801 01010402AG	LILA	N/A	N/A			
PR00422101 01010401AH	ROJO	N/A	N/A			
PR00422601 01010402AI	VERDE LIMÓN	N/A	N/A			
INFORMACIÓN DEL MOLDE			Vista Interior		DATOS DE EMPAQUE	
NÚMERO #		CME0162		Empaque de 50 unidades en tubular (bolsa) de 80x110, calibre 5. La bolsa puede ser recuperada siempre y cuando cumpla con las especificaciones del producto.		
NÚMERO DE CAVIDADES		1		FÓRMULA DEL PRODUCTO		
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR					48,5% PP HOMO + 50% PP COPO + 1,5% MB COLOR	
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin talones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.)					FÓRMULA DE COLOR	
Revisar color en cámara de luces , comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.					NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.	
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.					COLOR	
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO					N/A	
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL CON LAS PARTES (RECIPIENTE PRACTICAJA). VERIFICAR QUE LAS PESTAÑAS DE ACOPLE NO PRESENTEN REBABAS QUE PUEDAN AFECTAR LA FUNCIONALIDAD DEL PRODUCTO. REVISAR QUE LA TAPA NO PRESENTE PANDEO O RECHUPES.					DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN	
					CICLO ESTÁNDAR (S)	
					32	
					PESO ESTÁNDAR (G)	
					320 ± 10	
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito			Elaboró	DEISY BEDOYA
2	25/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Revisó	María Paula Sarmiento
					Aprobó	María Paula Sarmiento










Anexo 39. Ficha técnica Recipiente Balde 10 Litros Manija Metálica.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 25/10/2023
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:		INSUMOS
NOMBRE PRODUCTO: RECIPIENTE BALDE 10 LITROS CON PICO MANIJA METÁLICA		Vista Frontal		CANT
LÍNEA: ASEO				FOTOGRAFÍA:
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Código de Barras Integrado		Vista Ensamble
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Manija Metálica
PR0245240201010201AA	VERDE NAVIDAD	7707286232455	17707286232452	
PR0245100201010201AB	AZUL REY	7707286232455	17707286232452	
PR0245060201010201AC	GRIS	7707286232455	17707286232452	
PR0245210201010201AD	ROJO	7707286232455	17707286232452	
INFORMACIÓN DEL MOLDE		Vista Lateral		DATOS DE EMPAQUE
NÚMERO #	CME0465			Empaque por 40 unidades surtido (10 unidades por color) en tubular (bolsa) de 90x140, amarrado con tripa de pollo antes de embolsar, como se muestra en la imagen.
NÚMERO DE CAVIDADES	1	Vista Inferior		FÓRMULA DEL PRODUCTO
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				100% PELETIZADO VASIJA
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escaras, sin desgarre, sin humedad, etc.)				FÓRMULA DE COLOR
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.				COLOR
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				PIG LIQ 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL
Revisar el ajuste de la manija que no se desprenda.				VERDE NAVIDAD
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				PIG LIQ 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAL
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL CON LAS PARTES (MANIJA). REALIZAR PRUEBA DE CAÍDA LIBRE SOBRE LA BASE A 1 M. COLAPSAR LAS PAREDES DEL BALDE UNA CON LA OTRA PARA DESCARTAR POSIBILIDAD DE REVIENTE. REVISAR QUE EL MOLDE NO PRESENTE DESCENTRE QUE PUEDA AFECTAR EL ESPESOR DE PARED DEL PRODUCTO. LLENAR EL BALDE CON AGUA AL MÁXIMO DE SU CAPACIDAD Y DEJAR SUSPENDIDO SUJETADO POR LA MANIJA DURANTE 5 HORAS, VERIFICANDO QUE NO SE REVIENTE Y QUE NO TENGA FUGAS.				AZUL REY
				GRIS
				ROJO
				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN
				CICLO ESTÁNDAR (S)
				34
				PESO ESTÁNDAR
				335 ± 20
CONTROL DE CAMBIOS				
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	DEISY BEDOYA
2	25/10/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	Revisó	María Paula Samiento
			Aprobó	María Paula Samiento




Anexo 40. Ficha técnica Empaque Ampolla Termo 1 Litro.

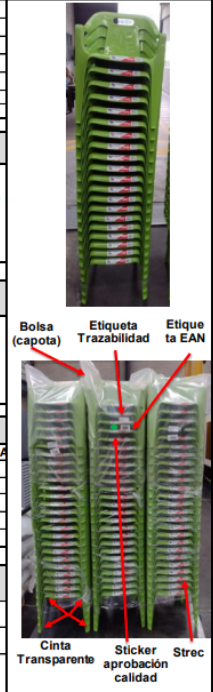
		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 26/10/2023										
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:											
NOMBRE PRODUCTO: EMPAQUE AMPOLLA TERMO 1 LITRO LÍNEA: COLCAMPING		Vista Exterior 		<table border="1"> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> <th>FOTOGRAFÍA:</th> </tr> <tr> <td>ETIQUETA TRAZABILIDAD</td> <td>1</td> <td rowspan="3">  </td> </tr> <tr> <td>CANASTA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>BOLSA REUTILIZABLE</td> <td>1</td> </tr> </table>		INSUMOS	CANT	FOTOGRAFÍA:	ETIQUETA TRAZABILIDAD	1		CANASTA	1	BOLSA REUTILIZABLE	1
INSUMOS	CANT	FOTOGRAFÍA:													
ETIQUETA TRAZABILIDAD	1														
CANASTA	1														
BOLSA REUTILIZABLE	1														
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				DATOS DE EMPAQUE											
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Empaque a granel en canastilla con bolsa interna, por 2000 unidades (6.4 kg).											
PR0867280 101010701A	NATURAL	N/A	N/A	FÓRMULA DEL PRODUCTO											
				100% ELASTÓMERO											
INFORMACIÓN DEL MOLDE				FÓRMULA DEL COLOR											
NÚMERO # CME0314 NÚMERO DE CAVIDADES 6		Vista Interior 		NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.											
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				COLOR N/A											
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN											
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				CICLO ESTÁNDAR (S) 31 PESO ESTÁNDAR (G) 4 ± 1											
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (AMPOLLA). VERIFICAR QUE ACOPLA CON LA AMPOLLA. REVISAR QUE EL PRODUCTO NO PRESENTE CONTAMINACIÓN, ESCASOS NI REVIENTES. UNA VEZ ENSAMBLADO REALIZAR PRUEBA DE CONSERVACIÓN DE CALOR Y PRUEBA DE HERMETICIDAD AL AMBIENTE.				Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad											
NOTA: Revisar que el empaque no presente escasos que puedan afectar su funcionalidad.															
CONTROL DE CAMBIOS															
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró											
2	26/10/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	DEISY BEDOYA										
				Aprobó	María Paula Sarmiento										
					María Paula Sarmiento										

Anexo 41. Ficha técnica Bocal y Manija Termo 1 Litro.





		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 31/10/2023	
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:		
NOMBRE PRODUCTO: BOCAL Y MANIJA TERMO 1 LITRO		FOTOGRAFÍA:		INSUMOS		
LINEA: COLCAMPING		Vista Superior 		CANT		
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:		
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Vista Empaque 		
PR12161401 01010702AJ	AZUL TURQUESA	N/A	N/A	DATOS DE EMPAQUE		
PR12162001 01010702A	ROSADO PASTEL	N/A	N/A	Empaque: 12 unidades en caja de ampolla recuperada, ensamblando tornillo parafuso con tapa, empaque ampolla y cuerpo. Empaque sustituto: 48 unidades en caja coche didáctico.		
PR12161601 01010702A	AMARILLO PASTEL	N/A	N/A	FÓRMULA DEL PRODUCTO		
PR08671101 01010702A	AZUL	N/A	N/A	98,5% PP HOMO + 1,5% MB COLOR		
PR08672601 01010702AJ	VERDE LIMÓN	N/A	N/A	FÓRMULA DE COLOR		
PR08672101 01010702A	ROJO	N/A	N/A	NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.		
INFORMACIÓN DEL MOLDE				FOTOGRAFÍA:		
NÚMERO # CME0451		Vista Lateral 		Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad		
NÚMERO DE CAVIDADES 1		Vista Posterior Vista Interior 		Vista Empaque Sustituto 		
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				FOTOGRAFÍA:		
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad. Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				Vista Ensamble 		
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (EMPAQUE AMPOLLA, TORNILLO, TAPA TORNILLO Y CUERPO). REVISAR QUE LA ROSCA NO SALGA CON ESCASOS Y VERIFICAR QUE EL BOCAL ACOPLE CORRECTAMENTE CON EL CUERPO SIN QUE QUEDE ESPACIO ENTRE ELLOS. UNA VEZ ENSAMBLADO REALIZAR PRUEBA DE CONSERVACIÓN DE CALOR Y PRUEBA DE HERMETICIDAD AL AMBIENTE.				CICLO ESTÁNDAR (S) 34 PESO ESTÁNDAR (G) 50 ± 1		
CONTROL DE CAMBIOS						
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA	
2	31/10/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Sarmiento	
				Aprobó	María Paula Sarmiento	

Anexo 42. Ficha técnica Silla Infantil Didáctica Peletizada.






		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 07/11/2023																					
DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:		INSUMOS																					
NOMBRE PRODUCTO: SILLA INFANTIL DIDÁCTICA (PELETIZADA)		Vista Exterior 		ETIQUETA DEL PRODUCTO 1																					
LÍNEA: MUEBLES				CODIGO DE BARRAS INTEGRADO 1																					
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				TUBULAR (BOLSA), CAPOTA 1																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR06191202 02040302AA</td> <td>AZUL HORTENSIA</td> <td>7707286236194</td> <td>17707286236191</td> </tr> <tr> <td>PR06202102 02040302AA</td> <td>ROJO</td> <td>7707286236200</td> <td>17707286236207</td> </tr> <tr> <td>PR06221902 02040302AA</td> <td>ROSADO</td> <td>7707286236224</td> <td>17707286236221</td> </tr> <tr> <td>PR06232602 02040302AA</td> <td>VERDE LIMÓN</td> <td>7707286236231</td> <td>17707286236238</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR06191202 02040302AA	AZUL HORTENSIA	7707286236194	17707286236191	PR06202102 02040302AA	ROJO	7707286236200	17707286236207	PR06221902 02040302AA	ROSADO	7707286236224	17707286236221	PR06232602 02040302AA	VERDE LIMÓN	7707286236231	17707286236238			STRECH CINTA TRANSPARENTE	
REF	COLOR	EAN13	EAN14																						
PR06191202 02040302AA	AZUL HORTENSIA	7707286236194	17707286236191																						
PR06202102 02040302AA	ROJO	7707286236200	17707286236207																						
PR06221902 02040302AA	ROSADO	7707286236224	17707286236221																						
PR06232602 02040302AA	VERDE LIMÓN	7707286236231	17707286236238																						
INFORMACIÓN DEL MOLDE				DATOS DE EMPAQUE																					
NÚMERO # CME0164				Arrume por 25 unidades protegido con tubular (capota) de 75x110 cm, y stretch 2 vueltas que coja parte de la bolsa. Las patas se deben encintar tanto las delanteras como las traseras.																					
NÚMERO DE CAVIDADES 1				FÓRMULA DEL PRODUCTO																					
PARAMETROS DE CALIDAD A REVISAR		Etiqueta del producto Código de Barras Integrado		100% PELETIZADO SILLA																					
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.)		NOTA: Se deben encintar todas las patas (delanteras y traseras) de las primeras 4 sillas del arrume.		FÓRMULA DE COLOR																					
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.		Vista Interior 		COLOR																					
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATERIAZUL HORTENSIA																					
Revisar fechero y verificar su actualización.				PIG LIQ 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE M ROJO																					
				MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE ROSADO																					
				MB 1,5% ES DECIR 15 GRAMOS X KILO DE MATE VERDE LIMÓN																					
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																					
EVALUAR PRUEBA DE RESISTENCIA ESTÁTICA CON 25 KILOS DE PESO DURANTE 16 HORAS PARA LA SILLA INFANTIL PELETIZADA. REVISAR QUE NO SE PRESENTE RETENSIÓN, RECHUPES NI ESCASOS QUE PUEDAN AFECTAR LA FUNCIONALIDAD DEL PRODUCTO. VERIFICAR QUE EL PRODUCTO QUEDE BIEN PULIDO, SIN REBABAS NI FILOS.				CICLO ESTÁNDAR (S) 52																					
				PESO ESTÁNDAR (G) 666 ± 13																					
CONTROL DE CAMBIOS																									
Revisión N°		Fecha		Cambio Descrito																					
2		07/11/2023		LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.																					
				Elaboró DEISY BEDOYA																					
				Revisó María Paula Sarmiento																					
				Aprobó María Paula Sarmiento																					



Anexo 43. Ficha técnica Silla Náutica.



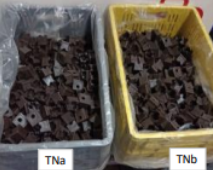



		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 17/10/2023																									
				DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:																							
NOMBRE PRODUCTO: SILLA NAUTICA LINEA: MUEBLES		Vista Exterior 		Vista Interior 																									
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		ETIQUETA DEL PRODUCTO: 1 CÓDIGO DE BARRAS EAN 13: 1 ETIQUETA EAN 14: 1 ETIQUETA DE TRAZABILIDAD: 1 TAPONES PATAS: 4 TUBULAR BOLSA (CAPOTA): 1 STRECH: 1		NOTA: Los tapones se deben colocar con el producto frío (5 arrumes de 15 unidades de ventaja).																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>REF</th> <th>COLOR</th> <th>EAN13</th> <th>EAN14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PR1022120102040302AA</td> <td>AZUL HORTENSIA</td> <td>7707388150220</td> <td>17707388150227</td> </tr> <tr> <td>PR1023210102040302AA</td> <td>ROJO</td> <td>7707388150237</td> <td>17707388150234</td> </tr> <tr> <td>PR1026050102040302AA</td> <td>WENGUE</td> <td>7707388150268</td> <td>17707388150265</td> </tr> <tr> <td>PR1027040102040302AA</td> <td>PISTACHO</td> <td>7707388150275</td> <td>17707388150272</td> </tr> <tr> <td>PR1028010102040302AA</td> <td>BLANCO</td> <td>7707388150282</td> <td>17707388150289</td> </tr> </tbody> </table>		REF	COLOR	EAN13	EAN14	PR1022120102040302AA	AZUL HORTENSIA	7707388150220	17707388150227	PR1023210102040302AA	ROJO	7707388150237	17707388150234	PR1026050102040302AA	WENGUE	7707388150268	17707388150265	PR1027040102040302AA	PISTACHO	7707388150275	17707388150272	PR1028010102040302AA	BLANCO	7707388150282	17707388150289	DATOS DE EMPAQUE Arrume por 15 unidades con Tubular bolsa (capota) de 130x120 cal 5, con protección de stretch.		Sticher aprobación calidad	
REF	COLOR	EAN13	EAN14																										
PR1022120102040302AA	AZUL HORTENSIA	7707388150220	17707388150227																										
PR1023210102040302AA	ROJO	7707388150237	17707388150234																										
PR1026050102040302AA	WENGUE	7707388150268	17707388150265																										
PR1027040102040302AA	PISTACHO	7707388150275	17707388150272																										
PR1028010102040302AA	BLANCO	7707388150282	17707388150289																										
INFORMACIÓN DEL MOLDE NUMERO #: CME0242 NUMERO DE CAVIDADES: 1		FÓRMULA DEL PRODUCTO 87% PP HOMO + 10% COMAI + 1,5% ADITIVO UV + 1,5% MB COLOR		FÓRMULA DE COLOR: N/A																									
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin reventes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escamos, sin desgarre, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar el ajuste de tapones de las patas que no se desprendan. Revisar fechero y verificar su actualización. Verificar que no se presente retensión, huella de escamos ni efecto diesel (quemado).		Tapones Sillas Colplast  NOTA: Se debe usar stretch hasta la mitad de las patas de todo el arrume. NOTA: Para la silla Náutica se emplean 2 tapones Tipo 1 (grandes) en las patas delanteras y 2 tapones Tipo 4 (pequeños) en las patas traseras.		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN CICLO ESTÁNDAR (S): 75 PESO ESTÁNDAR (G): 4250 ± 85																									
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO - EN EL ARRANQUE SE TOMAN 2 SILLAS Y CON 1 HORA DE ENFRIAMIENTO SE EVALÚAN ASÍ: UNA SILLA EN PRUEBA DE IMPACTO A 20 CM CON UN PESO DE 21.5 KILOGRAMOS EQUIVALENTES A (11.5 Kg DEL EQUIPO + UN DISCO DE 10 Kg). LA SEGUNDA SILLA SE PONE EN PRUEBA DE RESISTENCIA ESTÁTICA DURANTE 24 HORAS CON 125 KILOS DE PESO SIN TAPONES. - LUEGO DEL ARRANQUE DEL PRODUCTO, CONTINUAR EVALUANDO DE IGUAL MANERA EN CADA TURNO CON UNA MUESTRA PRUEBA IMPACTO Y CON LA OTRA MUESTRA PRUEBA ESTÁTICA POR 5 HORAS CON 125 KILOS (UTILIZAR 15 DISCOS O 5 SACOS DE 25 Kg).		Etiqueta del producto Código de Barras EAN 13 Etiqueta EAN 14 Cinta Transparente Sticher		Etiqueta EAN 14																									
CONTROL DE CAMBIOS																													
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito	Elaboró	DEISY BEDOYA																									
2	17/10/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.	Revisó	María Paula Sarmiento																									
			Aprobó	María Paula Sarmiento																									

Anexo 44. Ficha técnica Silla Juego de Sala Colibrí.



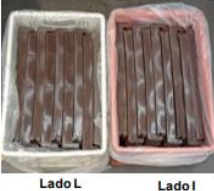


		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 02/11/2023																			
				DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:																	
NOMBRE PRODUCTO: SILLA JUEGO DE SALA COLIBRÍ		Vista Frontal		<table border="1"> <thead> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ETIQUETA DE TRAZABILIDAD</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>CAJA JUEGO DE SALA COLIBRÍ</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>MESA JUEGO DE SALA CON PATAS</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>PATAS SILLA JUEGO DE SALA</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>LATERALES DE SILLA JUEGO DE SALA</td> <td>4 (2 x silla)</td> </tr> <tr> <td>CARTON DE 48 X 120 CM</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>INSTRUCTIVO JUEGO DE SALA COLIBRÍ</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>CINTA CON LOGO DE SEGURIDAD</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		INSUMOS	CANT	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1	CAJA JUEGO DE SALA COLIBRÍ	1	MESA JUEGO DE SALA CON PATAS	1	PATAS SILLA JUEGO DE SALA	8	LATERALES DE SILLA JUEGO DE SALA	4 (2 x silla)	CARTON DE 48 X 120 CM	1	INSTRUCTIVO JUEGO DE SALA COLIBRÍ	1	CINTA CON LOGO DE SEGURIDAD	1
INSUMOS	CANT																						
ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1																						
CAJA JUEGO DE SALA COLIBRÍ	1																						
MESA JUEGO DE SALA CON PATAS	1																						
PATAS SILLA JUEGO DE SALA	8																						
LATERALES DE SILLA JUEGO DE SALA	4 (2 x silla)																						
CARTON DE 48 X 120 CM	1																						
INSTRUCTIVO JUEGO DE SALA COLIBRÍ	1																						
CINTA CON LOGO DE SEGURIDAD	1																						
LÍNEA: MUEBLES																							
CÓDIGOS DEL PRODUCTO		Vista Lateral		DATOS DE EMPAQUE																			
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Empaque en caja juego de sala colibrí. Incluye: Mesa juego de sala con patas adheridas a la misma con stretch y sus respectivos tapones, 2 sillas con sus correspondientes patas y tapones. NOTA: lleva instructivo, amarrado en un costado de las patas.																			
PR12700601 01010301AC	GRIS HIELO	7707388152705	17707388152702	FÓRMULA DEL PRODUCTO																			
PR12710501 01010301AC	WENGUE	7707388152712	17707388152719	5% PP HOMO + 30% PP COPO + 1,5% ADITIVO UV + 1% MB COL																			
INFORMACIÓN DEL MOLDE				FÓRMULA DE COLOR																			
NÚMERO #		NÚMERO DE CAVIDADES: 1		COLOR: N/A																			
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR		Vista Ensamble con Lateral		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																			
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de pino color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar fechero y verificar su actualización. Revisar el ajuste de tapones de las patas que no se desprendan. Verificar que no se presente retensión, huella de escasos ni efecto diesel (quemado).				NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.																			
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO		• EN EL ARRANQUE SE TOMAN 2 SILLAS Y CON 1 HORA DE ENFRIAMIENTO SE EVALÚAN ASÍ: UNA SILLA EN PRUEBA DE IMPACTO A 20 CM CON UN PESO DE 21.5 KILOGRAMOS EQUIVALENTES A (11.5 Kg DEL EQUIPO + UN DISCO DE 10 Kg). LA SEGUNDA SILLA SE PONE EN PRUEBA DE RESITENCIA ESTÁTICA DURANTE 24 HORAS CON 125 KILOS DE PESO SIN TAPONES. • LUEGO DEL ARRANQUE DEL PRODUCTO, CONTINUAR EVALUANDO DE IGUAL MANERA EN CADA TURNO CON UNA MUESTRA PRUEBA IMPACTO Y CON LA OTRA MUESTRA PRUEBA ESTÁTICA POR 5 HORAS CON 125 KILOS (UTILIZAR 15 DISCOS O 5 SACOS DE 25 Kg).		CICLO ESTÁNDAR (S) : 80 PESO ESTÁNDAR (G) : 1650																			
CONTROL DE CAMBIOS																							
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA																		
2	02/11/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Sarmiento																		
				Aprobó	María Paula Sarmiento																		










Anexo 45. Ficha técnica Tapón Patas Mesa Juego de Sala Colibrí.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 03/11/2023																
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:																	
NOMBRE PRODUCTO: TAPÓN PATAS MESA JUEGO DE SALA COLIBRÍ		FOTOGRAFÍA: <i>Vista Inyección</i>		<table border="1"> <thead> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ETIQUETA DE TRAZABILIDAD</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>BOLSA CANASTILLA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>CANASTILLA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>		INSUMOS	CANT	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1	BOLSA CANASTILLA	1	CANASTILLA	1								
INSUMOS	CANT																				
ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1																				
BOLSA CANASTILLA	1																				
CANASTILLA	1																				
LÍNEA: MUEBLES																					
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				DATOS DE EMPAQUE																	
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Empaque en canastilla, con bolsa interna por 500 unidades (8.45 gr), separando las letras TNa de las letras TNb, como se observa en la imagen.																	
PR12700601	GRIS HIELO	N/A	N/A	FÓRMULA DEL PRODUCTO																	
01010301AE				98% PP HOMO + 2% MB COLOR																	
PR12710501	WENGUE	N/A	N/A	FÓRMULA DE COLOR																	
01010301AE				NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.																	
INFORMACIÓN DEL MOLDE				COLOR: N/A																	
NÚMERO # CME0532		NÚMERO DE CAVIDADES 8		DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				CICLO ESTÁNDAR (S) 35 PESO ESTÁNDAR (G) 16																	
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces , comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.																					
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO																					
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (MESA). VERIFICAR QUE NO SE PRESENTEN DESENSAMBLES NI REVIENTES. REVISAR QUE HAYA BUEN AJUSTE Y QUE LAS ZONAS DE ACOPLE NO PRESENTEN REBABAS, DEFORMACIONES, RECHUPES O TAPONAMIENTOS QUE PUEDAN AFECTAR SU FUNCIONALIDAD.																					
CONTROL DE CAMBIOS																					
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito																			
2	03/11/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Elaboró	DEISY BEDOYA															
					Revisó	María Paula Sarmiento															
					Aprobó	María Paula Sarmiento															







































Anexo 46. Ficha técnica Laterales de Brazo Sillas Juego de Sala Cóndor.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 02/11/2023																
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:																	
NOMBRE PRODUCTO: LATERALES DE BRAZO SILLAS - JUEGO DE SALA CÓNDOR		Vista Exterior		<table border="1"> <thead> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ETIQUETA DE TRAZABILIDAD</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>BOLSA CANASTILLA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>CANASTILLA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>		INSUMOS	CANT	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1	BOLSA CANASTILLA	1	CANASTILLA	1								
INSUMOS	CANT																				
ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1																				
BOLSA CANASTILLA	1																				
CANASTILLA	1																				
LÍNEA: MUEBLES																					
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				DATOS DE EMPAQUE																	
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Empaque en canastilla con bolsa interna, por 44 unidades separada por cavidades (L) (I); e intercaladas como lo muestra la imagen.																	
PR12700601 01010301AD	GRIS HIELO	N/A	N/A	FÓRMULA DEL PRODUCTO																	
PR12710501 01010301AD	WENGUE	N/A	N/A	98,5% PP HOMO + 1,5% MB COLOR																	
INFORMACIÓN DEL MOLDE				FÓRMULA DE COLOR																	
NÚMERO #		CME0531		COLOR																	
NÚMERO DE CAVIDADES		2		NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.																	
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																	
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.)				<table border="1"> <thead> <tr> <th>CICLO ESTÁNDAR (S)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>45</td> <td></td> </tr> <tr> <th>PESO ESTÁNDAR (G)</th> <th></th> </tr> <tr> <td>151</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		CICLO ESTÁNDAR (S)		45		PESO ESTÁNDAR (G)		151									
CICLO ESTÁNDAR (S)																					
45																					
PESO ESTÁNDAR (G)																					
151																					
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.				Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad																	
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.																					
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				Lado L Lado I																	
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (SILLA Y SOFA JUEGO DE SALA), VERIFICANDO QUE NO SE PRESENTEN DEENSAMBLES NI REVIENTES. REVISAR QUE LAS ZONAS DE ACOPLE NO PRESENTEN RECHUPES NI REBABAS QUE PUEDAN AFECTAR LA FUNCIONALIDAD DEL PRODUCTO.																					
NOTA: El lateral se debe acoplar en caliente para generar menor fuerza y facilitar el ensamble.																					
CONTROL DE CAMBIOS																					
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito		Elaboró	DEISY BEDOYA																
2	02/11/2023	LOGO COMPAÑIA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Revisó	María Paula Sarmiento																
				Aprobó	María Paula Sarmiento																


Anexo 47. Ficha técnica Espaldar Armario.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 07/11/2023												
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:													
NOMBRE PRODUCTO: ESPALDAR ARMARIO		Vista Exterior		<table border="1"> <thead> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ETIQUETA DE TRAZABILIDAD</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>CAJA ARMARIO CLÁSICO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ETIQUETA LETRA C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>CINTA TRANSPARENTE</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		INSUMOS	CANT	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1	CAJA ARMARIO CLÁSICO	1	ETIQUETA LETRA C	1	CINTA TRANSPARENTE			
INSUMOS	CANT																
ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1																
CAJA ARMARIO CLÁSICO	1																
ETIQUETA LETRA C	1																
CINTA TRANSPARENTE																	
LÍNEA: ORGANIZADORES																	
CÓDIGOS DEL PRODUCTO				DATOS DE EMPAQUE													
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Empaque en caja armario grande por 9 unidades, cara con cara intercaladas. La etiqueta de trazabilidad y el sticker de aprobación de calidad, van sobre la cinta.													
PR12313801	GRIS HIELO	N/A	N/A														
01010401A																	
PR08290501	WENGUE	N/A	N/A														
01010401AL																	
PR08310201	AVELLANA	N/A	N/A														
01010401AL																	
INFORMACIÓN DEL MOLDE				FÓRMULA DEL PRODUCTO													
NUMERO #		NUMERO DE CAVIDADES		77% PP HOMO + 22% PP COPO + 1% MB COLOR													
		1															
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				FÓRMULA DE COLOR													
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.)				NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.													
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.				COLOR													
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				N/A													
Revisar fechero y verificar su actualización.																	
Revisar que no presente retención, rechupes, escasos.																	
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN													
EVALUAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (TODOS LOS COMPONENTES DEL ARMARIO), VERIFICANDO APARIENCIA Y FUNCIONALIDAD (PARTES ALINEADAS, APERTURA Y CIERRE DE LAS PUERTAS Y SOPORTE DE COMPLEMENTOS ENTRE LOS ENTREPAÑOS).				CICLO ESTÁNDAR (S)													
				PESO ESTÁNDAR (G)													
				65													
				1622													
																	
																	
Letra C				Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad													
CONTROL DE CAMBIOS																	
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito															
2	07/11/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.		Elaboró	DEISY BEDOYA												
				Revisó	María Paula Sarmiento												
				Aprobó	María Paula Sarmiento												









Anexo 48. Ficha técnica Tapón Lateral Gabinete Grande.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01																																																																																																																																																								
					VERSIÓN: 02																																																																																																																																																								
					FECHA: 22/11/2023																																																																																																																																																								
DATOS DEL PRODUCTO				FOTOGRAFÍA:																																																																																																																																																									
NOMBRE PRODUCTO:		TAPÓN LATERAL GABINETE GRANDE				<table border="1"> <thead> <tr> <th>INSUMOS</th> <th>CANT</th> <th>FOTOGRAFÍA:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CANASTILLA</td> <td>1</td> <td rowspan="3">  </td> </tr> <tr> <td>BOLSA CANASTILLA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ETIQUETA DE TRAZABILIDAD</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">DATOS DE EMPAQUE</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Empaque agranel en canastilla con bolsa interna, por 200 unidades; equivalente a 425 kg.</td> <td rowspan="2">  </td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">FÓRMULA DEL PRODUCTO</td> </tr> <tr> <td colspan="3">88,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 1,5% MB COLOR</td> <td rowspan="2"> <table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN</td> </tr> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>22</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2">LÍNEA:</td> <td colspan="2">ORGANIZADORES</td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">CÓDIGOS DEL PRODUCTO</td> </tr> <tr> <td>REF</td> <td>COLOR</td> <td>EAN13</td> <td>EAN14</td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> </tr> <tr> <td>PR127508</td> <td>WENGUE</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>PR127608</td> <td>BLANCO</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">INFORMACIÓN DEL MOLDE</td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> </tr> <tr> <td>NÚMERO #</td> <td colspan="2"></td> <td>CME0470</td> </tr> <tr> <td>NÚMERO DE CAVIDADES</td> <td colspan="2"></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR</td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4"> Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar fechero y verificar su actualización. </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO</td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> <td colspan="2" rowspan="2">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4"> VERIFICAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (CUERPOS FRONTAL Y POSTERIOR, TAPONES LATERALES, PUERTA, ENTREPAÑOS, CAJÓN, TOALLERO, CONECTORES Y GABINETE PEQUEÑO), REVISANDO QUE EL ACOPLE NO PRESENTE REVIENTES Y QUE EL CAJÓN AJUSTE CORRECTAMENTE. REALIZAR CIERRE Y APERTURA TOTAL DE LA PUERTA Y DEL CAJÓN CON 20 REPETICIONES. VERIFICAR RESISTENCIA DE CADA ENTREPAÑO DURANTE 6 HORAS CON UN PESO DE 3 KG. VERIFICAR RESISTENCIA DEL TOALLERO UBICANDO UNA TOALLA HÚMEDA, REVISANDO QUE NO SE DESENSAMBLE. </td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">CONTROL DE CAMBIOS</td> </tr> <tr> <td>Revisión N°</td> <td>Fecha</td> <td colspan="3">Cambio Descrito</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>22/11/2023</td> <td colspan="3">LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.</td> <td>Elaboró</td> <td colspan="2">DEISY BEDOYA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> <td>Revisó</td> <td colspan="2">María Paula Sarmiento</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> <td>Aprobó</td> <td colspan="2">María Paula Sarmiento</td> </tr> </tbody></table>		INSUMOS	CANT	FOTOGRAFÍA:	CANASTILLA	1		BOLSA CANASTILLA	1	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1	DATOS DE EMPAQUE			Empaque agranel en canastilla con bolsa interna, por 200 unidades; equivalente a 425 kg.				FÓRMULA DEL PRODUCTO			88,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 1,5% MB COLOR			<table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN</td> </tr> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>22</td> </tr> </tbody> </table>	FÓRMULA DE COLOR	COLOR	NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.	N/A	DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		CICLO ESTÁNDAR (S)	50	PESO ESTÁNDAR (G)	22	LÍNEA:		ORGANIZADORES						CÓDIGOS DEL PRODUCTO				REF	COLOR	EAN13	EAN14					PR127508	WENGUE	N/A	N/A	PR127608	BLANCO	N/A	N/A									INFORMACIÓN DEL MOLDE								NÚMERO #			CME0470	NÚMERO DE CAVIDADES			2	PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR								Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar fechero y verificar su actualización.				EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO								VERIFICAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (CUERPOS FRONTAL Y POSTERIOR, TAPONES LATERALES, PUERTA, ENTREPAÑOS, CAJÓN, TOALLERO, CONECTORES Y GABINETE PEQUEÑO), REVISANDO QUE EL ACOPLE NO PRESENTE REVIENTES Y QUE EL CAJÓN AJUSTE CORRECTAMENTE. REALIZAR CIERRE Y APERTURA TOTAL DE LA PUERTA Y DEL CAJÓN CON 20 REPETICIONES. VERIFICAR RESISTENCIA DE CADA ENTREPAÑO DURANTE 6 HORAS CON UN PESO DE 3 KG. VERIFICAR RESISTENCIA DEL TOALLERO UBICANDO UNA TOALLA HÚMEDA, REVISANDO QUE NO SE DESENSAMBLE.				CONTROL DE CAMBIOS								Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito						2	22/11/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Elaboró	DEISY BEDOYA							Revisó	María Paula Sarmiento							Aprobó	María Paula Sarmiento	
INSUMOS	CANT	FOTOGRAFÍA:																																																																																																																																																											
CANASTILLA	1																																																																																																																																																												
BOLSA CANASTILLA	1																																																																																																																																																												
ETIQUETA DE TRAZABILIDAD	1																																																																																																																																																												
DATOS DE EMPAQUE																																																																																																																																																													
Empaque agranel en canastilla con bolsa interna, por 200 unidades; equivalente a 425 kg.																																																																																																																																																													
FÓRMULA DEL PRODUCTO																																																																																																																																																													
88,5% PP HOMO + 10% PP COPO + 1,5% MB COLOR			<table border="1"> <thead> <tr> <th>FÓRMULA DE COLOR</th> <th>COLOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN</td> </tr> <tr> <td>CICLO ESTÁNDAR (S)</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>PESO ESTÁNDAR (G)</td> <td>22</td> </tr> </tbody> </table>	FÓRMULA DE COLOR	COLOR	NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.	N/A	DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN		CICLO ESTÁNDAR (S)	50	PESO ESTÁNDAR (G)	22																																																																																																																																																
FÓRMULA DE COLOR	COLOR																																																																																																																																																												
NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.	N/A																																																																																																																																																												
DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN																																																																																																																																																													
CICLO ESTÁNDAR (S)	50																																																																																																																																																												
PESO ESTÁNDAR (G)	22																																																																																																																																																												
LÍNEA:		ORGANIZADORES																																																																																																																																																											
CÓDIGOS DEL PRODUCTO																																																																																																																																																													
REF	COLOR	EAN13	EAN14																																																																																																																																																										
PR127508	WENGUE	N/A	N/A																																																																																																																																																										
PR127608	BLANCO	N/A	N/A																																																																																																																																																										
INFORMACIÓN DEL MOLDE																																																																																																																																																													
NÚMERO #			CME0470																																																																																																																																																										
NÚMERO DE CAVIDADES			2																																																																																																																																																										
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR																																																																																																																																																													
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.) Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto. Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas. Revisar fechero y verificar su actualización.																																																																																																																																																													
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO																																																																																																																																																													
VERIFICAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (CUERPOS FRONTAL Y POSTERIOR, TAPONES LATERALES, PUERTA, ENTREPAÑOS, CAJÓN, TOALLERO, CONECTORES Y GABINETE PEQUEÑO), REVISANDO QUE EL ACOPLE NO PRESENTE REVIENTES Y QUE EL CAJÓN AJUSTE CORRECTAMENTE. REALIZAR CIERRE Y APERTURA TOTAL DE LA PUERTA Y DEL CAJÓN CON 20 REPETICIONES. VERIFICAR RESISTENCIA DE CADA ENTREPAÑO DURANTE 6 HORAS CON UN PESO DE 3 KG. VERIFICAR RESISTENCIA DEL TOALLERO UBICANDO UNA TOALLA HÚMEDA, REVISANDO QUE NO SE DESENSAMBLE.																																																																																																																																																													
CONTROL DE CAMBIOS																																																																																																																																																													
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito																																																																																																																																																											
2	22/11/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Elaboró	DEISY BEDOYA																																																																																																																																																							
					Revisó	María Paula Sarmiento																																																																																																																																																							
					Aprobó	María Paula Sarmiento																																																																																																																																																							

Anexo 49. Ficha técnica Cuerpo Posterior Gabinete Grande.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 21/11/2023					
DATOS DEL PRODUCTO			FOTOGRAFÍA:		INSUMOS					
NOMBRE PRODUCTO: CUERPO POSTERIOR GABINETE GRANDE		LÍNEA: ORGANIZADORES		ETIQUETA TRAZABILIDAD 1 CAJA LOCERO 1 CINTA TRANSPARENTE		FOTOGRAFÍA:				
CODIGOS DEL PRODUCTO			Vista Frontal 		DATOS DE EMPAQUE					
REF	COLOR	EAN13	EAN14	Vista Lateral 		Empaque en caja locero por 8 unidades, primero 6 unidades en forma lateral y encima 2 unidades boca abajo como se observa en la imagen.				
PR127504	WENGUE	N/A	N/A	Vista Posterior 		FÓRMULA DEL PRODUCTO				
PR127604	BLANCO	N/A	N/A	Vista Inferior 		88,5% PP HOMO+ 10% PP COPO + 1,5% MB COLOR		Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación		
INFORMACIÓN DEL MOLDE			Vista Superior 		FÓRMULA DE COLOR		COLOR			
NÚMERO # CME0480		NÚMERO DE CAVIDADES 1		NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.		N/A				
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR					DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN					
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin revientes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarro, sin humedad, etc.)					CICLO ESTÁNDAR (S) 40					
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.					PESO ESTÁNDAR (G) 957					
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.										
Revisar fechero y verificar su actualización.										
Controlar puntos de acople que no presenten rebabas ni taponamientos.										
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO										
VERIFICAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (CUERPOS FRONTAL Y POSTERIOR, TAPONES LATERALES, PUERTA, ENTREPAÑOS, CAJÓN, TOALLERO, CONECTORES Y GABINETE PEQUEÑO), REVISANDO QUE EL ACOPLÉ NO PRESENTE REVIENTES Y QUE EL CAJÓN AJUSTE CORRECTAMENTE.										
REALIZAR CIERRE Y APERTURA TOTAL DE LA PUERTA Y DEL CAJÓN CON 20 REPETICIONES.										
VERIFICAR RESISTENCIA DE CADA ENTREPAÑO DURANTE 6 HORAS CON UN PESO DE 3 KG.										
VERIFICAR RESISTENCIA DEL TOALLERO UBICANDO UNA TOALLA HÚMEDA, REVISANDO QUE NO SE DESENSAMBLE.										
CONTROL DE CAMBIOS										
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito								
2	21/11/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Elaboró	DEISY BEDOYA				
					Revisó	María Paula Sarmiento				
					Aprobó	María Paula Sarmiento				

Anexo 50. Ficha técnica Cuerpo Frontal Gabinete Grande.

		FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		CÓDIGO: FR-CC-01 VERSIÓN: 02 FECHA: 22/11/2023					
				DATOS DEL PRODUCTO		FOTOGRAFÍA:			
NOMBRE PRODUCTO: CUERPO FRONTAL GABINETE GRANDE		Vista Frontal 		INSUMOS		CANT		Vista Ensamble 	
LÍNEA: ORGANIZADORES				ETIQUETA TRAZABILIDAD 1 BOLSA CANASTILLA 1 x unidad CAJA LOCERO 1					
CODIGOS DEL PRODUCTO				DATOS DE EMPAQUE		Empaque en caja locero por 4 unidades ensambladas, como se observa en la imagen.			
REF	COLOR	EAN13	EAN14	FÓRMULA DEL PRODUCTO					
PR127510	WENGUE	N/A	N/A						
PR127610	BLANCO	N/A	N/A	FÓRMULA DE COLOR					
INFORMACIÓN DEL MOLDE				NÚMERO # CME0478 NÚMERO DE CAVIDADES 1		NOTA: Se ensambla con cuerpo posterior, cajón, entrepaños, toallero, puerta y tapones laterales.			
PARÁMETROS DE CALIDAD A REVISAR				Vista Lateral 		FÓRMULA DE COLOR			
Revisar acabado y limpieza del producto (sin rebabas, sin rechupes, sin jaspeo, sin burbujas, sin contaminación, sin reventes, sin rayas, sin tallones, sin grasa, sin escasos, sin desgarre, sin humedad, etc.)				Vista Posterior 		NO APLICA DEBIDO A QUE NO SE EMPLEA MATERIAL PELETIZADO, SOLO ORIGINAL.			
Revisar color en cámara de luces, comparando contra muestra patrón, controlar las vetas de otro color en el producto.				Vista Inferior 		COLOR		N/A	
Revisar que cumpla el peso de acuerdo a especificaciones de control determinadas.				DATOS DEL PROCESO SUJETOS A VARIACIÓN					
Revisar fechero y verificar su actualización.				CICLO ESTÁNDAR (S) 45		PESO ESTÁNDAR (G) 1189			
Controlar que las zonas de acople no presenten rebabas ni taponamientos.				Etiqueta Trazabilidad Sticker aprobación calidad					
EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO				VERIFICAR ENSAMBLE FUNCIONAL ENTRE PARTES (CUERPOS FRONTAL Y POSTERIOR, TAPONES LATERALES, PUERTA, ENTREPAÑOS, CAJÓN, TOALLERO, CONECTORES Y GABINETE PEQUEÑO), REVISANDO QUE EL ACOPLÉ NO PRESENTE REVIENTES Y QUE EL CAJÓN AJUSTE CORRECTAMENTE.					
REALIZAR CIERRE Y APERTURA TOTAL DE LA PUERTA Y DEL CAJÓN CON 20 REPETICIONES.				VERIFICAR RESISTENCIA DE CADA ENTREPAÑO DURANTE 6 HORAS CON UN PESO DE 3 KG.					
VERIFICAR RESISTENCIA DEL TOALLERO UBICANDO UNA TOALLA HÚMEDA, REVISANDO QUE NO SE DESENSAMBLE.									
CONTROL DE CAMBIOS									
Revisión N°	Fecha	Cambio Descrito			Elaboró				
2	22/11/2023	LOGO COMPAÑÍA, REFERENCIAS PRODUCTO, NÚMERO MOLDE, EVALUACIÓN FUNCIONAL DEL PRODUCTO, INSUMOS Y DATOS DEL EMPAQUE, FÓRMULA DEL PRODUCTO, FÓRMULA DEL COLOR, CICLO Y PESO ESTÁNDAR.			Revisó	DEISY BEDOYA			
					Aprobó	María Paula Sarmiento			
						María Paula Sarmiento			